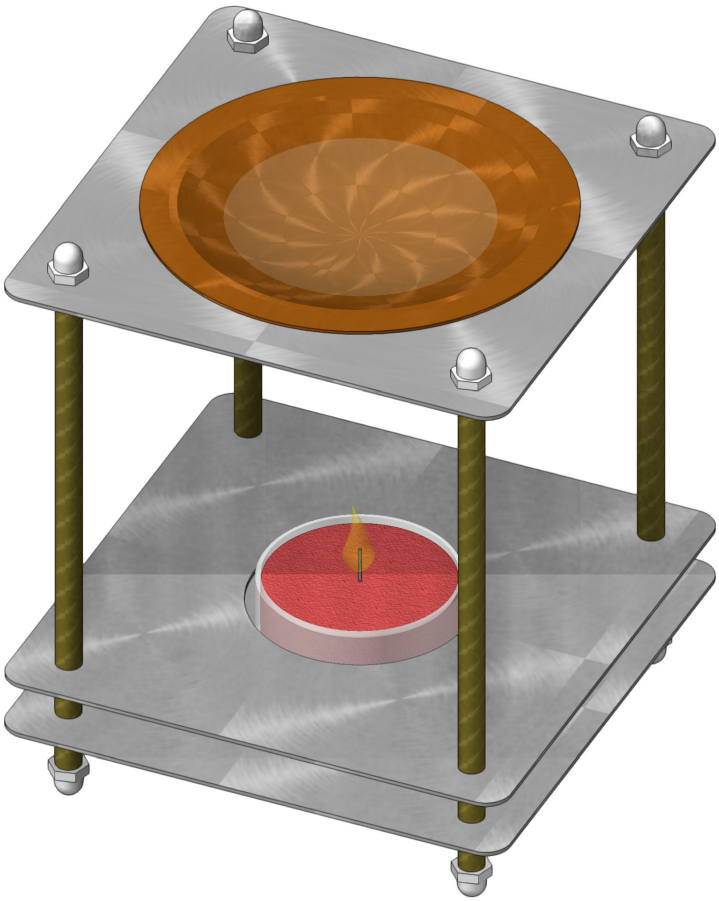
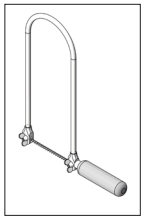
114.480

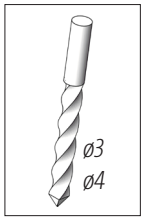
Metall Dufflampe



Benötigtes Werkzeug:

