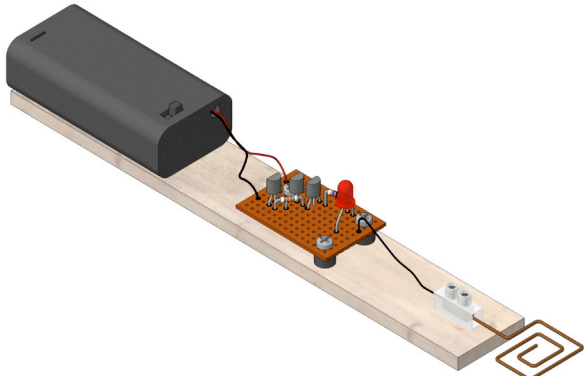
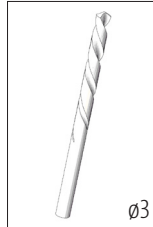


329.544

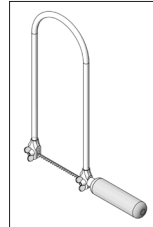
Wechselstrom Prüfgerät



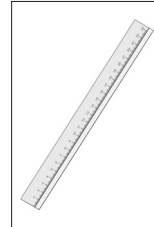
Benötigtes Werkzeug:



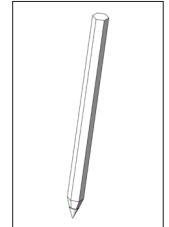
Spiralbohrer



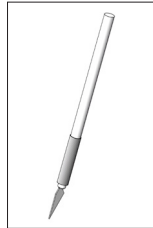
Laubsäge



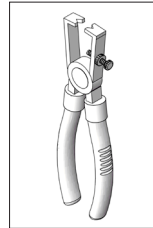
Lineal



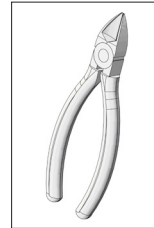
Bleistift



Bastelmesser



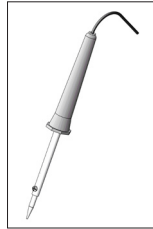
Abisolierzange



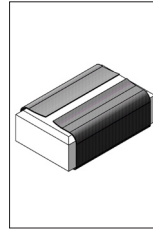
Seitenschneider



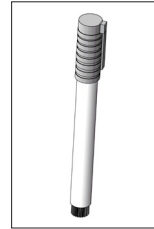
Zange



Lötcolben



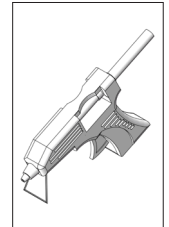
Schleifpapier



Edding



Schraubendreher

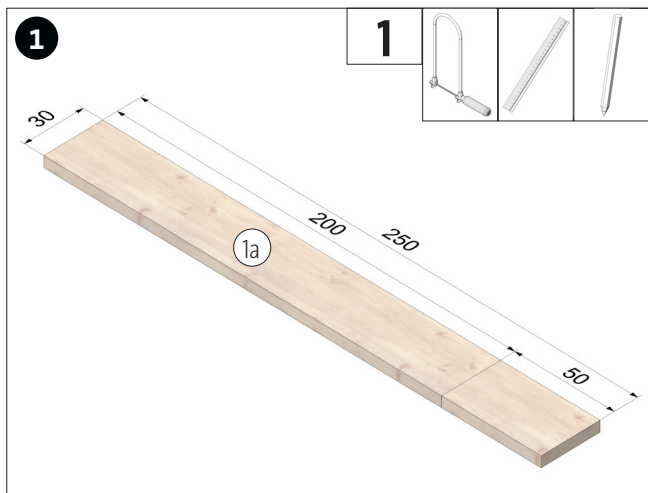


