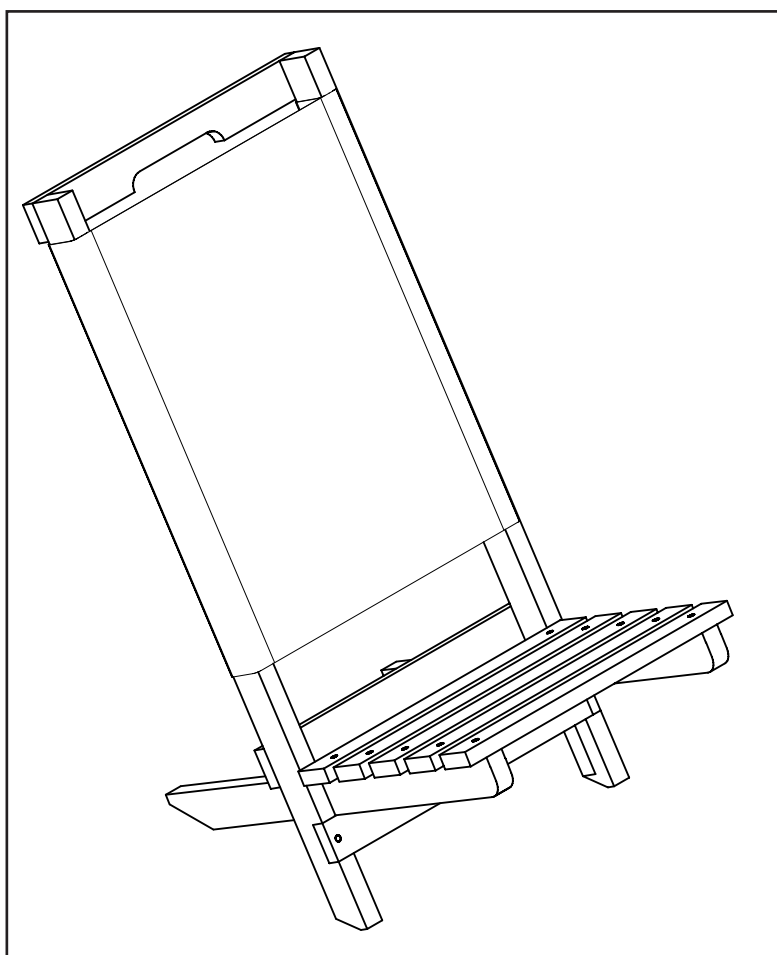


# OPITEC

## Hobbyfix

### 1 0 8 . 3 5 1

### Transat



#### REMARQUE

Une fois terminées, les maquettes de construction d'OPITEC ne sauraient être considérées comme des jouets au sens commercial du terme. Ce sont, en fait, des moyens didactiques propres à accompagner un travail pédagogique. Ce kit de construction ne doit être construit et utilisé par les enfants et les jeunes adolescents QUE sous la direction et la surveillance d'adultes expérimentés. Ne convient pas aux enfants de moins de 36 mois. Risque d'étouffement!

## 1. Informations générales:

**Genre:** Objet utilitaire en bois  
**Utilisation:** en cours d'atelier, pour les 7e - 9e années scolaires

## 2. Eléments utilisés:

**2.1. Matériaux:** bois de pin (résineux), bois tendre  
bois de hêtre (feuillus), bois dur  
pour être travaillés, les bois seront secs

**Traitement:** le bois sera scié, raboté, râpé, limé, percé et poncé,  
marqué selon gabarit ou mesures

**Liaison:** colle (colle blanche)  
vis, fiches, chevilles

**Surface:** cire (liquide ou épaisse)  
laque pour bois (fond et spray)  
vernis (couleur et soluble à l'eau - ensuite laquer en surface)

**2.2. Matériaux:** tissu de coton

**Traitement:** couture

**pour relier:** coller, agraffer

## 3. Outillage:

**pour scier** Scie fine pour les coupes droites et les lattes.  
**REMARQUE:** serrer la pièce en traitement!

Scie " puk " pour de petites coupes et pour scier de petites lattes et baguettes.

**pour râper/limer:** Choisir des outils adaptés! Pour les découpes utiliser une lime fine.  
**REMARQUE:** on ne pèse sur l'outil que lorsqu'il est en mouvement.