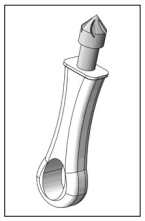
Metallbügelsäge

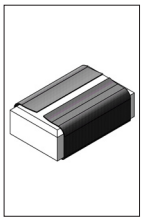

Laubsäge o. Dekupiersäge mit Metallsägeblatt

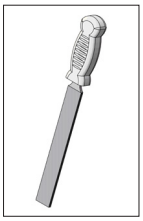


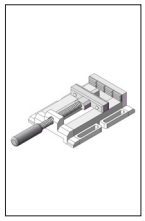
Bohrer

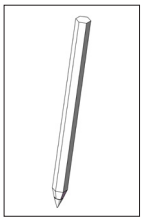
Schraubenschlüssel

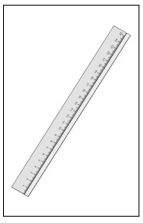

Kegelsenker


Schleifpapier

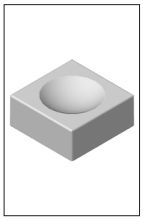

Werkstattfeile

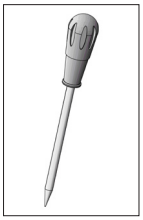

Schraubstock mit Schonbacken


Bleistift


Lineal

Treibhammer


Treibklotz


Vorstecher oder Körner

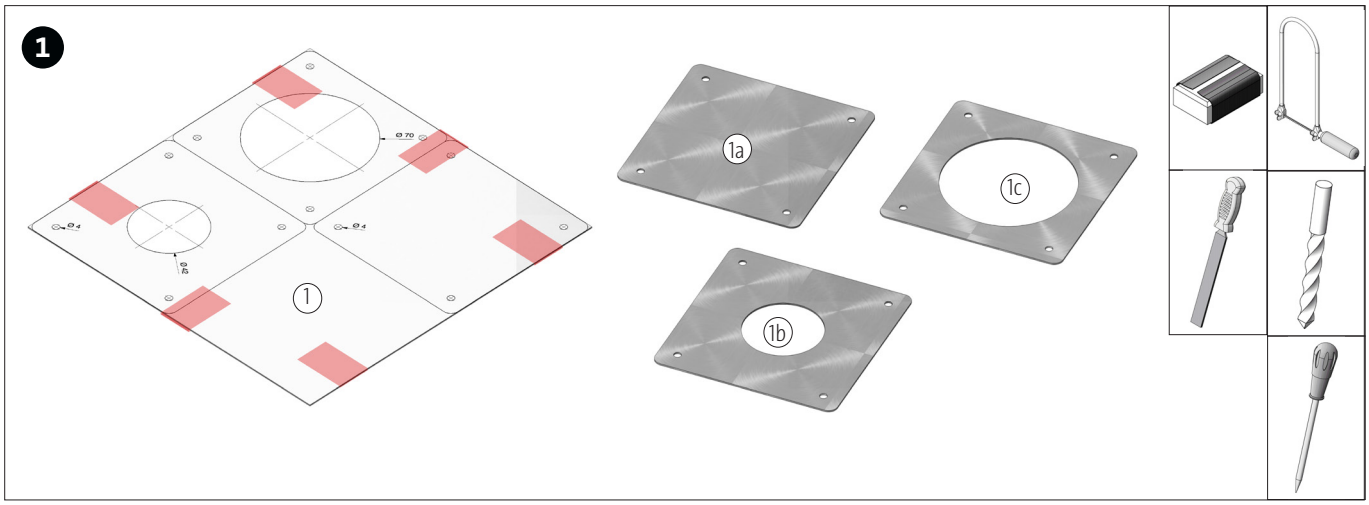
Hinweis

Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

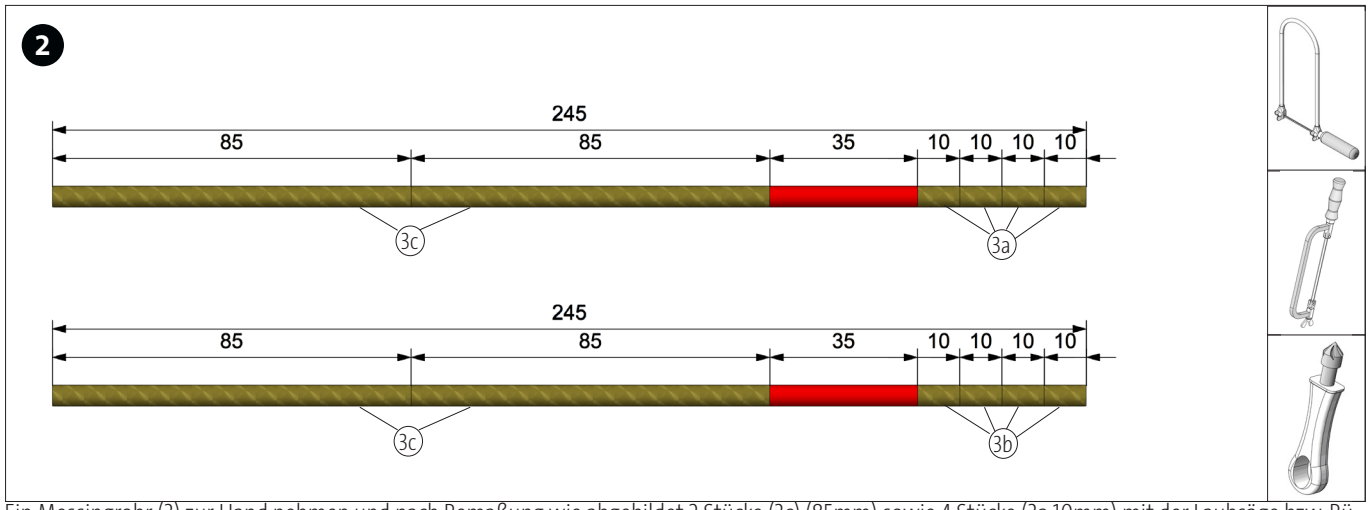
Stückliste	Stückzahl	Maße (mm)	Bezeichnung	Teile-Nr.
Aluminiumblech	1	200x200x0,8	Ebenen	1
Kupferronde	1	ø80	Schale	2
Messingrohr	2	ø5x245	Abstandshalter	3
Gewindestange	4	ø4x150	Gewindestange	4
Hutmutter	8	M4	Befestigung	5