Heißkleber

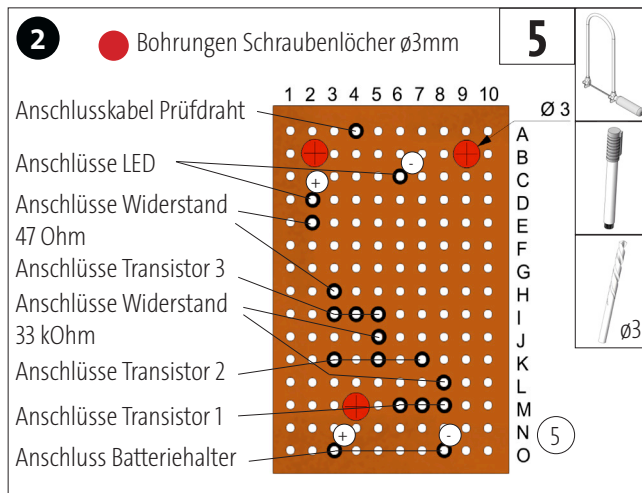
HINWEIS:

Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

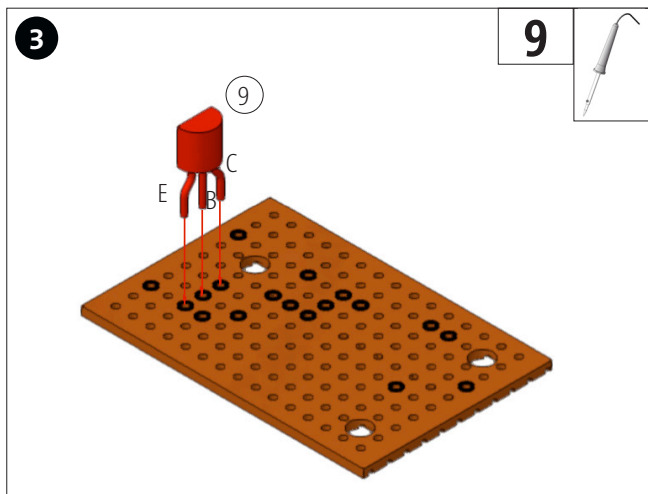
Stückliste	Stückzahl	Maße (mm)	Bezeichnung	Teile-Nr.
Holzleiste	1	250x30x5	Grundplatte	1
Schweißdraht	1	ø1x250	Prüfdraht	2
Lüsterklemmleiste	1		Anschluss Prüfdraht	3
Distanzröllchen	3	ø7x5/ø3,6 innen	Befestigung Platine	4
Streifenraster	1	40x25x2,54	Platine	5
Batteriehalter 2xAA	1		Stromquelle	6
Widerstand 47 Ohm	1		Widerstand	7
Jumbo-LED rot	1	ø 10	Anzeigenleuchte	8
Transistor	3		Transistor	9
Linsen-Kreuzschlitz Schraube	3		Befestigung Platine	10
Widerstand 33 kOhm	1		Widerstand	11



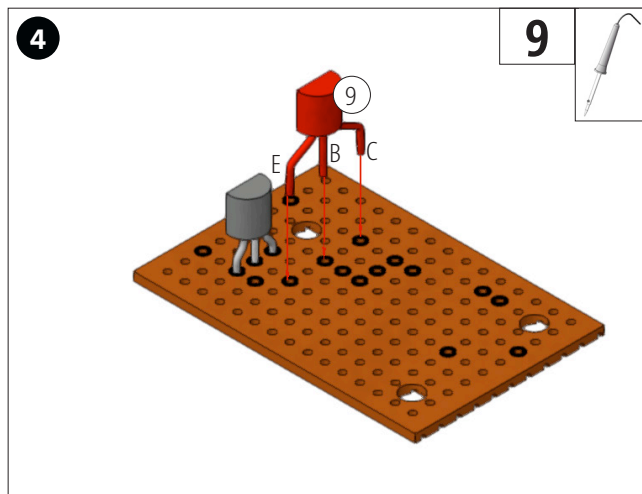
Die Holzleiste (1), wie abgebildet, auf 200mm ablängen. Sägeschnitt säubern