**pour poncer:** Souche à polissage pour arêtes et surfaces. Papier émeri pour les formes personnalisées.

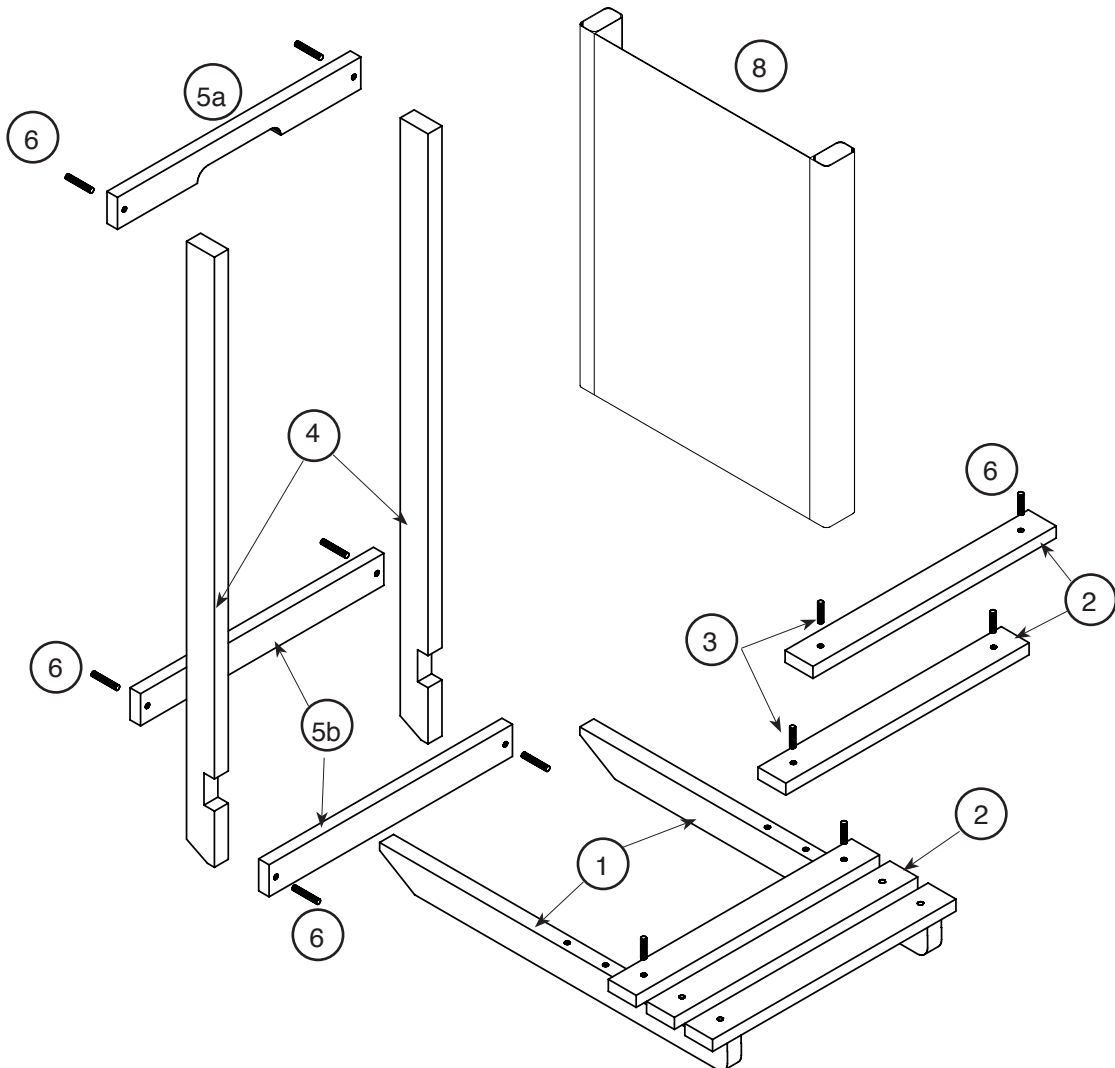
**pour perforer:** Perceuse à main ou perceuse électrique à support  
**REMARQUE:** appliquer les prescriptions de sécurité (cheveux longs, bijoux, habillement, lunettes de protection, installation de serrage).

**pour le serrage:** conviennent particulièrement: les serre-joints (léger et ne laissant aucune marque).  
Etau parallèle avec mâchoires de protection

#### 4. Liste des pièces:

Groupe	Matériel	Quant.	Dimensions	Illustr. n°
<b>Siège</b>	Latte de pin	2	20 x 40 x 500 mm	(1)
	Latte de pin	5	15 x 40 x 350 mm	(2)
	Baguette	2	Ø6 x 250 mm	(3)
<b>Dossier</b>	Latte de pin	2	20 x 40 x 700 mm	(4)
	Latte de pin	3	15 x 40 x 350 mm	(5)
	Baguette	1	Ø6 x 250 mm	(6)
	Vis "spax"	6	4 x 40 mm	(7)
	Tissu/Coton	1	500 x 600 mm	(8)

#### 5. Dessin explosé



## 6. Instructions de montage/ Vue d'ensemble

- 6.1 Fabrication et montage du siège
- 6.2 Préparation de la garniture dorsale
- 6.3 Fabrication et montage du dossier
- 6.4 Mise au point du fonctionnement

### 6.1. Fabrication et montage du siège

6.1.1 Percer, biaiser et arrondir les deux lattes latérales longues (1) selon dessin (p.8). Ensuite, soigner la finition.