OPITEC

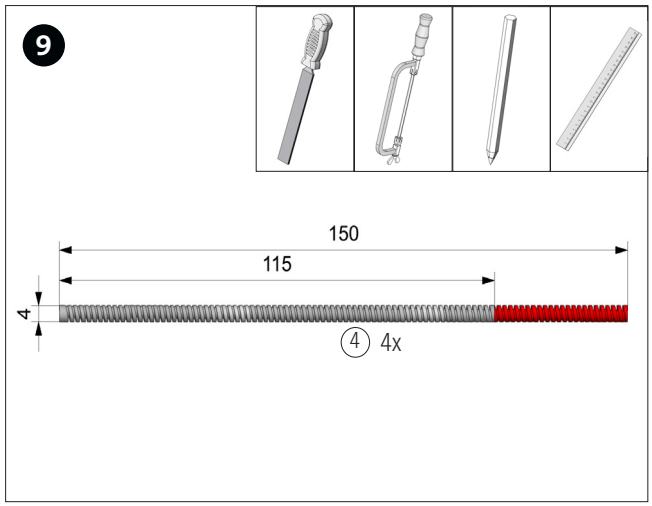
Bauanleitung 114.480
Metall-Duftlampe



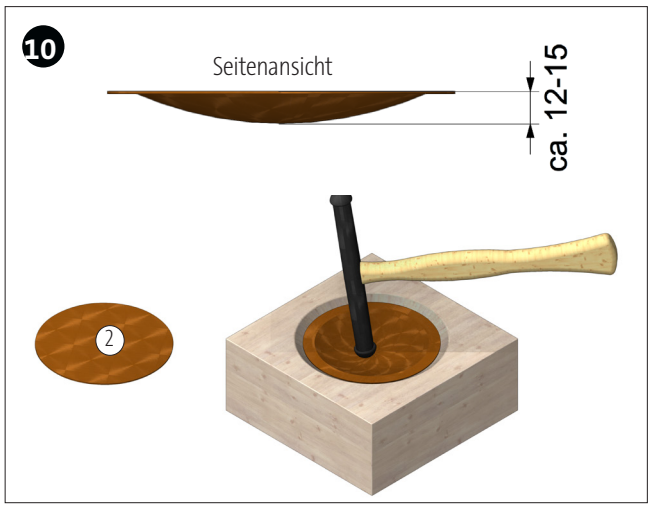
Auf das Alu-Blech (1) die Schablone (A) übertragen. Mittelpunkte mit einem Vorstecher (Körner) markieren! Alle Bohrungen ø 4mm mit einem Metallbohrer durchbohren und diese mit dem Kegelsenker entgraten Die Beiden Öffnungen ø70 und ø42 mit der Laubsäge mit Metallsägeblatt aussägen. Hierzu am Rand der Öffnung ø 3mm durchbohren und das Sägeblatt durch die 3mm-Bohrung führen. Anschließend Bodenplatte, Zwischenboden und Schalenhalter aussägen. Ecken gleichmäßig abrunden. Alle Kanten bzw. Sägeschnitte sauber entgraten.



Ein Messingrohr (3) zur Hand nehmen und nach Bemaßung wie abgebildet 2 Stücke (3c) (85mm) sowie 4 Stücke (3a-10mm) mit der Laubsäge bzw. Bügelsäge ablängen. Das zweite Messingrohr (3) zur Hand nehmen und nach Bemaßung wie abgebildet 2 Sütcke (3c-85mm) sowie 2 Stücke (3b-10mm) mit der Laubsäge ablängen. **Hinweis:** Die Zuschnitte müssen unbedingt gleich lang sein. Gegebenenfalls nach dem Sägen jeweils 4 gleiche Rohrstücke mit geraden Enden durch feilen der Enden herstellen. Rohrzuschnitte mit Kegelsenker und Feile innen und aussen sauber entgraten.

