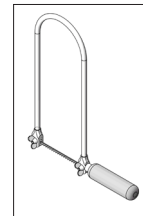


119.697

Thermo Spirale/Rad



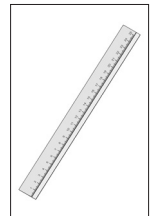
Benötigtes Werkzeug:



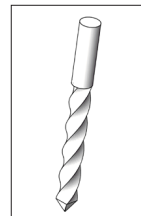
Laubsäge/
Dekupiersäge



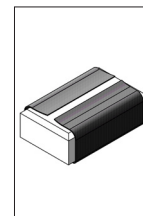
Bleistift



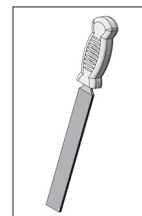
Lineal



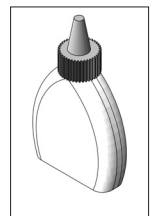
Bohrer



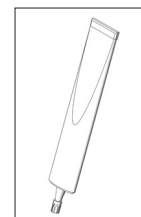
Schleifpapier



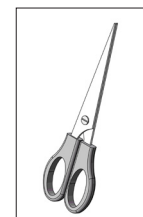
Werkstattfeile



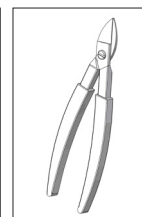
Holzleim



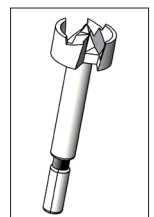
Sekundenkle-
ber



Schere



Blechscher

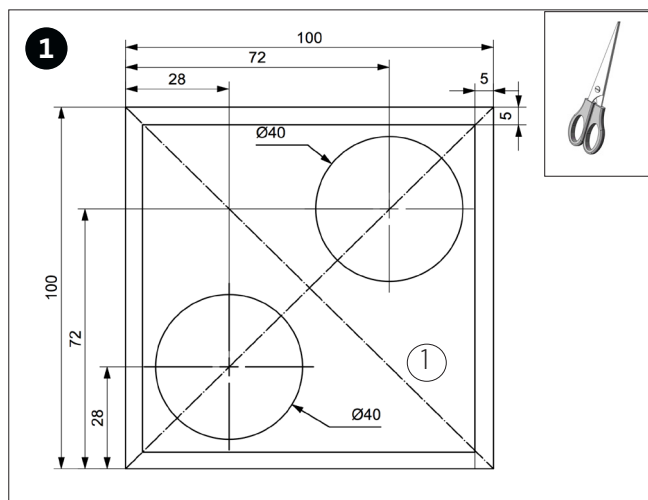


Forstnerbohrer

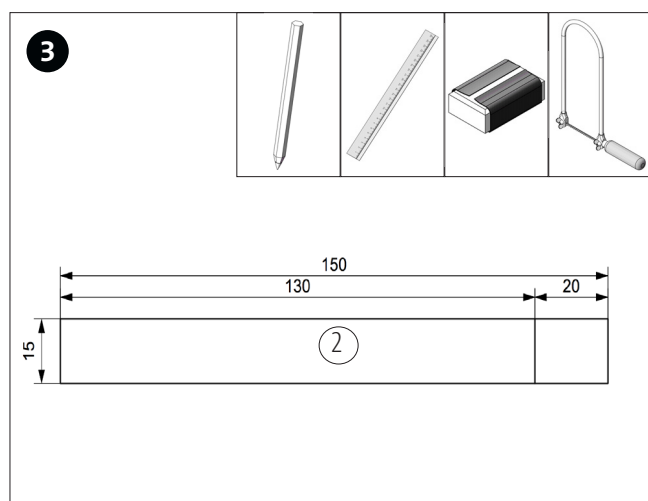
Hinweis

Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