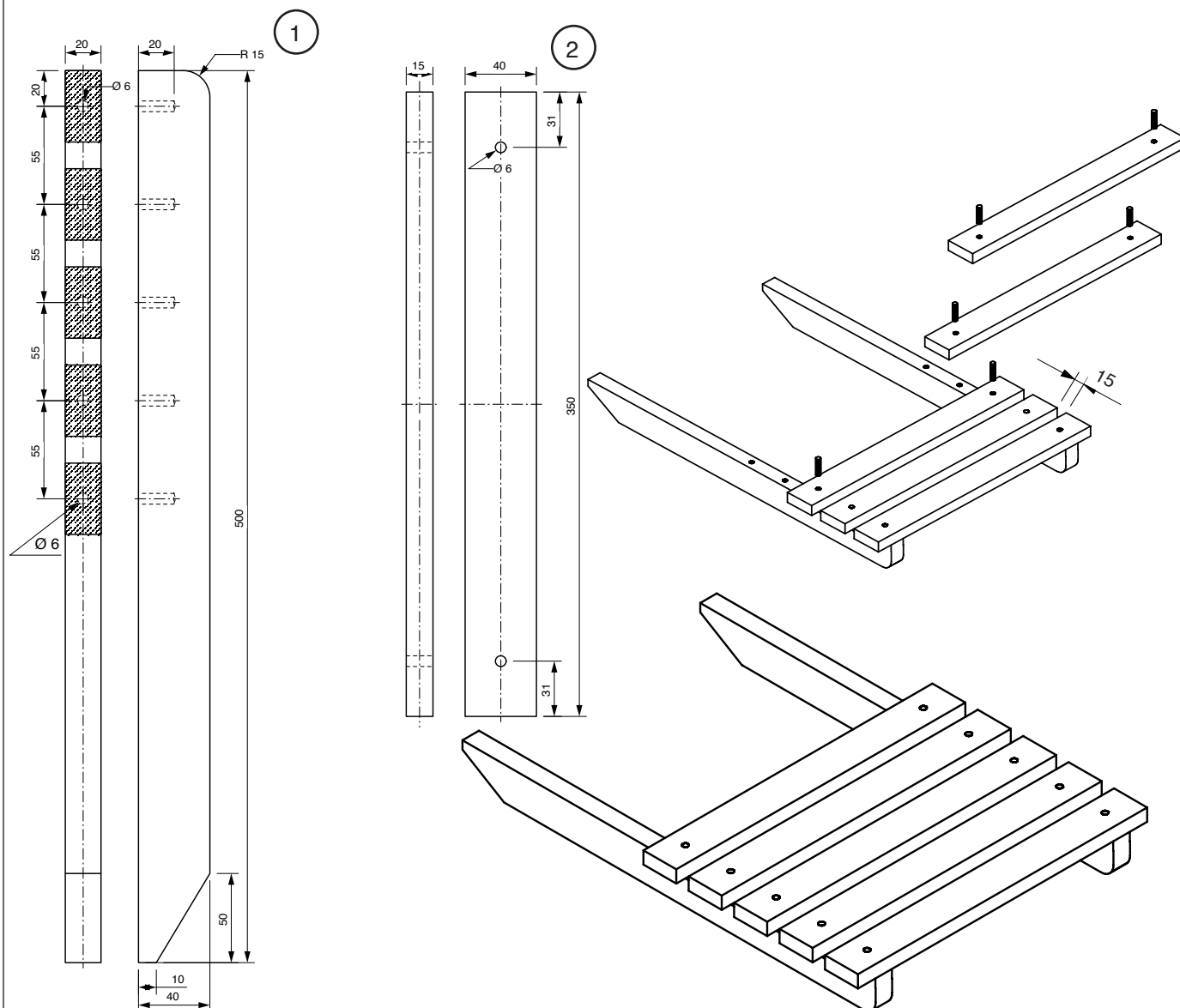
**REMARQUE:** On peut également effectuer les perforations pour les chevilles, après le collage des lattes latérales.

6.1.2 Perforer cinq lattes transversales (2) selon dessin (p. 8) au diam. de 6 mm. Nettoyer.

6.1.3 Dans les deux baguettes 3, scier 10 chevilles d'env. 30 mm. Réserver les restes de baguettes pour les chevilles du dossier.

6.1.4 Selon dessin, cheviller les lattes transversales sur les longues.

**REMARQUE** Ceux qui n'auront pas encore percé les trous borgnes, devront percer et cheviller les lattes longues après avoir collé les lattes transversales.