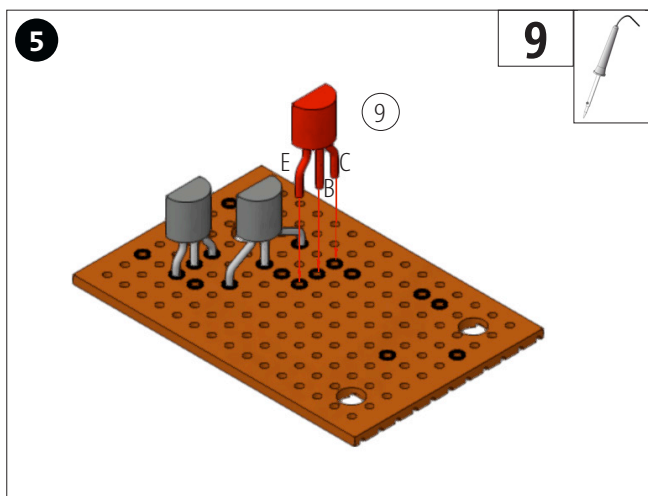
Auf dem Streifenraster (5) mit einem wasserfesten Stift die Anschlüsse für die einzelnen Bauteile lt. Abbildung markieren. Die Bohrungen für die Schraubenlöcher durchbohren.



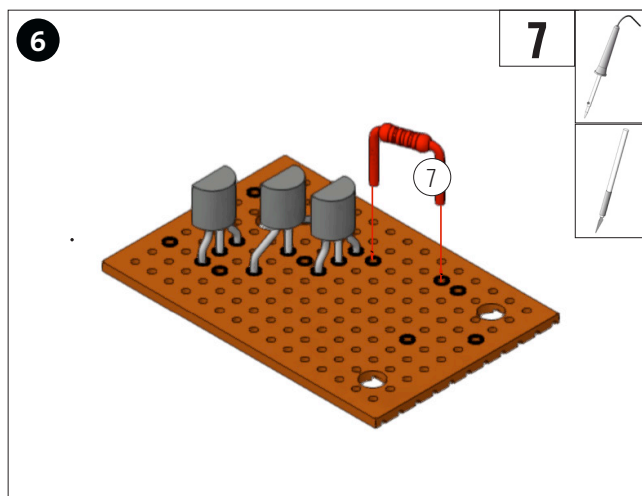
Den 1. Transistor (9), wie abgebildet, an markierter Stelle (M6/M7/M8) einlöten.



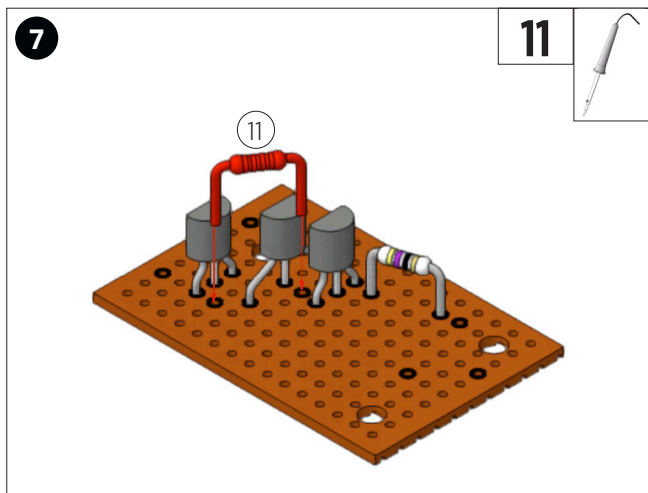
Den 2. Transistor (9), wie abgebildet, an markierter Stelle (K3/K5/K7) einlöten.



