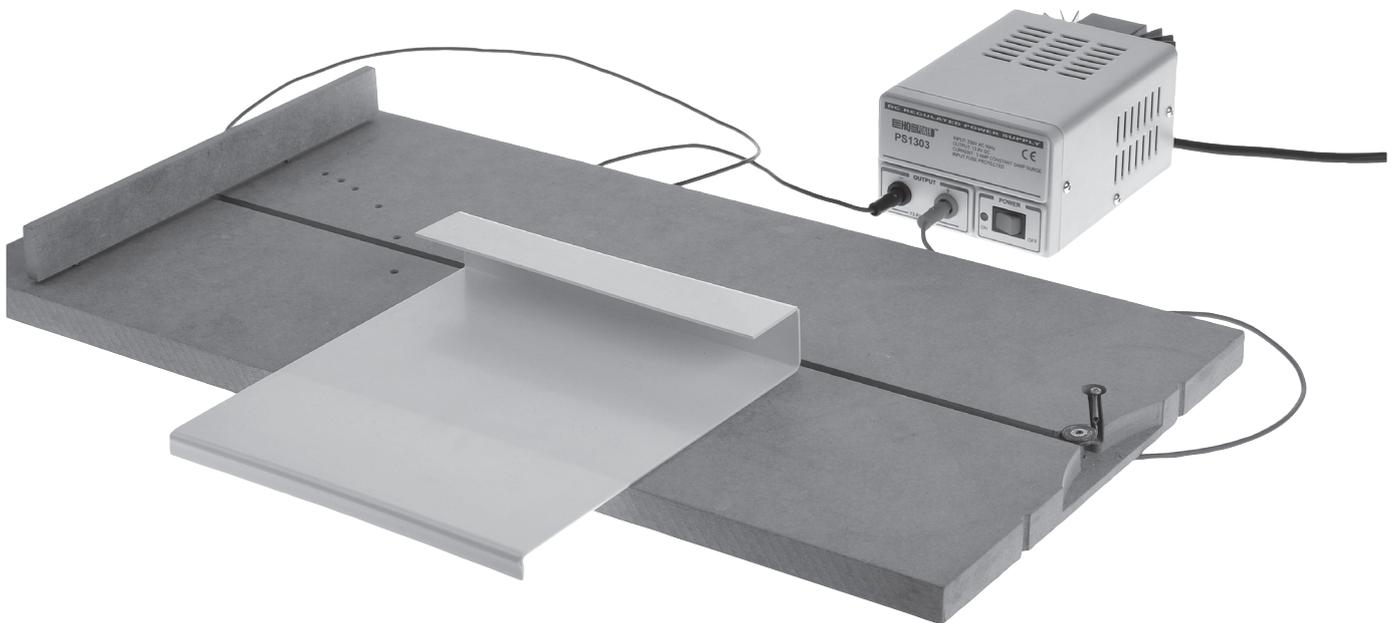


OPITEC

Hobbyfix

318.091

Dispositivo per piegatura a caldo



Piegare a caldo di materiali plastici (termoplasti)

La costruzione complessiva per piegare a caldo materiali termoplastici (es. polistirolo) è composta di:

- trasformatore (erogazione di energia elettrica)
- riscaldatore (riscaldare il materiale sintetico)

Termopiastre e termoventilatori riscaldano materiali plastici in modo estensivo, la nostra costruzione però permette un riscaldamento aerodinamico dell'oggetto sintetico proprio nel punto desiderato.

Piastre sintetiche fino a lunghezza di 550 mm e uno spessore di 0,5 – 3 mm possono essere piegati in modo preciso e senza problemi.

Il riscaldatore

Vi preghiamo di controllare prima:

Se la distanza tra filo resistenza e superficie d'appoggio non è troppo limitata, altrimenti il materiale sul bordo di piegatura si scoglie o diventa nero.

Questa distanza può essere regolata girando i dadi zigrinati esterni. Così varia anche il riscaldamento del bordo di piegatura. Se il filo è più vicino al materiale, il riscaldamento è più alto e viceversa.

Fino a uno spessore di 2 mm basta il riscaldamento unilaterale del materiale sintetico, da 3 mm il materiale dovrebbe essere riscaldato girandolo su entrambi i lati.

Per motivi di sicurezza è consigliato di non allontanarsi dell'apparecchio durante il processo di riscaldamento.

Spegnere il riscaldatore quando è terminato questo passo di lavoro – il riscaldamento.

Messa in servizio:

1. Inserire entrambe le spine del riscaldatore nelle prese del trasformatore.
2. Il cavo di collegamento del trasformatore deve essere collegato e una spina di 230 V.
3. Premere l'interruttore della rete.

Attenzione, il filo resistenza si riscalda!

Lavorazione del materiale plastico:

Contrassegnare la linea di piegatura (la linea che prima viene riscaldata e poi piegata) con una matita o un pennarello.

Appoggiare il materiale plastico sulla superficie d'appoggio in modo che la linea tracciata si trova direttamente sopra il filo resistenza. Il materiale sintetico può essere modellato dopo la fase di riscaldamento piegandolo in modo leggero. Profili rettangolari e si possono raggiungere premendo il materiale contro il bordo del tavolo.

La costruzione dispone di un dispositivo che può essere incastrato nell'angolo 0, 10, 15, 20, 30 e 45 gradi nella piastra per poter piegare i materiali sintetici ancora più precisi