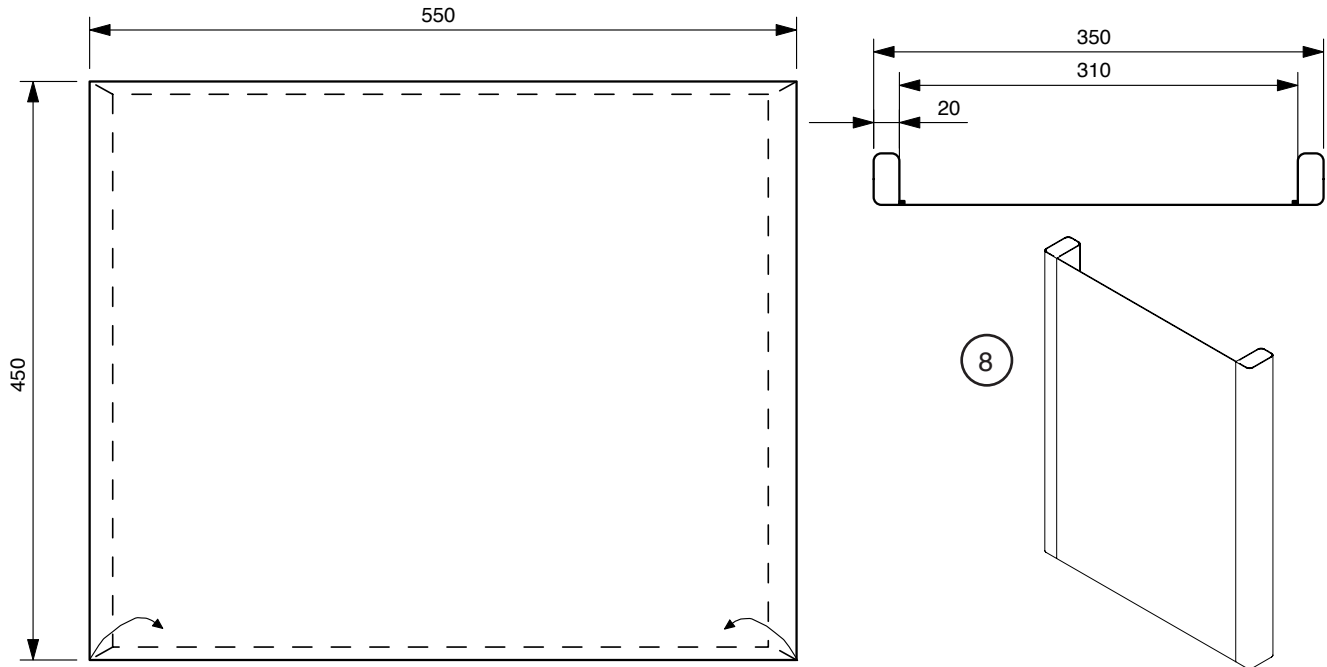


## 6.2 Préparation de la garniture

6.2.1 Ourler les quatre côtés de la pièce de coton (8) de sorte qu'il subsiste une longueur d'env. 450 mm et une largeur d'env. 550 mm.