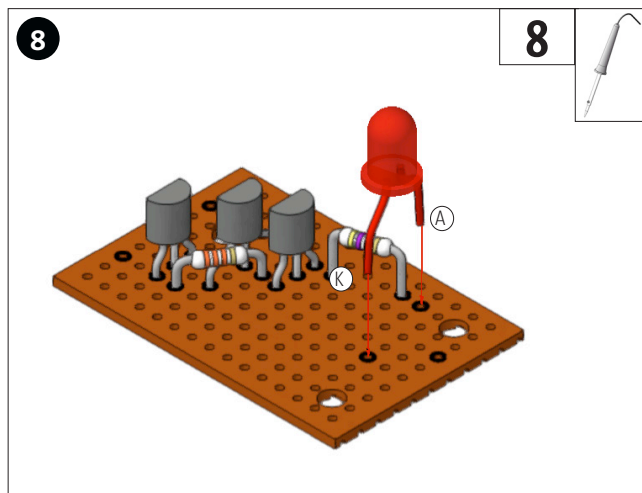
Den 3. Transistor (9), wie abgebildet, an markierter Stelle (I3/I4/I5) einlöten.



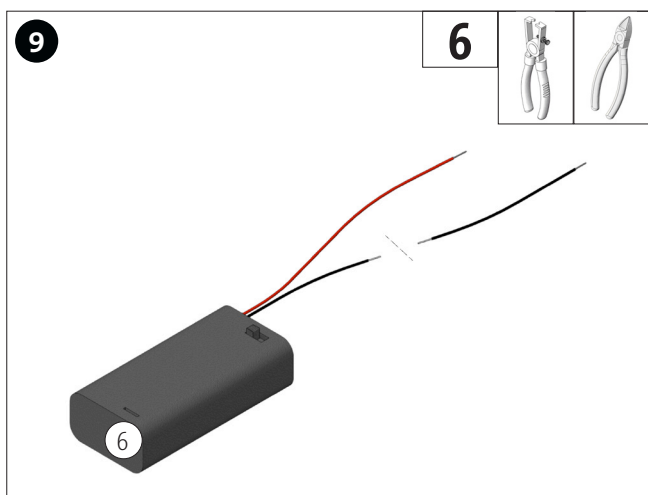
Den Widerstand (7) an markierter Stelle (E2/H3) einlöten.



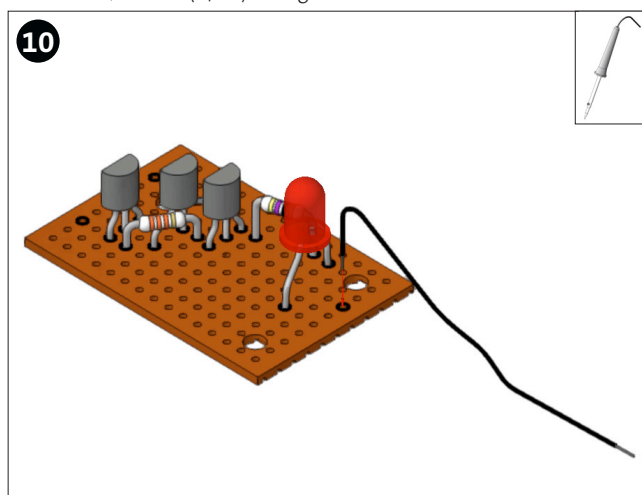
Den Widerstand (11) an markierter Stelle (J5/L8) einlöten.



