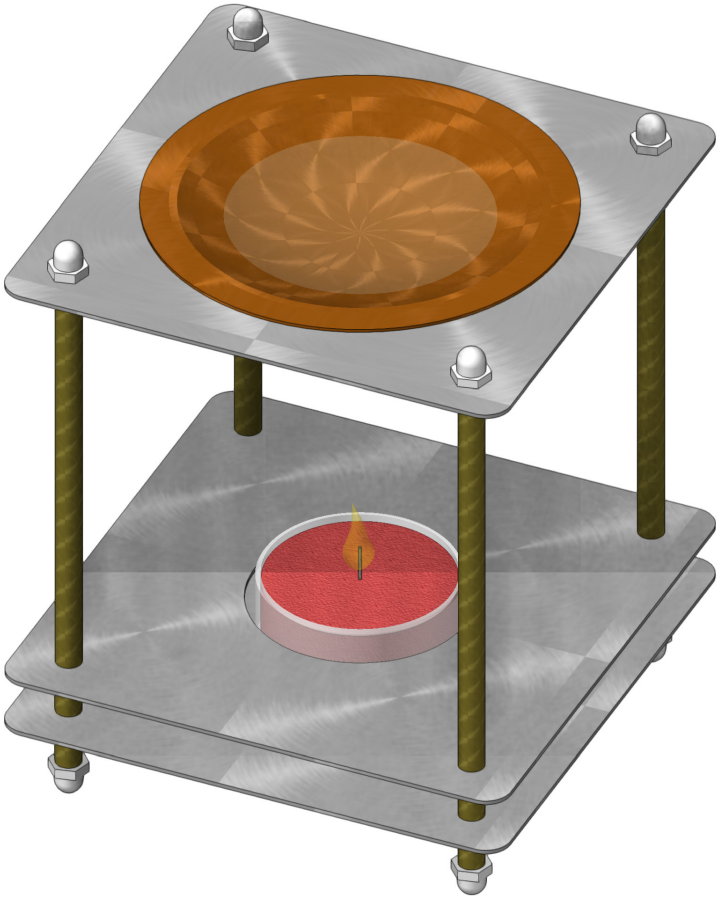
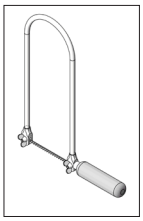
114.480