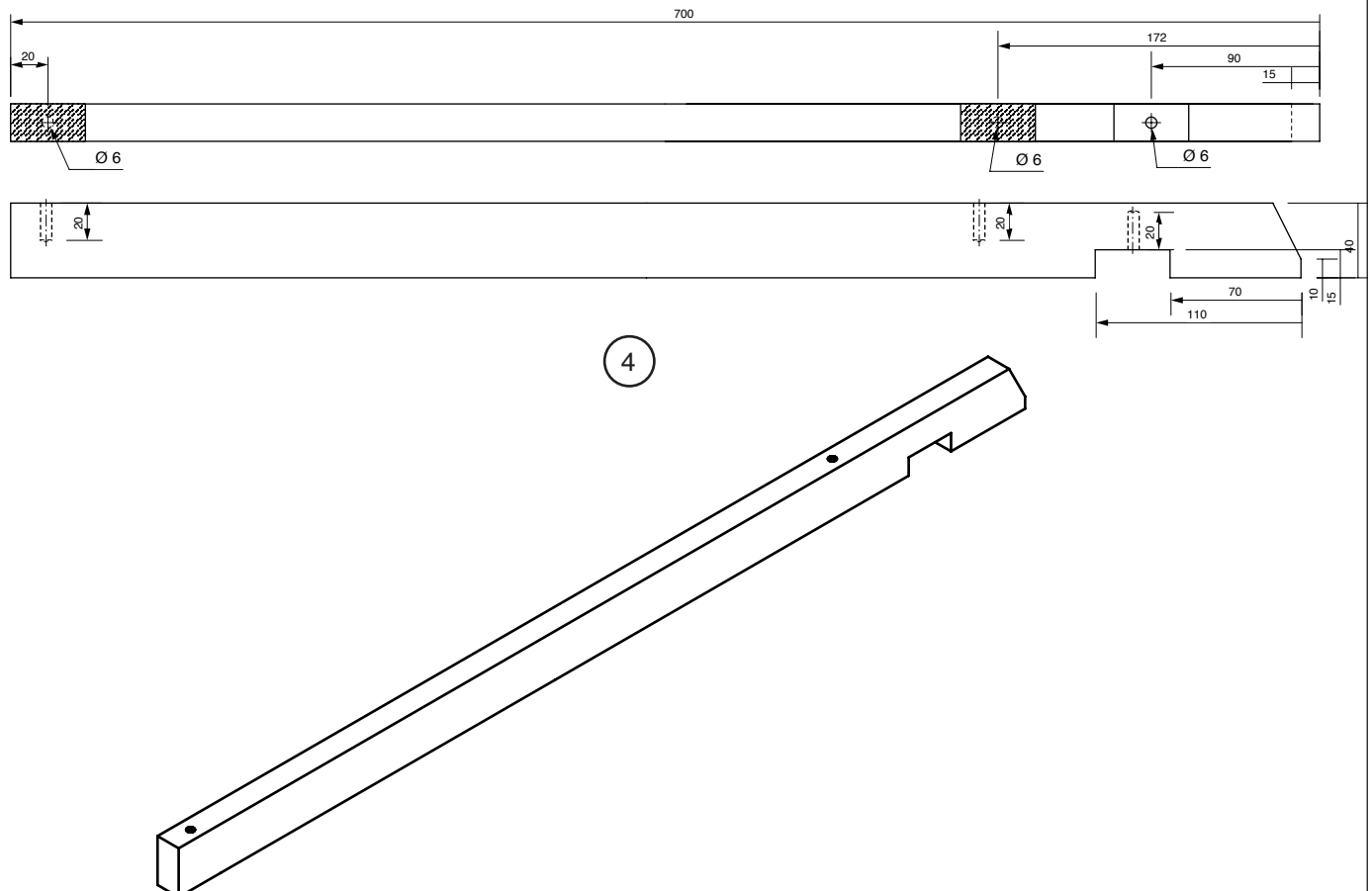
6.2.2 Les deux côtés (450 mm long.) seront ourlés de manière à tendre le tissu sur les bords (v. dessin). Ensuite: coudre.

**REMARQUE:** On peut aussi coller la garniture sur les longues lattes du dossier ou éventuellement l'agrafer.



## 6.3 Fabrication et montage du dossier

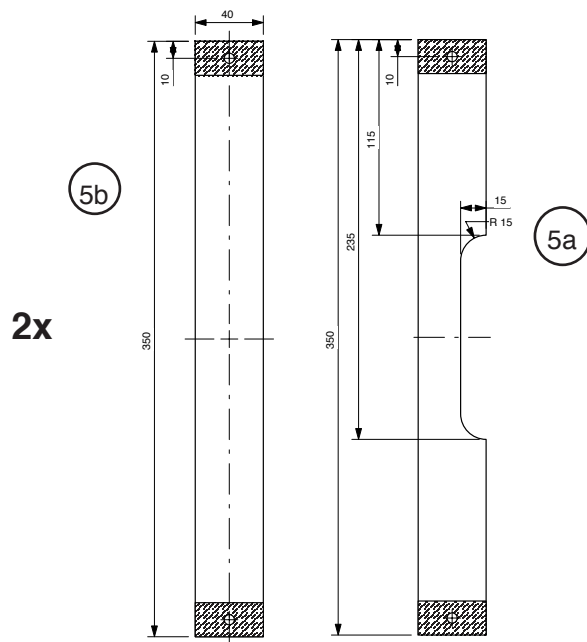
6.3.1 Les lattes longitudinales pour le dossier seront préparées avec les lattes (4). Voir dessin p. 9.