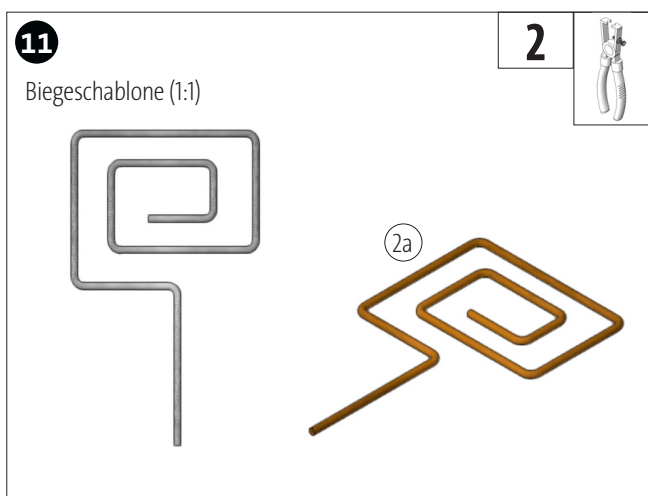
Die Jumbo LED (8), wie gezeigt, an markierter Stelle einlöten.
HINWEIS: Durchlaufrichtung der LED Beachten! Kathode (K/C6) = kurzes Bein, Anode (A/D2) = langes Bein.



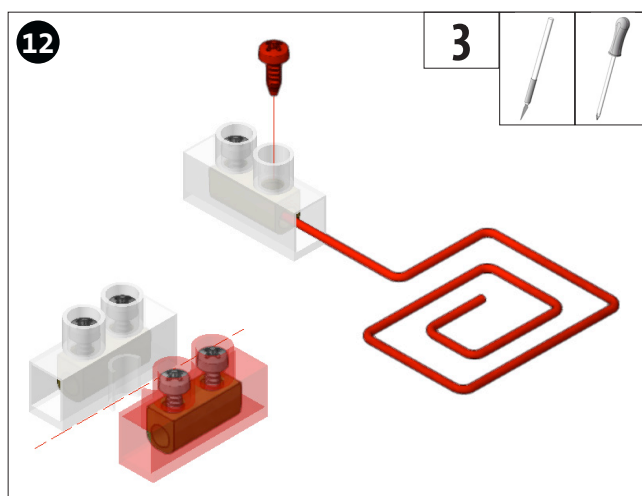
Das schwarze Kabel des Batteriehalters (6) in 2 Teile teilen. Alle Kabelenden ca. 5-10 mm abisolieren



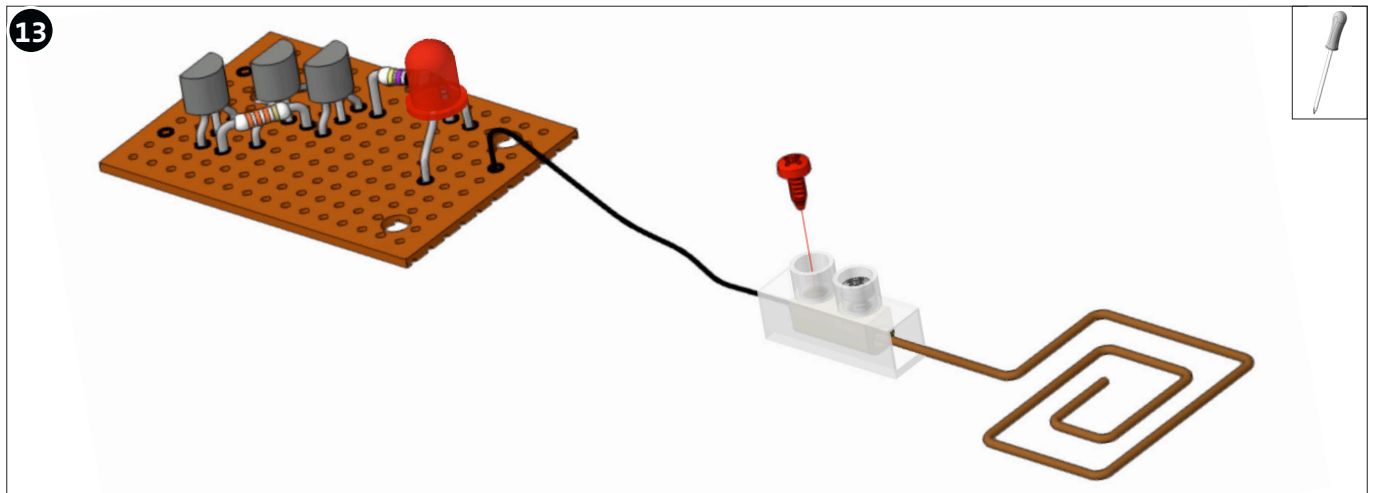
Das schwarze Kabelstück des Batteriehalters an markierter Stelle (A4) einlöten.