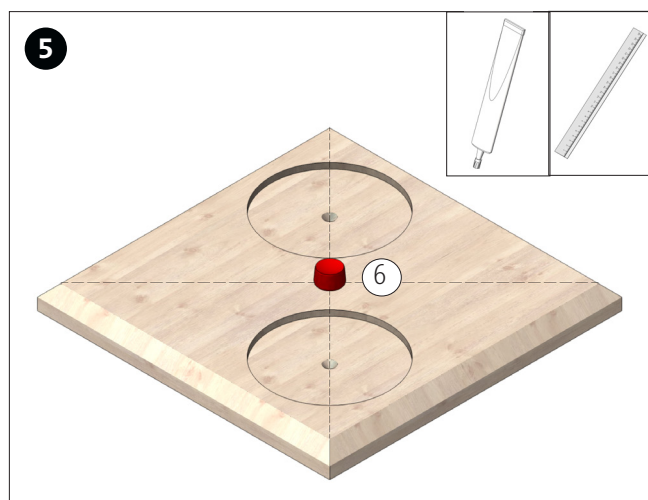
Stückliste	Stückzahl	Maße (mm)	Bezeichnung	Teile-Nr.
Sperrholz Triplex	1	100x100x8	Bodenplatte	1
Holzleiste	1	150x15x10	Aufbau	2
Schweißdraht	1	250x2	Rotorstange	3
Ringschraube	1	10	Halierung Rotorstange	4
Aluminium Blech	1	100x100x0,3	Rotor	5
Glaslager	1	ø8x5	Rotorsitz	6
Reduzierstück	1	3/2	Befestigung Rotor	7
Distanzscheibe weiß	1	2,9	Befestigung Rotor	8



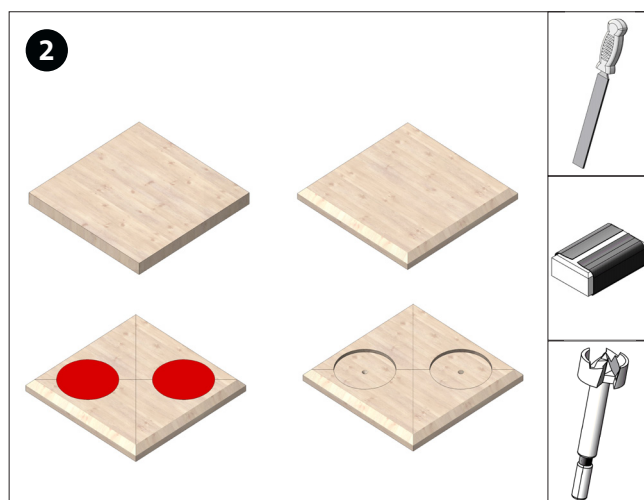
Die Schablone (Seite 5) ausschneiden und auf die Grundplatte (1) übertragen



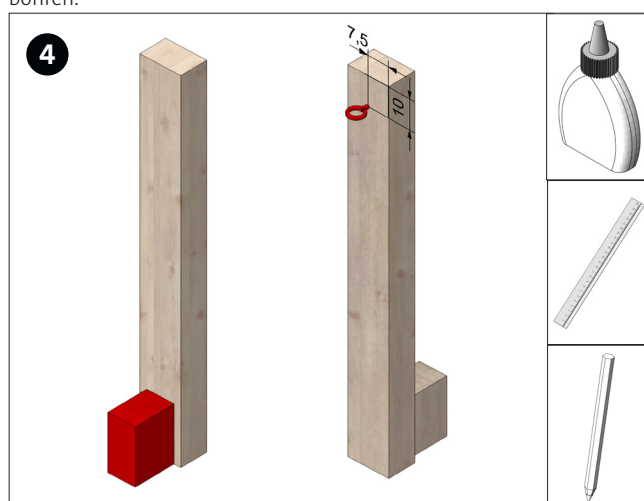
Die Maße nach Zeichnung auf die Holzleiste übertragen und an der Markierung ein Stück mit 20mm absägen. Sägeschnitt säubern.



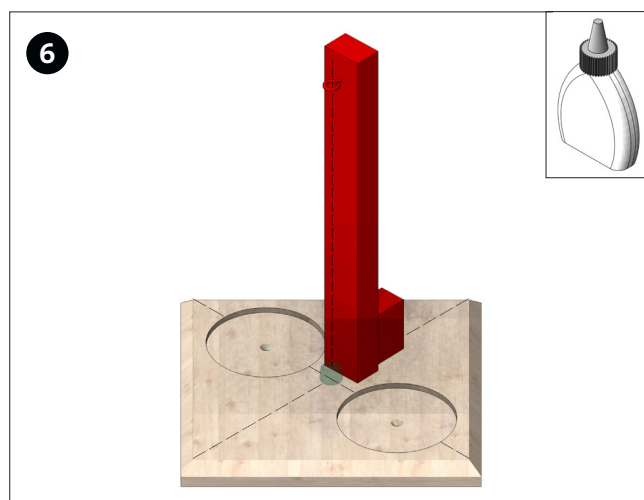
Auf der Grundplatte das Glaslager (6) mit Sekundenkleber ausgemittelt festkleben.