6.3.2 Les trois lattes transversales (5) sont perforées selon dessin de la page 10

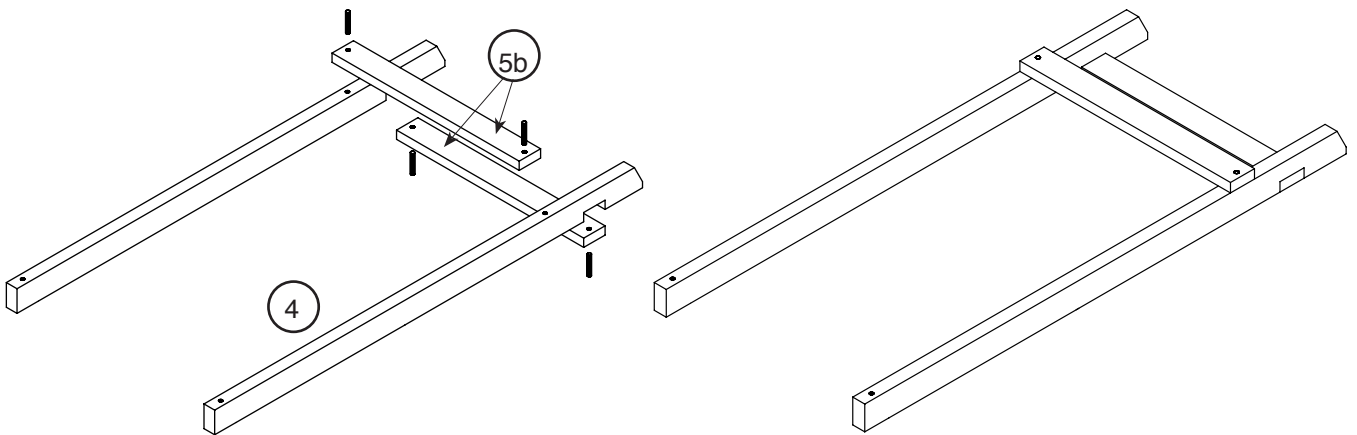
**REMARQUE:** Si l'on visse les lattes, on utilisera uniquement des mèches de 4 mm.

6.3.3 La latte (5a) recevra une entaille (poignée) conforme au dessin. Affiner le travail.



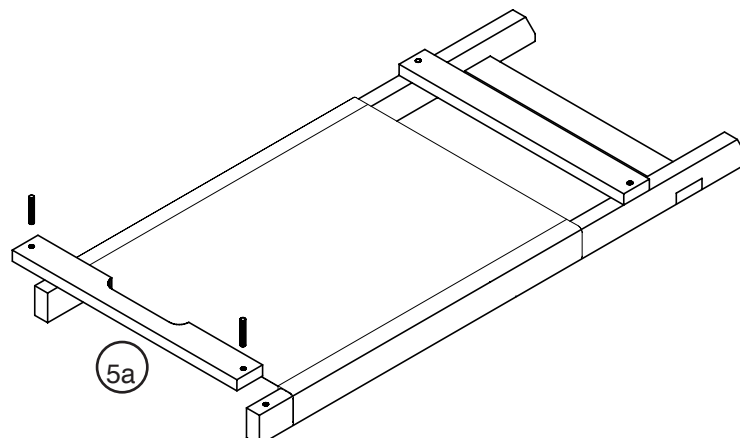
6.3.4 Scier six chevilles de 30 mm dans les restes des baguettes.

6.3.5 Cheviller ou visser les lattes latérales (5b) avec les longues lattes (v. dessin).



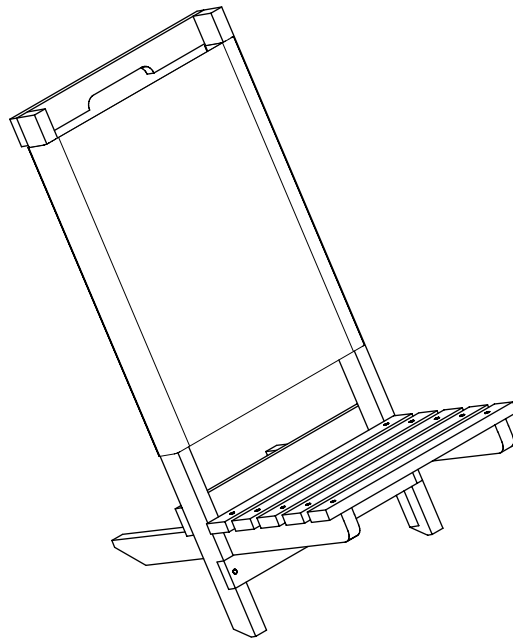
6.3.6 Faire glisser la garniture sur les longues lattes et cheviller la latte transversale (5a).

**REMARQUE:** Si l'on souhaite coller le tissu, on commence par coller la latte transversale (5a) et, ensuite, on colle la garniture en la tendant fortement.