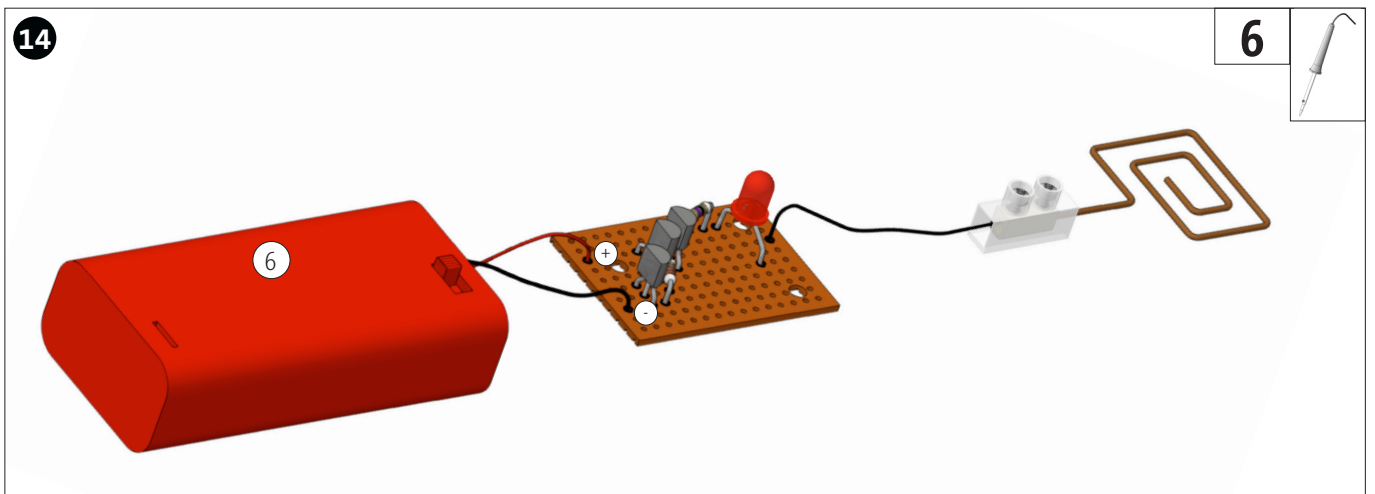
Den Schweißdraht (2) gemäß Biegeschablone biegen.



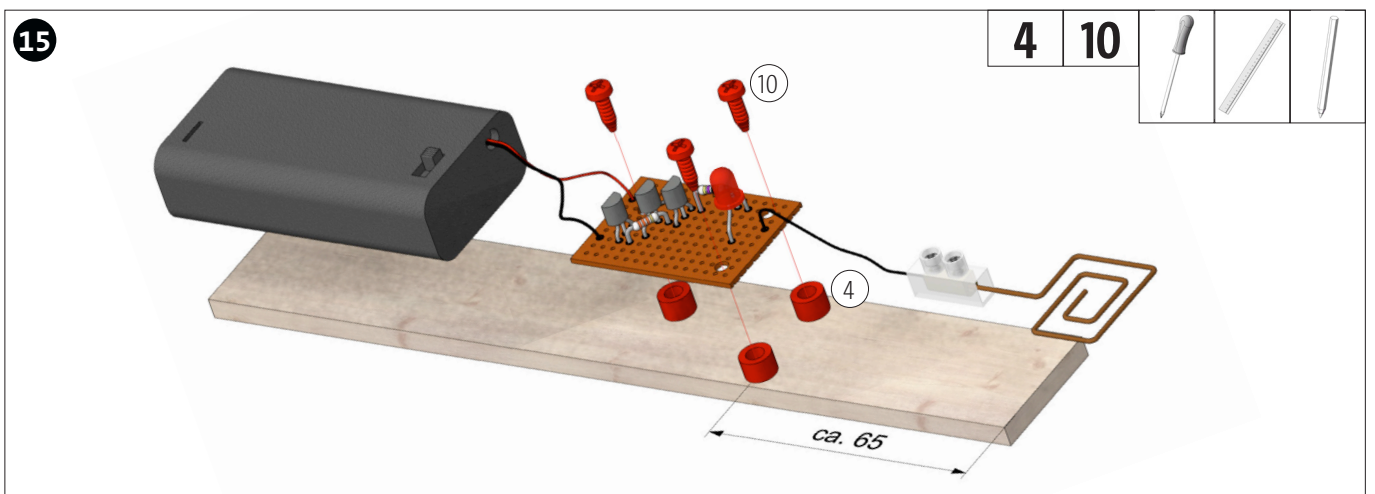
Den gebogenen Schweißdraht (2a), wie gezeigt, in der Lüsterklemme (3) befestigen.