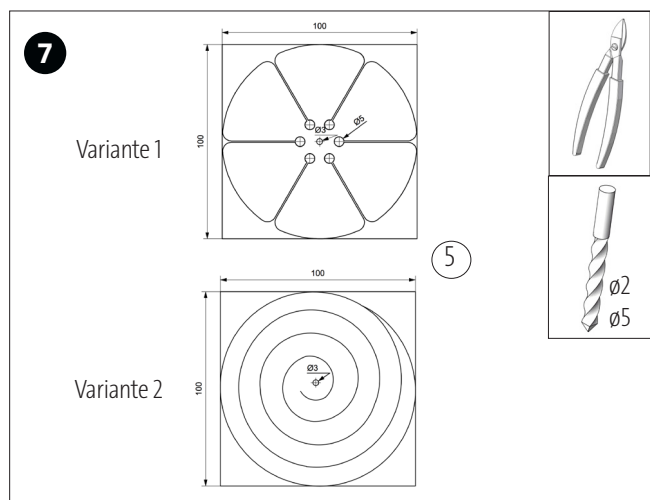
Die Aussenkanten mit der Werkstattfeile abschrägen und die Aussparungen für die Teelichter mit dem Forstnerbohrer Ø40 ca. 3mm tief bohren.



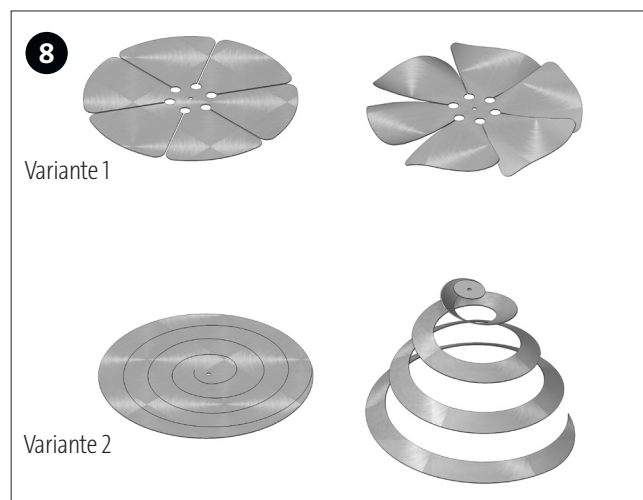
Das kurze Stück der Holzleiste (2) wie abgebildet ausgemittelt an der Unterkante des langen Holzleistenstücks anleimen. An der Oberkante 10mm abmessen und die Ringschraube (4) mittig eindrehen.



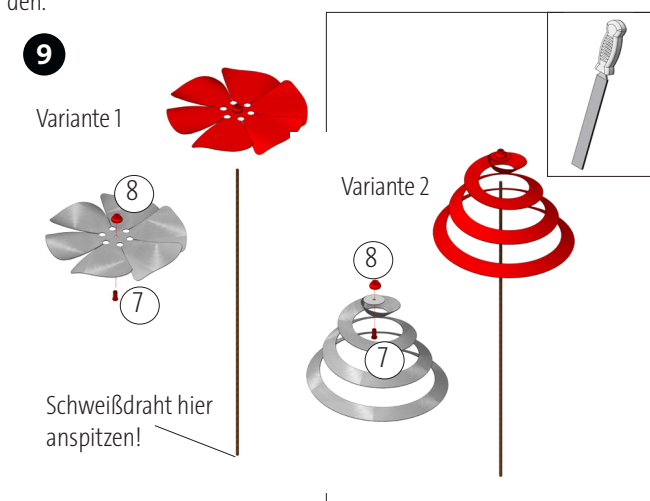
Den Aufbau wie abgebildet auf die Grundplatte aufleimen. Hierbei darauf achten, dass der Mittelpunkt der Ringschraube und das Glaslager fluchten!