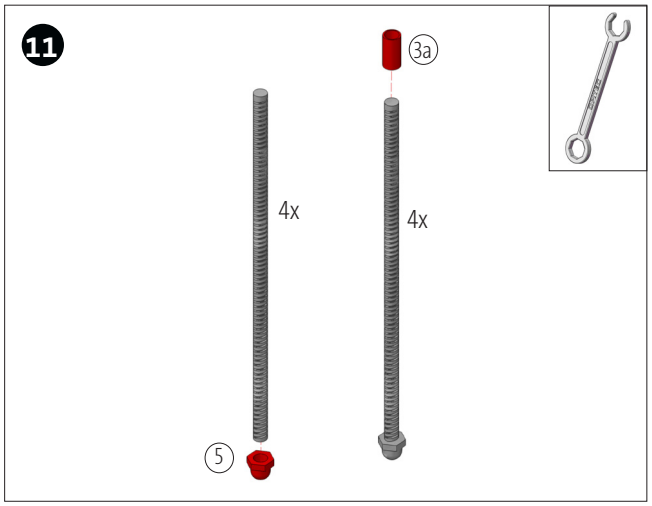


Die Gewindestangen (4) auf 115mm mit der Metallbügelsäge kürzen. Sägekanten entgraten.

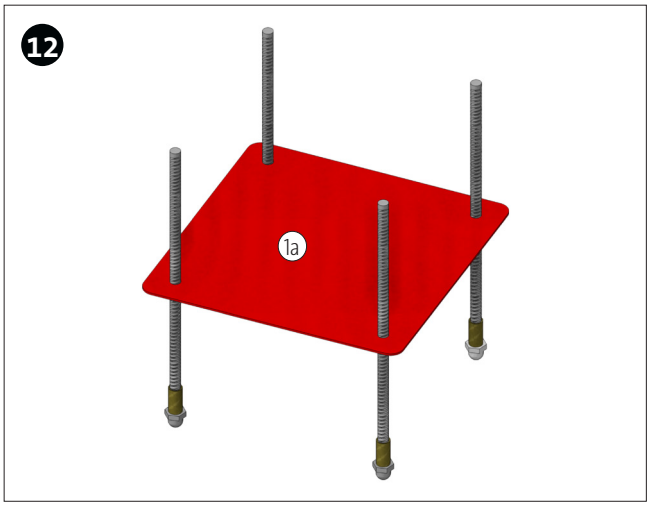


Die Kupferronde ø 80 (2) auf einem Treibklotz sauber mit einer Werkstattfeile entgraten. Mit dem Treibhammer durch gleichmäßige Schläge zu einer Schale treiben. **Hinweis:** Das Kupferblech bei der Bearbeitung drehen