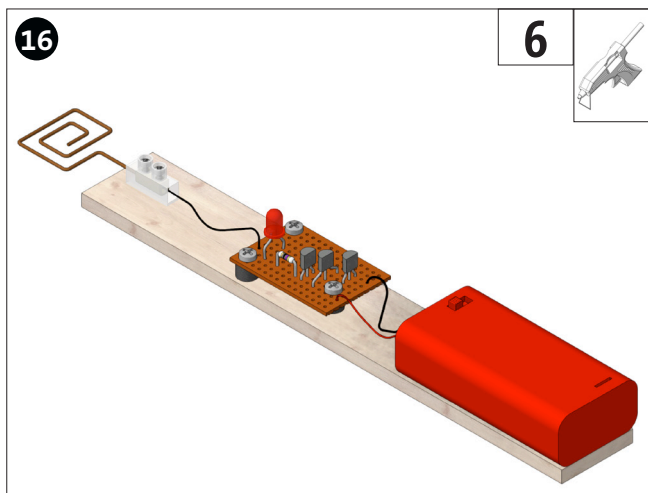
Anschließend das Anschlusskabel der Platine in der Lüsterklemmleiste befestigen.



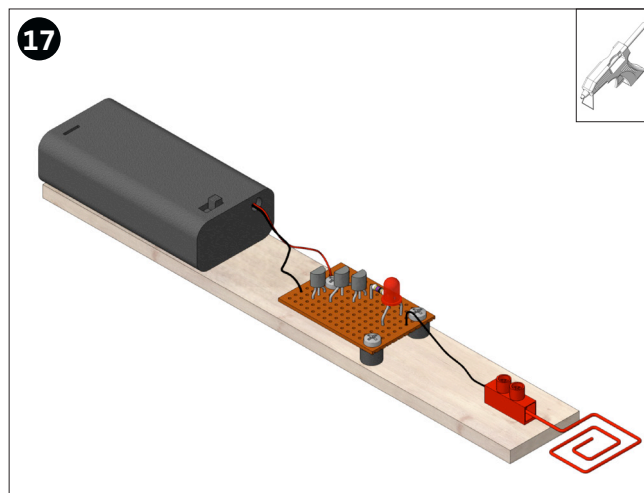
Die Anschlusskabel des Batteriehalters (6) wie abgebildet an markierter Stelle (O3/O9) einlöten. Schalter am Batteriehalter einschalten und Funktion prüfen.



Position der Platine auf der Holzleiste (1) abmessen und markieren. Anschließend die Platine mit den Schrauben (10) und den Distanzröllchen (4) befestigen.



Den Batteriehalter (6), mit Heißkleber, bündig zur Aussenkante aufkleben.



Die Lüsterklemmleiste mit dem Prüfdraht, wie abgebildet, mit Heißkleber aufkleben.

FERTIG!