

3 6 5 . 1 5 7 Walzboy

3-Walzen-Rundbiegemaschine

Technische Daten

Maximale Walzbreite:	300 mm	<u>Max. Materialstärke bei 300 mm Walzbreite:</u>	
Durchmesser der Walzen:	30 mm	Stahlblech St 37:	1,0 mm
Min. Biegedurchmesser:	35 mm	Edelstahl:	1,0 mm
Max. Biegedurchmesser:	illimité	Aluminium und Kupferblech:	2,0 mm
Angetriebene Walzen:	2	Messing:	1,0 mm
Gewicht	env. 11 kg	Gold, Silber und Weißblech:	2,0 mm
		Max. Walzstärke bei schmaleren Breiten:	3,0 mm
		Rundmaterial:	1,0-5,0 mm

Die Walze besteht aus einer sehr stabilen Stahl/Aluminium-Konstruktion. In den Alu-Seitenwangen sind die 3 Stahl-Walzen in selbstschmierenden Gleitbuchsen gelagert. Ober- und Unterwalze werden durch Stahl-Zahnräder angetrieben, die aus Sicherheitsgründen mit einer verzinkten Schutzhaube abgedeckt sind.

Handhabung

Nach der Befestigung im Schraubstock oder Werkbankhalter ist der Walzboy betriebsbereit. Nun können sie zylinderische oder konische Werkstücke oder Ringe aus Rundmaterial (Draht) herstellen. Die hintere Walze ist nach oben verstellbar.

Die obere Andruckwalze ist nach dem Lösen der Rändelschraube nach vorne aus der Halterung herauszunehmen. Die Schutzhaube an den Zahnrädern fällt immer, entsprechend der Sicherheitsvorschriften, automatisch zu. Mit den Rändelschrauben wird die Ober- und Hinterwalze eingestellt. An beiden Antriebswalzen befinden sich je 5 Rillen für das Bearbeiten von Rundmaterial von 1,0 bis 5,0 mm.

Zubehör

AUFLAGETISCH

Der Auflagetisch besteht aus verzinktem Stahlblech mit der Abmessung 350 x 120 mm. Durch den Anschlag wird das Blech rechtwinklig in die Walze eingeführt. Der Anschlag kann auf dem Auflagetisch an verschiedenen Positionen montiert werden. Hierdurch lassen sich schmalere Bleche und auch spiralförmige Teile walzen.

WERKBANKHALTER

In dem verzinkten "Stahl-Werkbankhalter" können sie den Walzboy (Kantboy und Schneidboy) fest einspannen. Hierdurch bleibt der Schraubstock für andere Arbeiten frei. Diese praktische Halterung wird mit 4 Schrauben schnell auf der Werkstischplatte befestigt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Bedienungsanleitung Walzboy

Um Transportbeschädigungen zu vermeiden, haben wir einige Teile noch nicht endgültig montiert. Wir bitten Sie höflich, folgende Arbeiten durchzuführen:

- befestigen Sie den Walzboy im Schraubstock oder im Werkbankhalter
- den Griff von der Handkurbel (1) gemäß der Zeichnung festschrauben
- die 2 Rändelschrauben (3) in die Seitenwangen einschrauben
- die 2 Rändelschrauben (6) zur Verstellung der Hinterwalze einschrauben
- Auflagetisch (wenn gekauft) mit 2 Innensechskantschrauben am Walzboy befestigen
- haben Sie keinen Auflagetisch gekauft, so befestigen Sie den gelieferten Winkel vorne am Walzboy

Jetzt ist der Walzboy betriebsbereit und Sie können mit der Arbeit anfangen!

Arbeitsweise:

- Hinterwalze (5) durch das Drehen der beiden Rändelschrauben (6) in die unterste Position bringen.
- Oberwalze (4) mit Rändelschrauben so einstellen, daß das zu walzende Blech zwischen die beiden Antriebswalzen geschoben werden kann.
- Oberwalze (4) mit Rändelschraube (3) nach unten justieren, bis das Blech zwischen Ober- und Unterwalze leicht über die ganze Blechbreite gleichmäßig geklemmt wird. Die Rändelschraube (3) nicht zu fest andrehen!
- Die Hinterwalze (5) mit Hilfe der Rändelschrauben (6) gleichmäßig (achten Sie auf die Skala) etwas nach oben verstellen.
- Drehen Sie mit der Handkurbel das Blech zur gewünschten Rundung ein oder mehrere Male durch die Maschine.
- Hinterwalze (5) mittels Rändelschraube (6) weiter gleichmäßig hochstellen und das Blech wieder durch die Maschine drehen. Diesen Vorgang wiederholen, bis die gewünschte Form bzw. Durchmesser erreicht ist.
- Wenn geschlossene Zylinder oder Ringe gewalzt werden, so können diese nur durch den Ausbau der Oberwalze (4) aus der Maschine entfernt werden. Hierzu drehen Sie die Rändelschrauben (3) ganz heraus und nehmen die Oberwalze mit dem Werkstück heraus. Entfernen Sie das Werkstück und setzen sie es 180° gedreht wieder auf die Walze. Montieren Sie die Oberwalze in umgekehrter Reihenfolge.

Achten sie darauf, daß alle 3 Walzen der Maschine sauber und frei von Fremdkörpern sind. Wenn Sie die Maschine nicht täglich benutzen, so reiben Sie nach dem Gebrauch die blanken Rollen mit ein paar Tropfen Maschinenöl ein. Hiermit erreichen Sie einen guten Rostschutz.

Wir wünschen Ihnen ein gutes Gelingen und viel Freude bei Ihrer Arbeit.