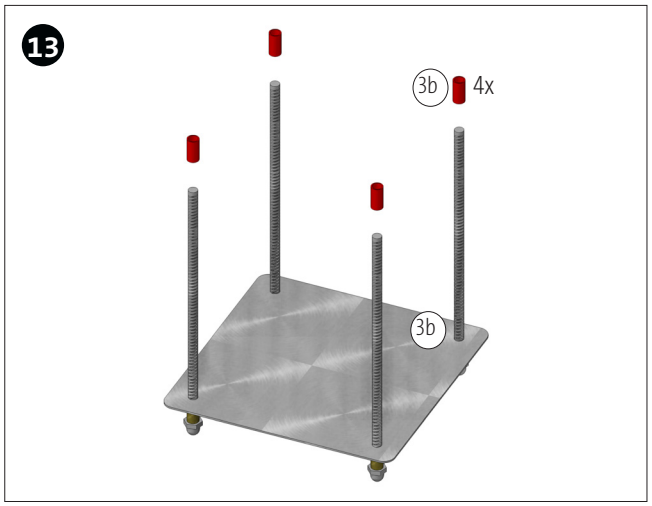
OPITEC



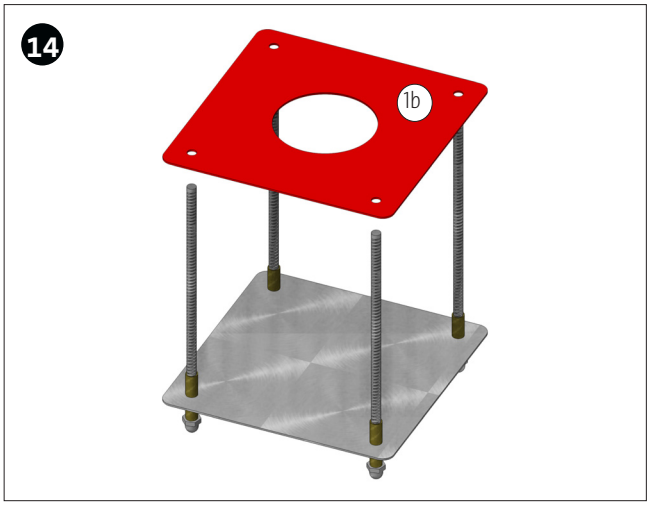
Jeweils eine Hutmutter (5) auf die 4 Gewindestangen aufschrauben. Anschließend je ein Messingrohrstück (3a) aufstecken.



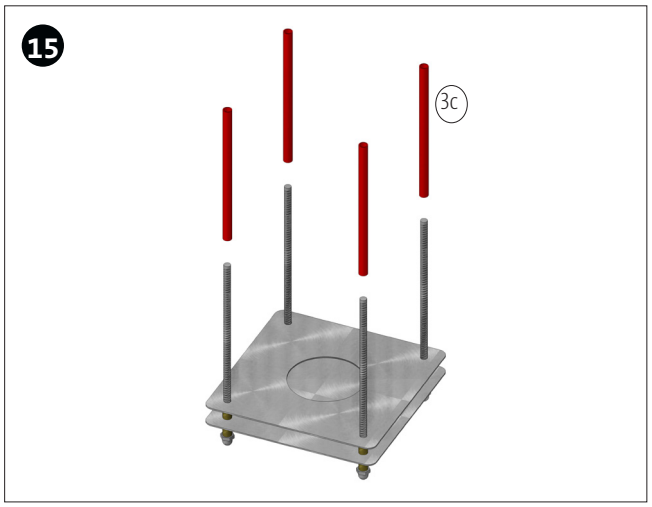
Die Bodenplatte (1a) auf die Gewindestangen aufstecken und auf den Messingrohrstücken aufsetzen.



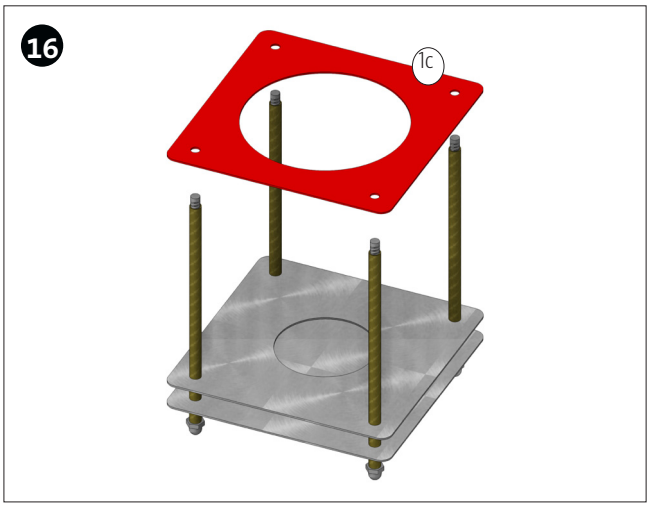
Die 4 Messingrohrstücke (3b; siehe Schritt 3) auf die Gewindestangen aufstecken.