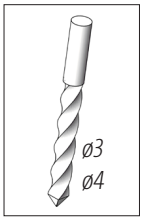
Lamparilla de matal para perfume



Herramientas necesarias

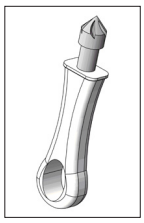
sierra para metales

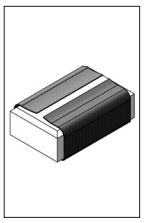

Sierra de arquetería con hoja de sierra para metal

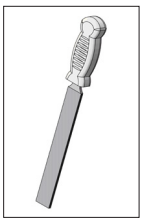


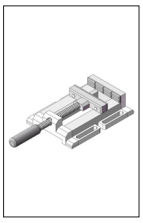
taladro

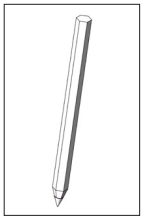
llave inglesa

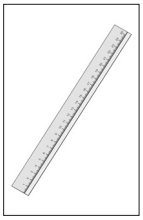

avellanar


papel de lija

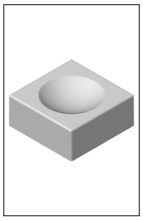

archivo de taller

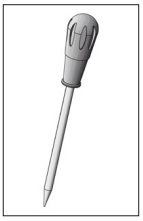

Tornillo de banco con mordazas protectoras


lápizt


regla

martillo impulsor


bloque de deriva

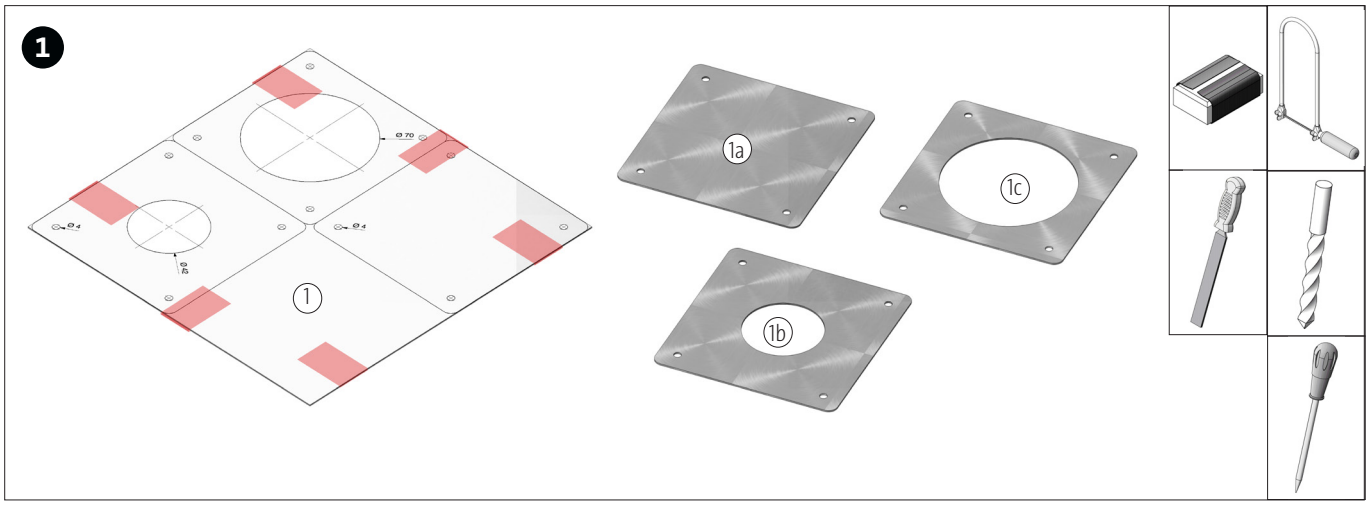

pinchazos o granos

Hinweis
Las maquetas de OPITEC, una vez terminadas, no deberían ser consideradas como juguetes en el sentido comercial del término. De hecho, se trata de material pedagógico adecuado para un uso didáctico. Es imprescindible la supervisión de un adulto. Kit no adecuado para niños menores de 3 años, dado que existe riesgo de asfixia por piezas pequeñas.

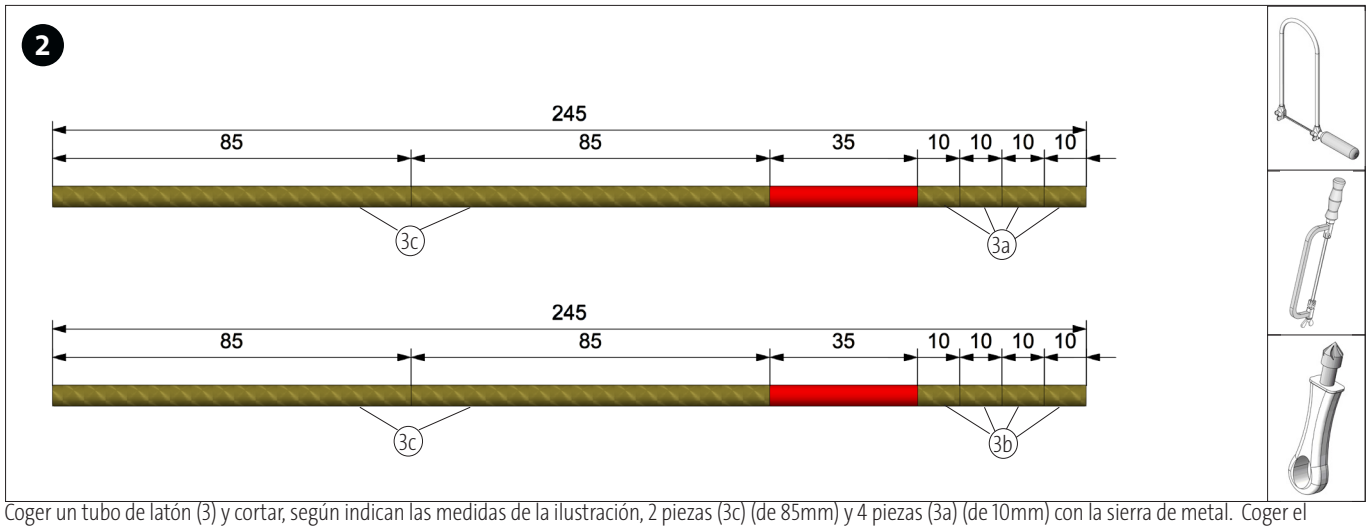
MATERIAL SUMINISTRADO	Cantidad	Medidas (mm)	Aplicación	Pieza
Chapa de aluminio	1	200x200x0,8	Niveles	1
Redondo de cobre	1	ø80	Platillo	2
Tubo de latón	2	245x5	Separador	3
Varilla roscada	4	150x4	Varilla roscada	4
Tuerca ciega	8	M4	Fijación	5