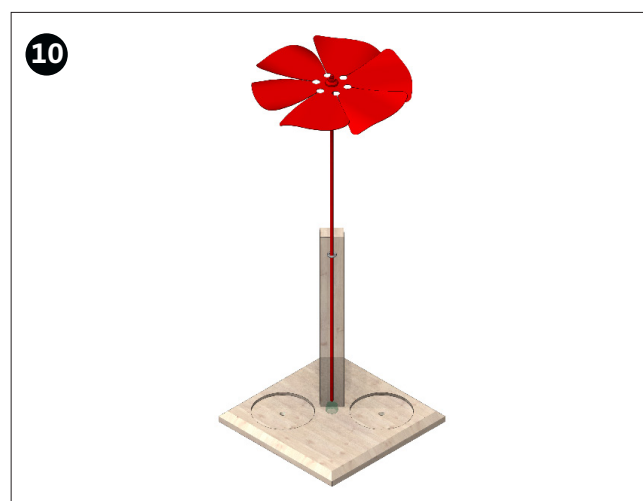
Gewünschte Variante von der Schablone (Seite 4/5) auf das Aluminiumblech (5) übertragen, bohren, und mit der Bleischere ausschneiden.



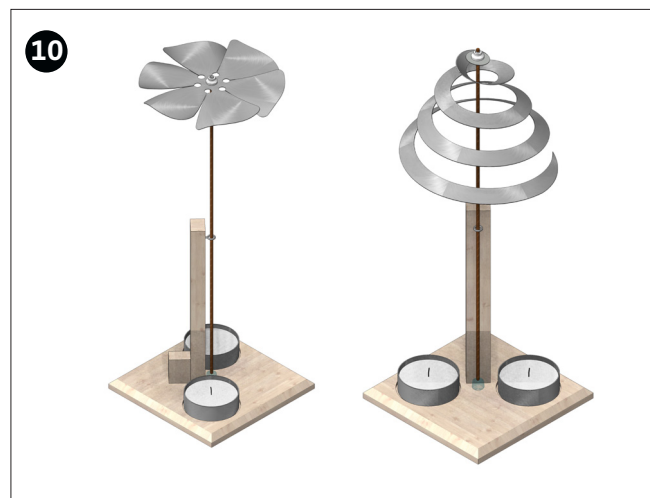
Anschließend wie abgebildet biegen.



Den Schweißdraht (3) an einem Ende mit der Werkstattfeile anspitzen. Eine Distanzscheibe (8) und ein Reduzierstück (7) wie abgebildet am Rad bzw. der Spirale anbringen und anschließend auf den Schweißdraht aufstecken.



Den Rotor auf der Stange wie abgebildet durch die Ringschraube auf das Glaslager aufsetzen.