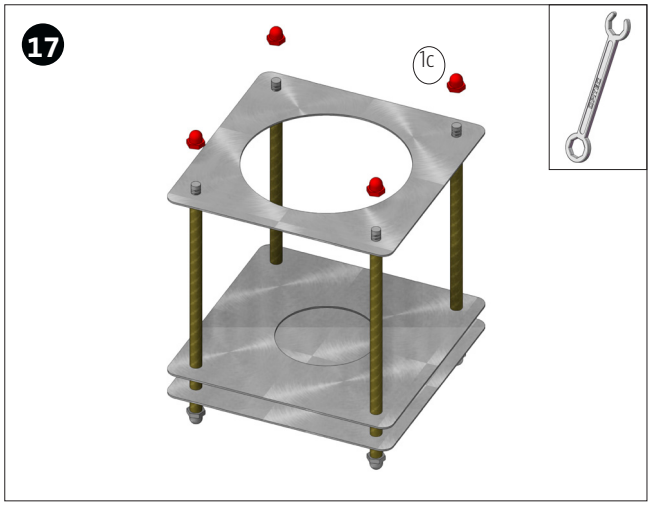
Den Zwischenboden (1b) auf die Messingrohrstücke (3b) aufsetzen.



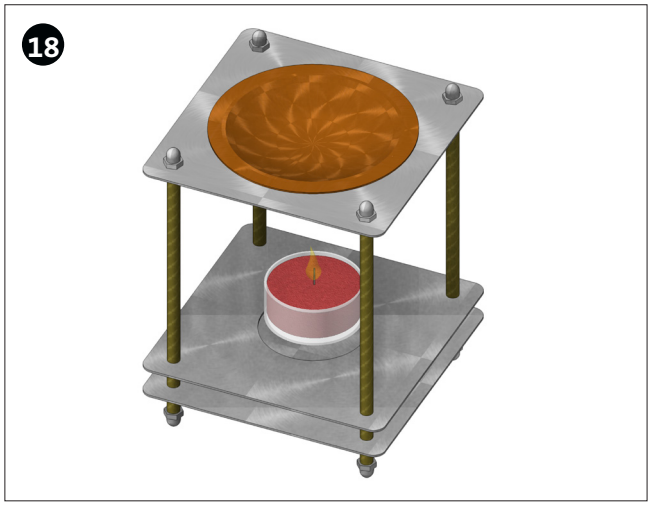
Die Messingrohrstücke (3c) auf die Gewindestangen aufstecken.



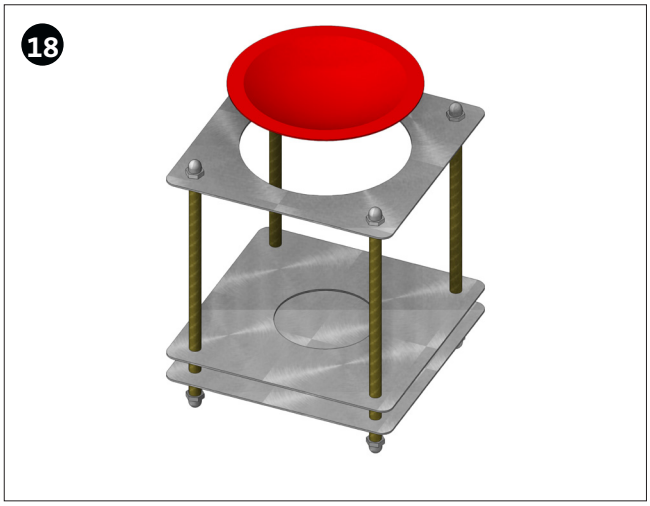
Den Deckel (1c) wie abgebildet auf die Messingrohrstücke (3c) aufsetzen.



Die übrigen Hutmuttern (5) auf die Gewindestangen aufschrauben und festziehen**.** ***Hinweis***: Beim Festziehen darauf achten, dass die Rohre + Platten sauber ausgerichtet sind.



Ein Teelicht ø40 in die Öffnung des Zwischenbodens einsetzen. Wasser in die Kupferschale füllen und einige Tropfen Duftöl hinzufügen. Durch die Wärme des Teelichtes verdampft das Öl langsam und verteilt sich in der Umgebung. Fertig!



Die Kupferschale wie abgebildet einsetzen.