OPITEC

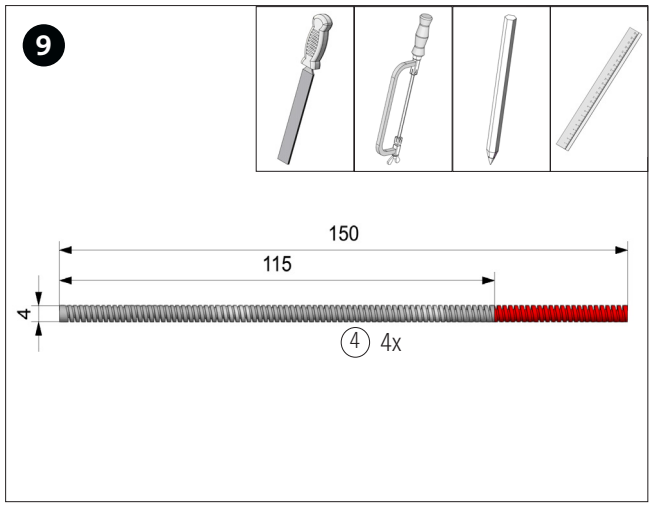
Instrucciones de montaje 114.480
Lamperilla de matal para perfume



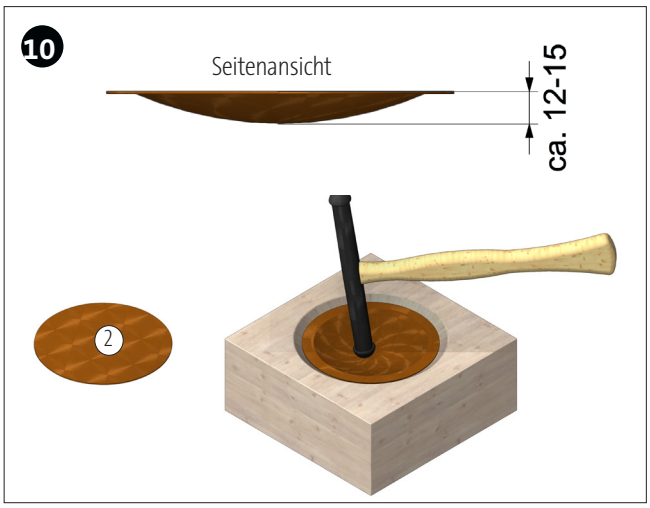
Traspasar la plantilla (pág. 5) a la chapa de aluminio (1). Marcar los centros con un punzón o granete. Taladrar todas las perforaciones de ø 4mm con una broca de metal y desbarbarlas con la avellanadora. Serrar ambas aberturas de ø70 y ø42 con la sierra con hoja para serrar metales. Para ello, hacer una perforación de ø 3mm en el borde exterior del contorno de la abertura y pasar la hoja de sierra por dicha perforación. A continuación serrar la placa base, la placa intermedia y la placa portaplatillo. Redondear las esquinas de forma uniforme. Desbarbar bien todos los cantos y superficies de corte.