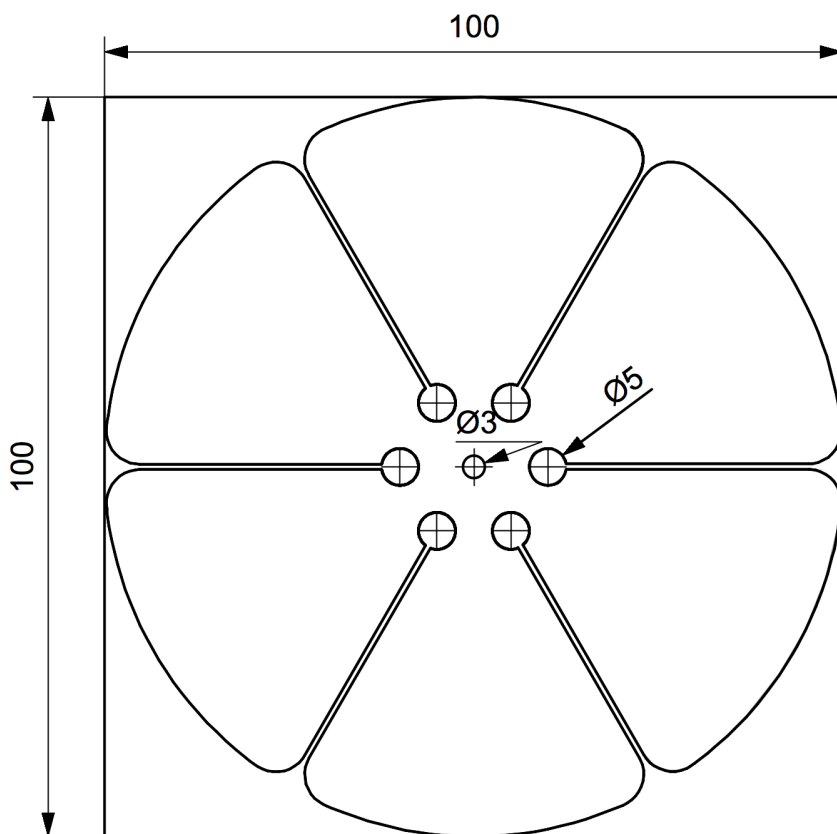


In die Aussparungen jeweils ein Teelicht einstellen und anzünden. Der Rotor dreht!

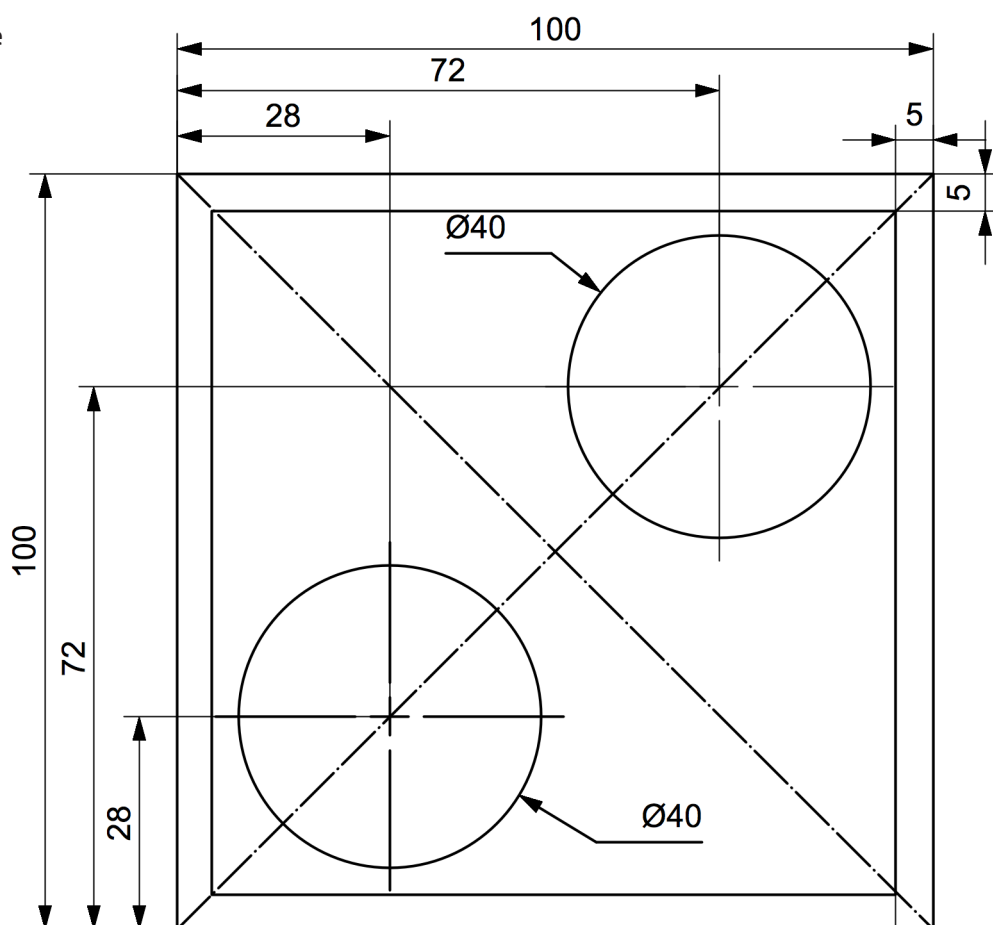
Hinweis:

Der Abstand von Rad/Spirale kann auf den Schweißdraht optimal angepasst werden. Schweißdraht danach evtl. kürzen.

Schablone
Aluminiumblech
Variante 1
M 1:1



Schablone
Grundplatte
M 1:1



Schablone
Aluminiumblech
Variante 2
M 1:1

