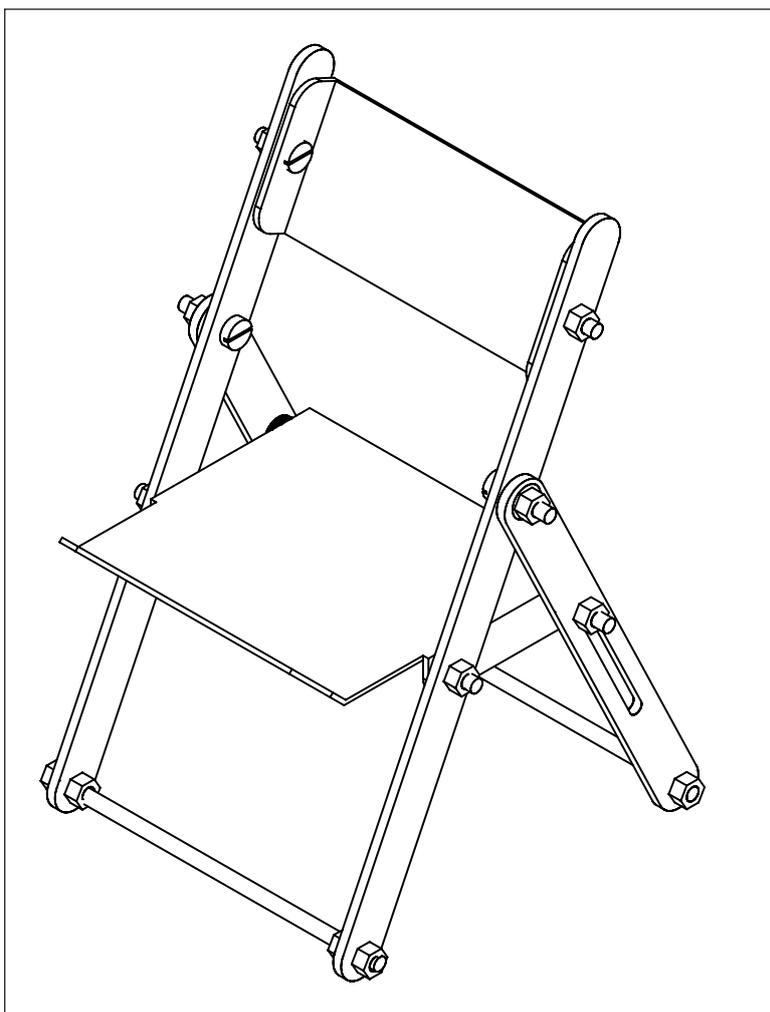


OPITEC

111.518

***Minisedia in metallo
" Porta cellulare "***

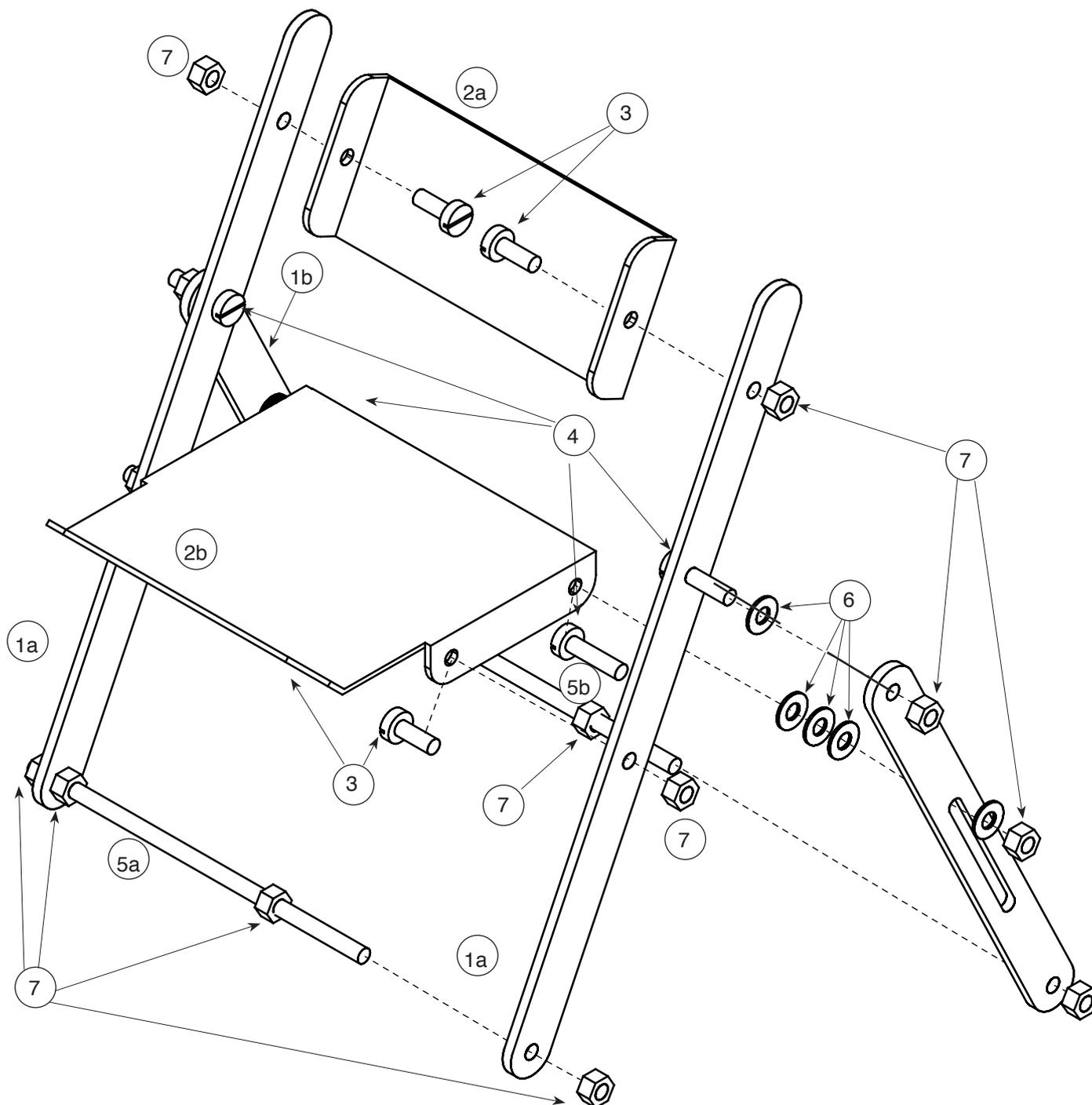


Avvertenza:

I kit della OPITEC non sono generalmente oggetti a carattere ludico che normalmente si trovano in commercio, ma sono sussidi didattici per sostenere l'insegnamento e l'apprendimento. Questi kit possono essere costruiti e utilizzati solo da bambini e ragazzi sotto la guida e la supervisione di adulti esperti. Non adatto per bambini sotto i 36 mesi. Pericolo di soffocamento!

1. Informazioni sul contenuto didattico dell'oggetto:			
Tipo:	modellino di un oggetto d'utilizzo in kit		
Adatto per l'introduzione:	nella materia Tecnica a partire dalla 1° classe media;		
2. Informazioni sui materiali impiegati:			
Materiale:	alluminio (metallo non ferroso, metallo tenero); leggero, non magnetico;		
Lavorazione:	segare, limare, forare;		
Congiunzione:	avvitare;		
Trattamento delle superfici:	oliare, verniciare oppure nessun trattamento		
3. Attrezzi da impiegare:			
Limare/raspare:	per sbavare gli spigoli di taglio		
	Attenzione!	Le lime vanno utilizzate dando pressione di lavoro solamente con spinta in avanti..	
Segare:	seghetto per metalli:	adatto solamente per tagli dritti;	
	Attenzione!	la lama va fissata con la dentellatura rivolta ! Säge nur auf Schubbewegung belasten.	
Forare:	utilizzare trapano elettrico munito di colonna.		
	Attenzione!	rispettare tutte le norme di sicurezza (capelli lunghi, collane, vestiti penzolanti, occhiali di protezione e utilizzare morsetto di bloccaggio). Utilizzare l'esatta misura di punta e badare che essa sia ben affilata.	
4. Elenco componenti:			
Denominazione	quantità	misure in mm	illustrazione/ nr.
gambe	2	2 x 10 x 250	
schienale e parte da sedere	1	1 x 90 x 110	
viti	4	M3 x 8	
viti	4	M3 x 12	
asta filettata	1	M3	
rondelle	10	M3	
dadi di bloccaggio	16	M3	

