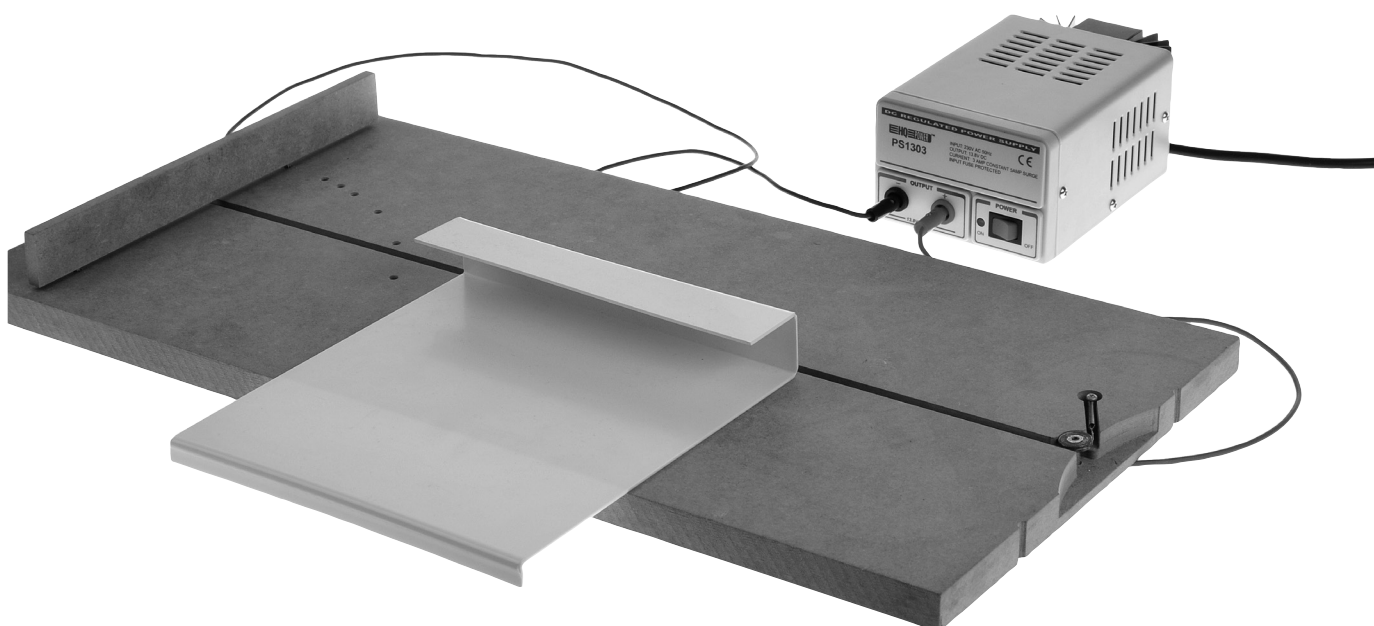


OPITEC

Hobbyfix

318.091

Termodoblador



Termodoblado de plásticos (termoplásticos)

El aparato completo para el termodoblado de ciertos plásticos (p.ej. poliestirol) se compone de:

- el adaptador a la corriente (no suministrado, ver Art. 210072)
- el calentador.

Mientras placa y resistencia calientan toda la superficie del plástico, nuestro doblador permite un calentamiento en línea recta exactamente en el sitio de pliegue deseado.

Adecuado para todas las planchas de plástico de hasta 550 mm de longitud y de 0,5-3 mm de grosor, que se pueden calentar y doblar sin problema.

El calentador

Comprobación:

Asegurarse de que sea suficientemente grande la distancia entre el alambre de calentamiento y la superficie de apoyo, dado que, en caso contrario, el material doblado se puede derretir o se puede poner negro.

Esta distancia se puede regular girando las tuercas exteriores. Así también se cambia el calentamiento del canto de doblado. Mientras más cerca esté el alambre al material a doblar, mayor es el calentamiento.

Si el material tiene un grosor de hasta 2 mm, será suficiente el termodoblado por un lado. A partir de un grosor de 3 mm se debe calentar el material por ambos lados.

Notas:

Por razones de seguridad, siempre debe haber alguien supervisando el termodoblador.

Una vez se haya acabado el calentamiento, desenchufar inmediatamente el termodoblador.

Puesta en funcionamiento:

1. Insertar ambas clavijas del calentador en el adaptador de corriente.
2. Conectar el adaptador a un enchufe de 230 V.
3. Presionar el interruptor del adaptador.

¡Atención, el alambre se está calentando!

Doblado del plástico:

Marcar la línea de pliegue, es decir, la línea que primero se ha de calentar y después se ha de doblar, con un lápiz o con un rotulador.

A continuación, colocar el plástico de tal forma en la superficie de apoyo que la línea de pliegue esté exactamente encima del alambre de calentamiento.

Después de la fase de calentamiento, el plástico se puede doblar mediante una suave presión. Los pliegues en ángulo recto se hacen mejor presionando contra el canto de una mesa.

Para poder doblar aún mejor las piezas de plástico, el aparato dispone de un tope que se puede colocar a un ángulo de 0, 10, 15, 20, 30, o 45 grados contra la placa.