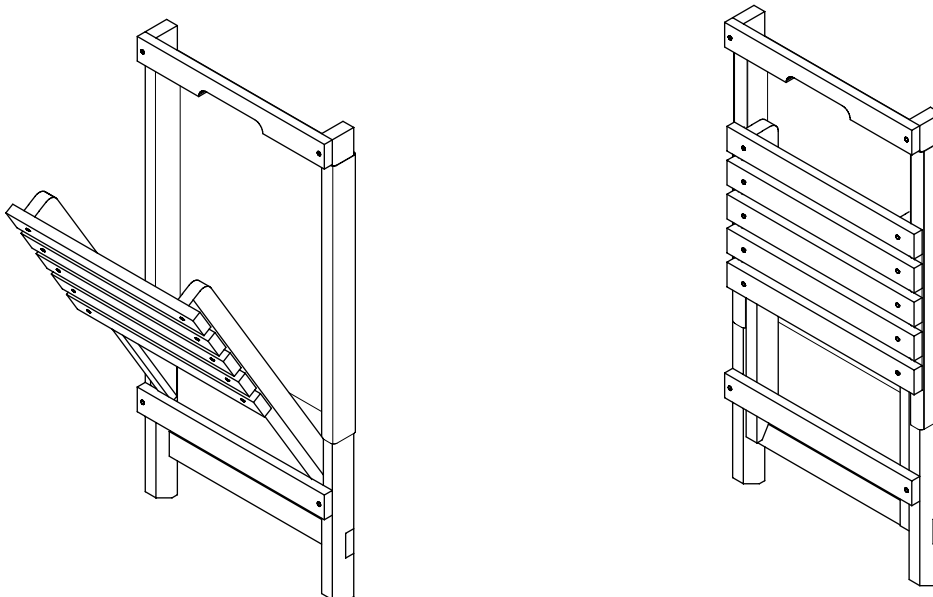


## 6.4 Mise au point du fonctionnement

6.4.1 Tous les éléments ayant bien séchés, on fait coulisser le siège avec les lattes transversales vers le haut jusqu'à la butée formée par les lattes (5b). Poser sur le sol et essayer!



6.4.2 Pour économiser de la place durant un transport, on retire le siège et on le fixe (les lattes transversales vers l'extérieur) dans la partie dorsale, entre les lattes transversales du dossier (5b).

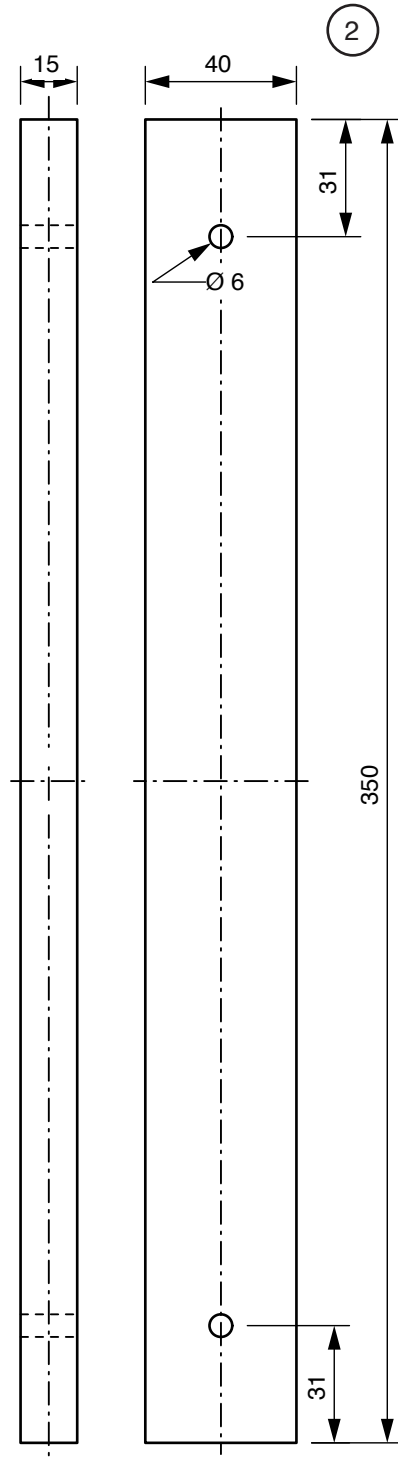
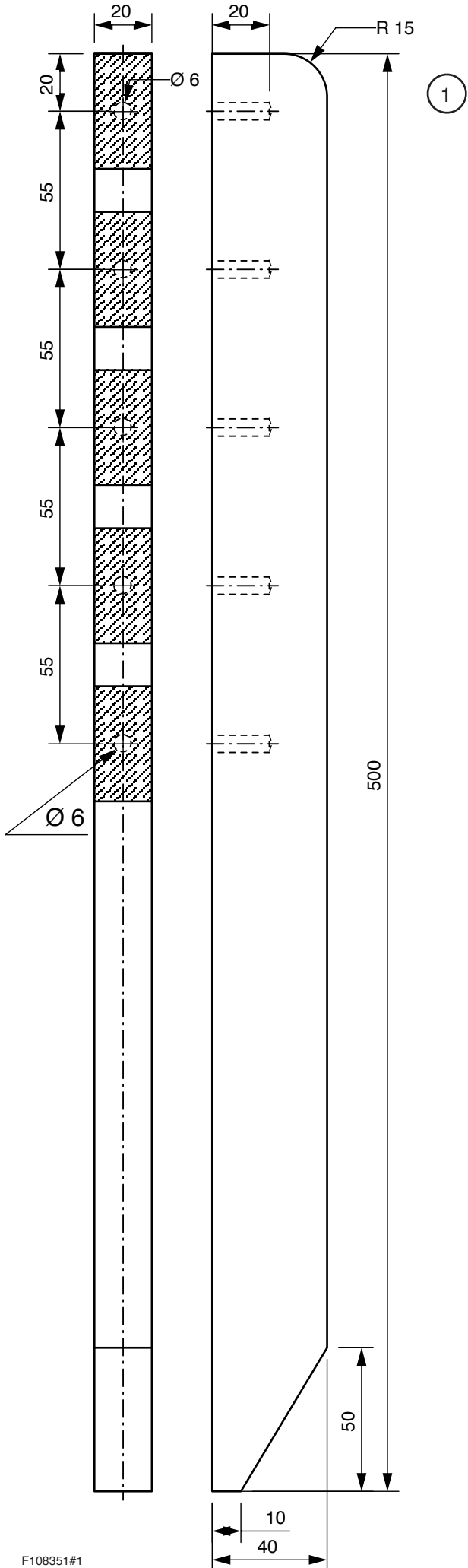