5. Disegno in esplosione:



6. 6. Realizzazione e assemblaggio

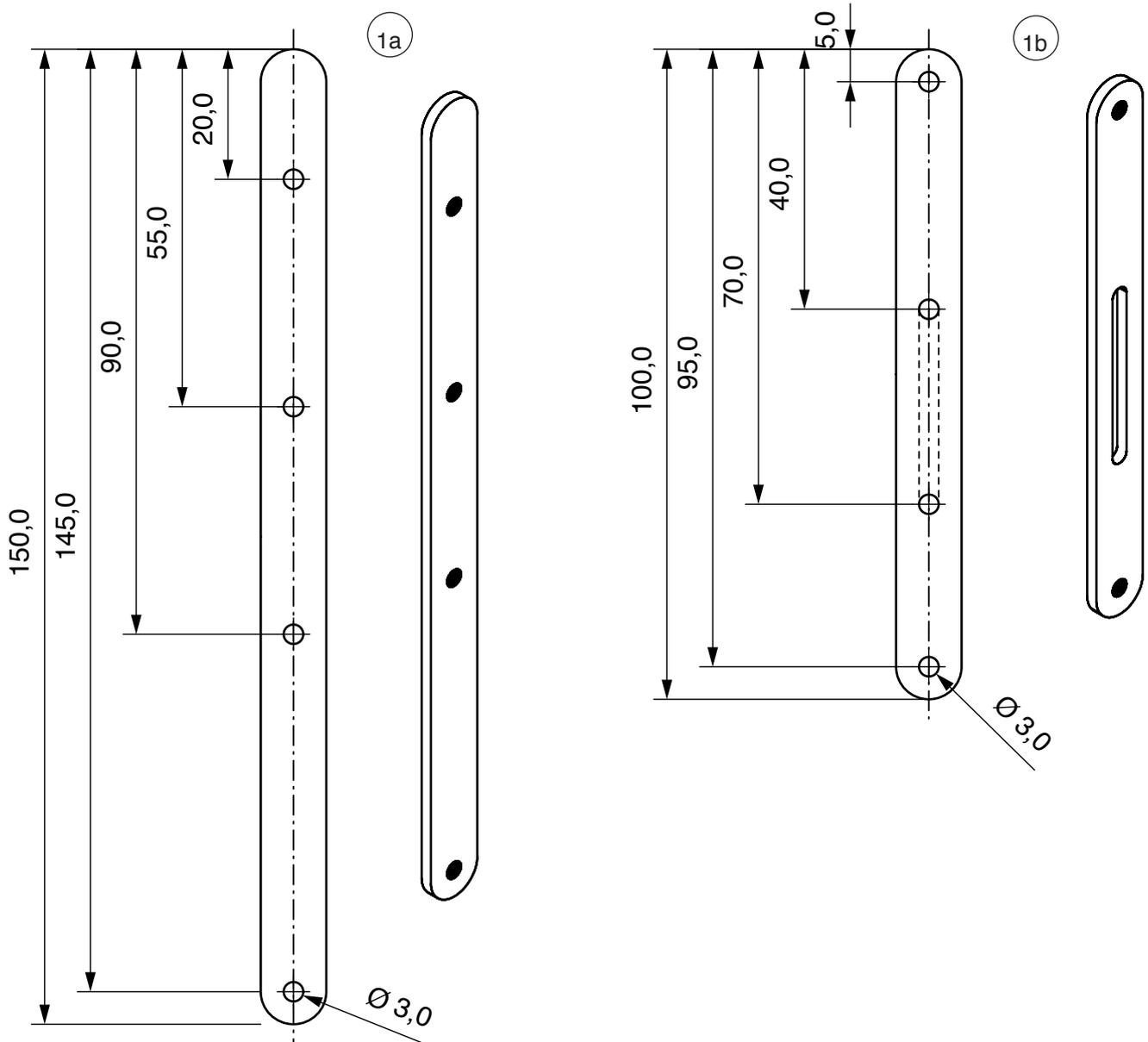
6.1 Realizzazione delle gambe

6.2 Realizzazione dello schienale e della seduta

6.3 Assemblaggio delle parti

6.1 Realizzazione delle gambe

6.1.1 Tagliare dalle strisce di alluminio 2 x 10 x 250 mm secondo il disegno una striscia da 100 mm (1b) e una da 150 mm (1a).



6.1.2 Tracciare, forare e sbavare i quattro fori sul ritaglio (1a).

Nota: per marcare l'alluminio non usare puntine da disegno, perché così si potrebbe creare un solco profondo che non può più essere rimosso. Inoltre si potrebbero causare rotture per effetto dell'intaglio.