Coger un tubo de latón (3) y cortar, según indican las medidas de la ilustración, 2 piezas (3c) (de 85mm) y 4 piezas (3a) (de 10mm) con la sierra de metal. Coger el segundo tubo de latón (3) y cortar, según indican las medidas de la ilustración, 2 piezas (3c) (de 85mm) y 2 piezas (3b) (de 10mm) con la sierra de metal.
Nota: Es imprescindible que las piezas sean exactamente de las medidas indicadas. Si es necesario, después de serrar igualar los conjuntos de cuatro trozos de tubo que deben ser iguales lijando sus extremos. Para finalizar, desbarbar los trozos de tubo con avellanadora y con la lija por dentro y por fuera.

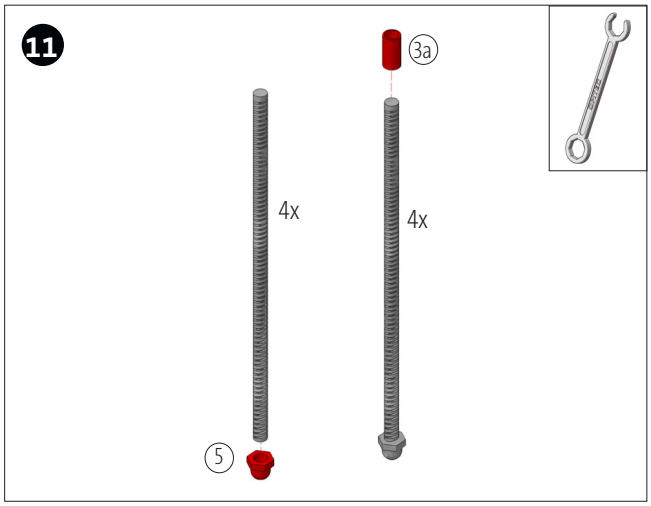


Cortar las varillas roscadas (4) a 115mm con la sierra de metal. Desbarbar los cantos de corte.

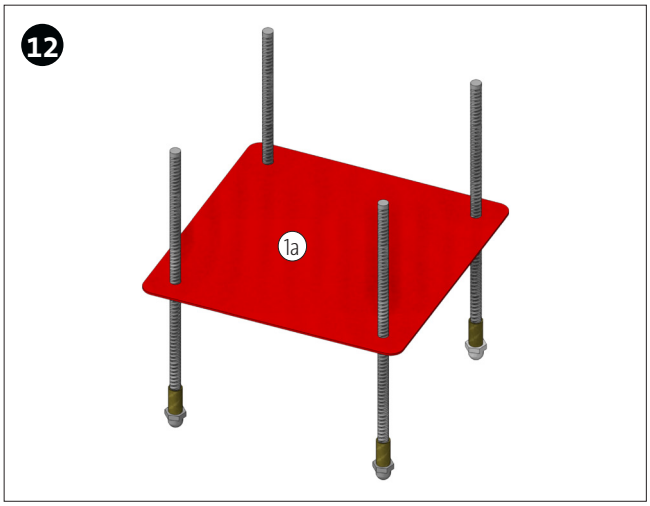


Desbarbar bien con una lima de taller el círculo de cobre de ø 80 (2) en una base para repujado. Con el martillo sobre la base cóncava, golpear de forma uniforme sobre el cobre hasta formar el cuenco para el perfume. **Nota:** girar el círculo de cobre mientras se va trabajando.