## 7. Dessins

### Siège

### Lattes longues et transversales

E 1 : 2



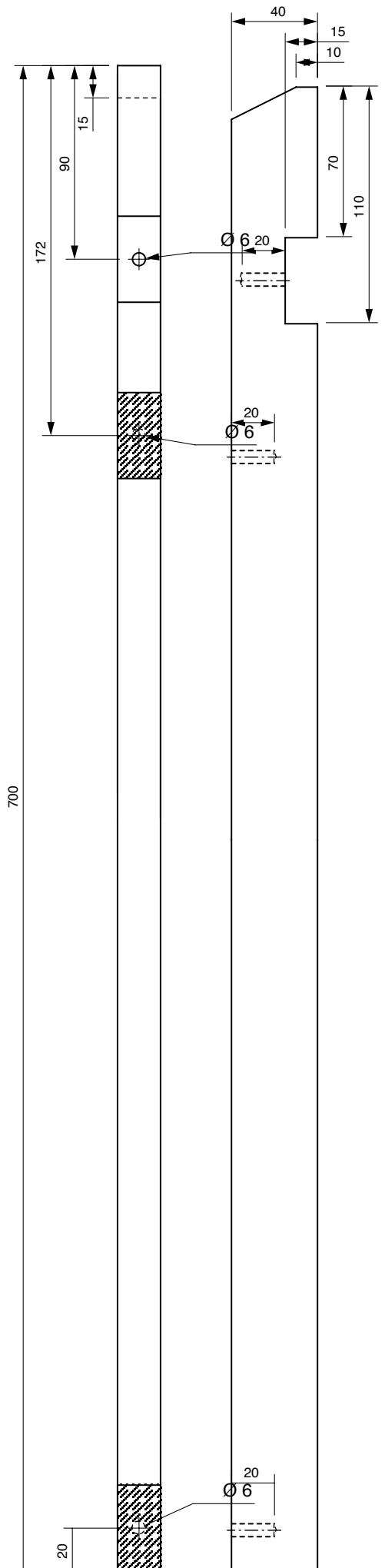
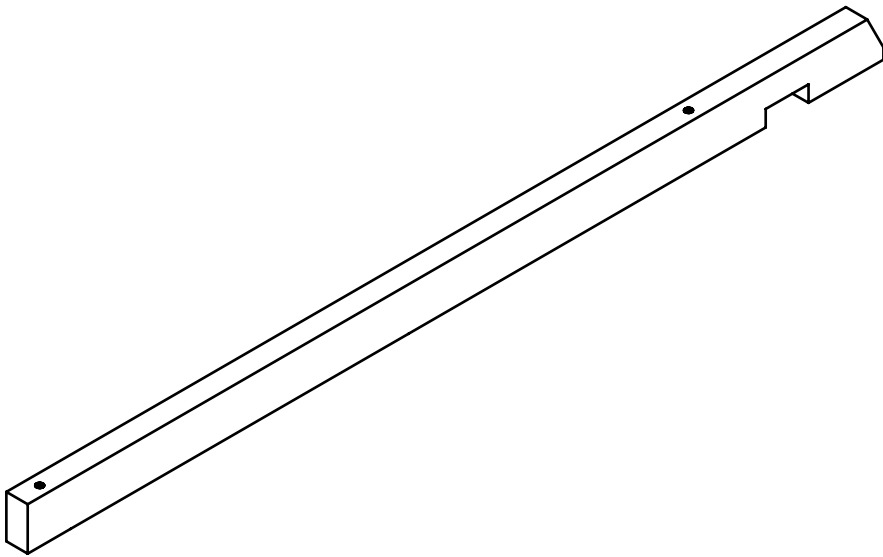


# 7. Dessins

## Dossier

### Lattes longues

4



# 7. Dessins

## Dossier

Lattes trans-  
versales

E 1 : 2