6.1.3 Tracciare, forare e sbavare i quattro fori sul ritaglio (1b).

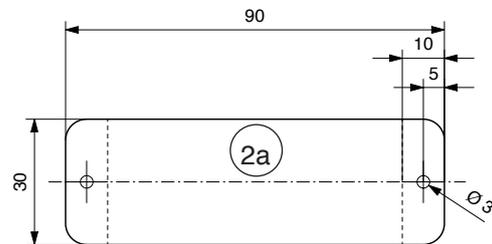
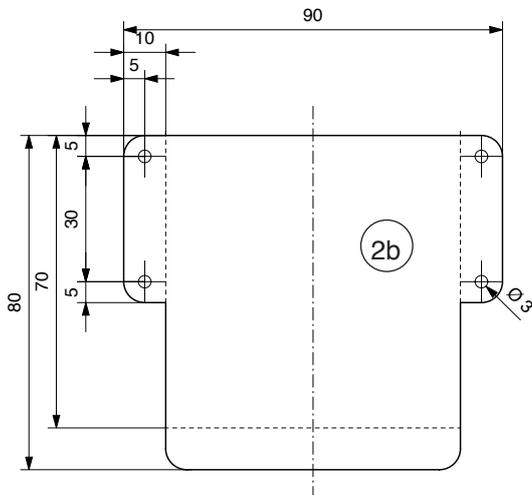
Realizzare il foro longitudinale (linee tratteggiate), da una fila di fori perforati o con un archetto da traforo. Rifinire il taglio o le parti sporgenti con una lima di precisione.

Nota: nel foro longitudinale la vite a testa cilindrica M3 deve scorrere facilmente avanti e indietro, quindi potrebbe essere che il diametro deve essere leggermente allargato con una lima.

6.2 Realizzazione dello schienale e della seduta

6.2.1 Dal ritaglio 1 x 90 x 110 mm, ritagliare lo schienale (2a) 1 x 90 x 30 mm, tracciare, forare e sbavare i fori. Arrotondare gli angoli.

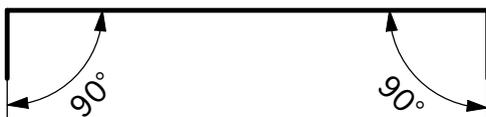
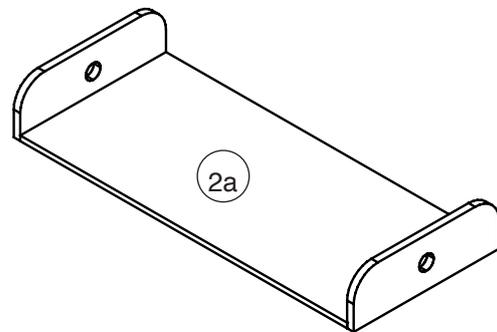
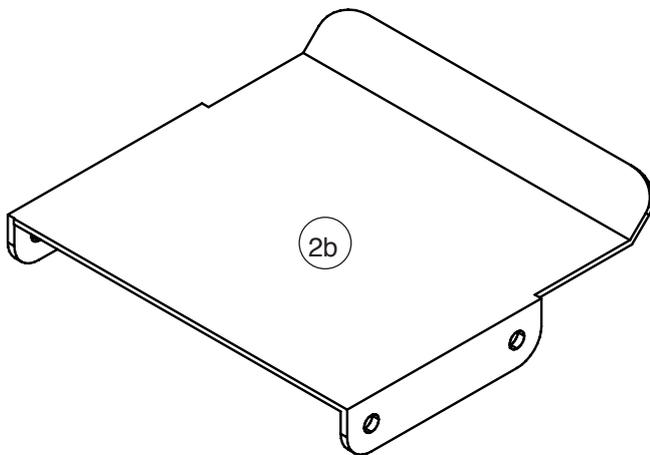
Dalla parte rimanente 1 x 80 x 90 mm ritagliare la seduta (2b) secondo il disegno, segnare, forare e sbavare i fori. Arrotondare gli angoli.



6.2.2 Riportare sui ritagli (2a/2b) gli spigoli da piegare secondo il disegno (linee tratteggiate).

6.2.3 Piegare lo schienale (2a) e il sedile (2b) secondo il modello.

Nota: utilizzare ganasce protettive!



6.3 Assemblaggio delle parti

6.3.1 Ritagliare dalla barra filettata un taglio lungo 65 mm (5a) e un taglio lungo 70 mm (5b).
Smussare i ritagli con una lima.

6.3.2 Unire le parti con le viti secondo il disegno.

Nota: i quattro dadi che devono essere avvitati dall'interno sulle barre filettate, vanno avvitati una prima volta normalmente sulla barra filettata in modo che la filettatura venga incisa nella plastica. Poi svitare i dadi e avvitarli nell'altro senso.