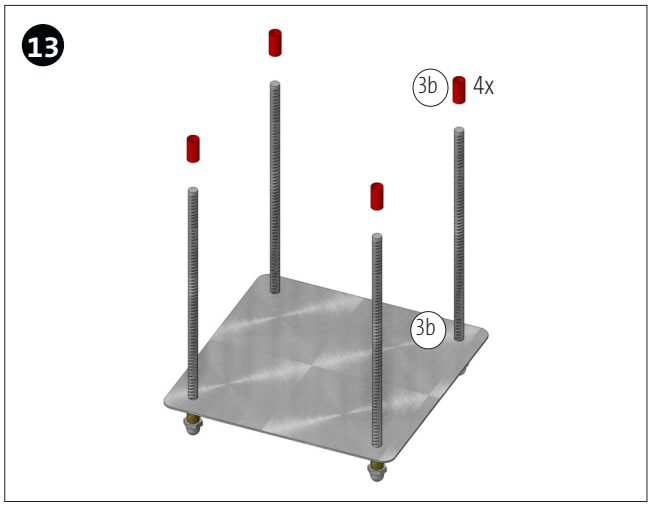
OPITEC



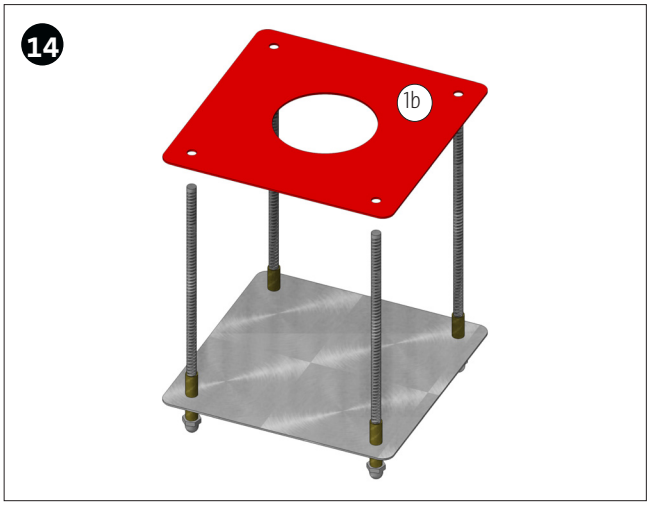
Atornillar 4 tuercas ciegas (5) a las varillas roscadas. Después, ensartar en los otros extremos los 4 trozos de tubo de latón (3a).



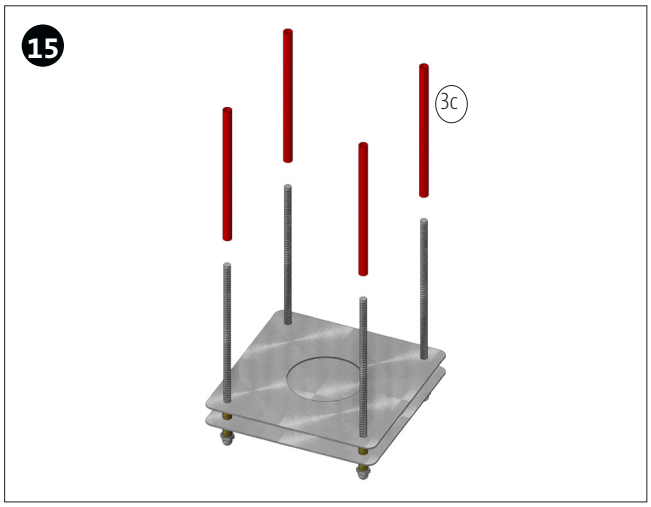
Ensartar la placa base (1a) en las varillas roscadas y colocar en los trozos de tubo de latón.



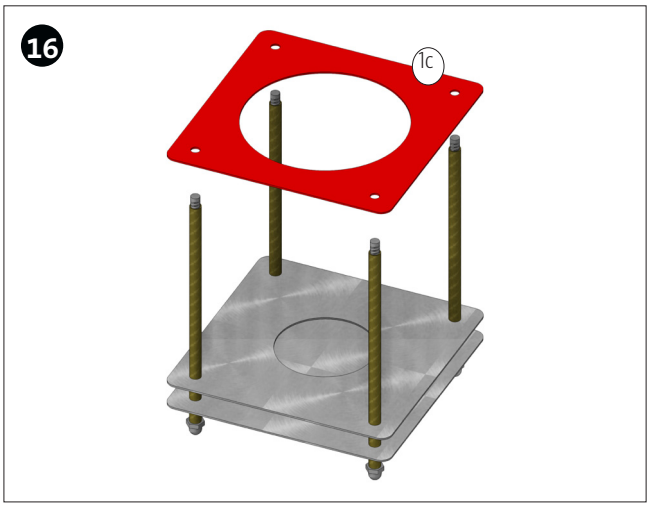
Ensartar los 4 trozos de tubo de latón (3b) -ver paso 3- en las varillas roscadas.



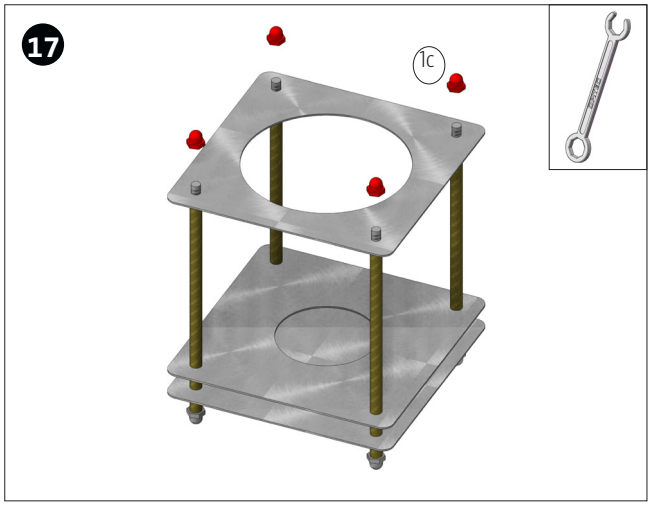
Colocar la placa intermedia (1b) sobre los trozos de tubo de latón (3b)..



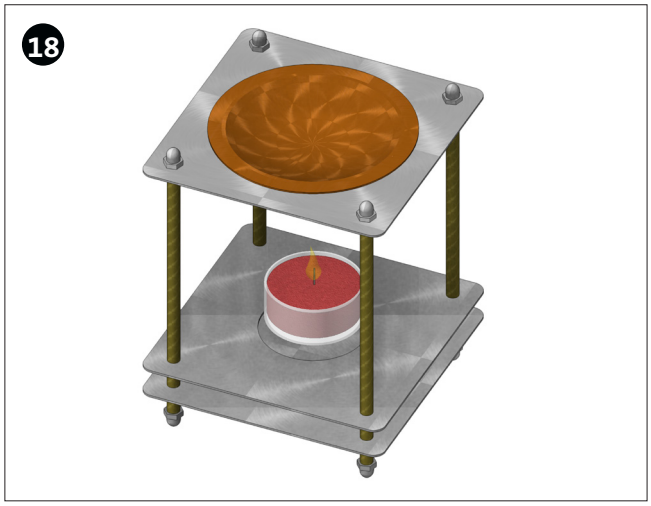
Ensartar los trozos de tubo de latón (3c) en las varillas roscadas.



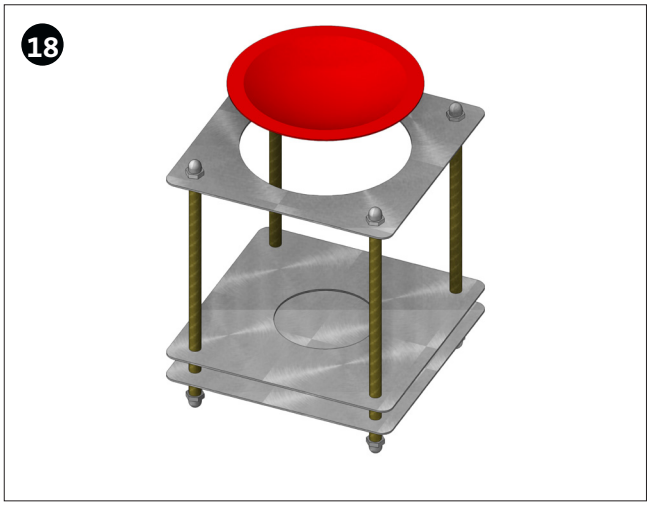
Colocar la tapa (1c) como se ilustra encima de los trozos de tubo de latón (3c).



Enroscar las tuercas ciegas restantes (5) en las varillas roscadas y apretar. Nota: al apretar, asegurarse de que los tubos y las placas están colocados correctamente.



nsertar una lamparilla de ø40 en la abertura de la placa intermedia. Rellenar el cuenco de cobre de agua y añadirle algunas gotas de aceite perfumado. Mediante el calor de la lamparilla, el aceite se evapora lentamente y perfuma el ambiente.



Insertar el platillo de cobre como se ilustra.