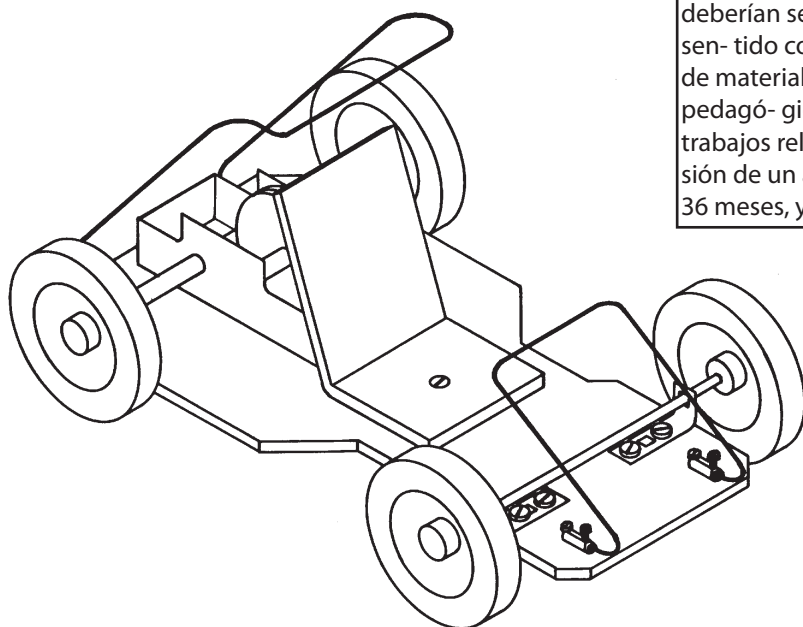


OPITEC

Hobbyfix

101.174

Go - cart con motor de inercia



NOTA

Las maquetas de OPITEC, una vez terminadas, no deberían ser consideradas como juguetes en el sentido comercial del término. De hecho, se trata de material didáctico adecuado para un trabajo pedagógico. Los menores sólo deben realizar los trabajos relacionados con este kit bajo la supervisión de un adulto. No apto para niños menores de 36 meses, ya que existe riesgo de asfixia.

Lista de piezas

Cantidad	Denominación	Material	Medidas
1	placa base	metacrilato	155 x 80 x 3 mm
1	asiento	metacrilato	70 x 35 x 3 mm
1	fijación de la rueda	tela perforada	100 x 10 x 0,5 mm
2	para choques	alambre	250 x Ø 2 mm
4	soportes de para choques	borne	15 x 5,5 mm
1	eje delantero	varilla metálica	95 x Ø 3 mm
1	propulsor	motor de inercia	
4	ruedas	plástico	Ø 40 mm
7	fijaciones	tornillos	M3 x 8 mm
4	fijaciones	tornillos	M3 x 12 mm
1	fijaciones	tornillos	M3 x 10 mm
13	fijaciones	tuercas	M3
4	fijaciones	tornillo	aprox. bornes
2	fijaciones (ruedas/eje del.)	reductor	3 / 4 mm

1.- Descripción

La super realización para el pequeño técnico.

Los materiales interesantes para trabajar, los trabajos de ensamblado fáciles así como la simplicidad del método de construcción permiten a todos los debutantes poner un pie en el aprendizaje de la tecnología.

2.- Desarrollo del trabajo

Placa base

Cortar la plantilla del esquema 1 para pegarla (pegarla sólo por puntos) sobre la placa de metacrilato.

NOTA: El borde delantero, el borde trasero y la parte central pueden formarse individualmente.

Perforar, serrar, desbarbar los bordes y pulir la placa base.

NOTA: Hacer todos los cortes con una sierra de marquetería y hojas de talla 3 – 5 mm. El profesor puede ayudar a los alumnos que tengan dificultades serrando la placa con sierra eléctrica.

Papel de lija : grano 150. Lana de acero: 00

Control de la placa base por parte del profesor.

Determinar la forma del asiento individualmente mediante una plantilla de papel. Pegar la plantilla, cortar, desbarbar, perforar, limar y doblar.

NOTA: Se da forma al asiento mediante una fuente de calor. No utilizar para ello una plancha o un calentador de aire de gran tamaño. El trabajo se facilita y da mejores resultados usando aparatos con hilo calentador. (ver catálogo OPITEC).

Cortar con unas tijeras para metal o unos alicates de corte los trozos de tira metálica para las fijaciones de las ruedas de acuerdo con el esquema 1. Desbarbarlas y doblarlas con unos alicates.

NOTA: Rascar ligeramente los dos soportes con una broca afilada antes de colocar los ejes. Si las dos escuadras se fijan en la parte inferior de la placa base, deben cortarse las tiras metálicas un poco más largas.

Montaje

Atornillar los dos soportes del eje delantero con tornillos M3 x 8 mm sobre la placa base (con una llave de 5,5 y un destornillador adecuado).

Colocar la varilla metálica en las dos tiras metálicas perforadas en ángulo y fijar las ruedas con reductores.

Ensartar las otras dos ruedas en el motor de inercia

Fijar el motor con 3 tornillos M3 x 8 mm

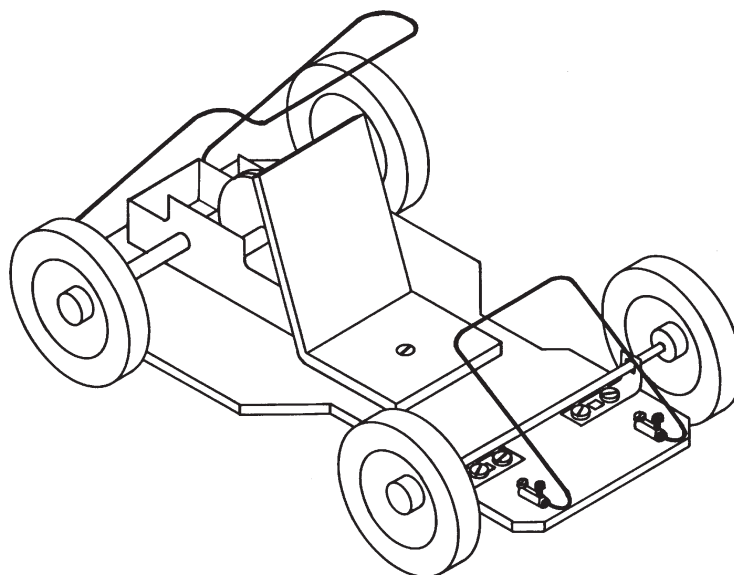
NOTA: lubricar ligeramente el motor de inercia

Atornillar los bornes en la placa base

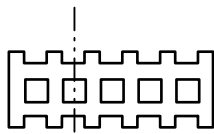
NOTA: Si esto supone un nivel de dificultad demasiado para los alumnos, se puede renunciar al montaje de los para choques.

Doblar las varillas de los para choques y atornillarlas en los bornes.

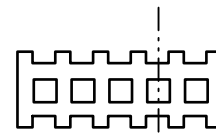
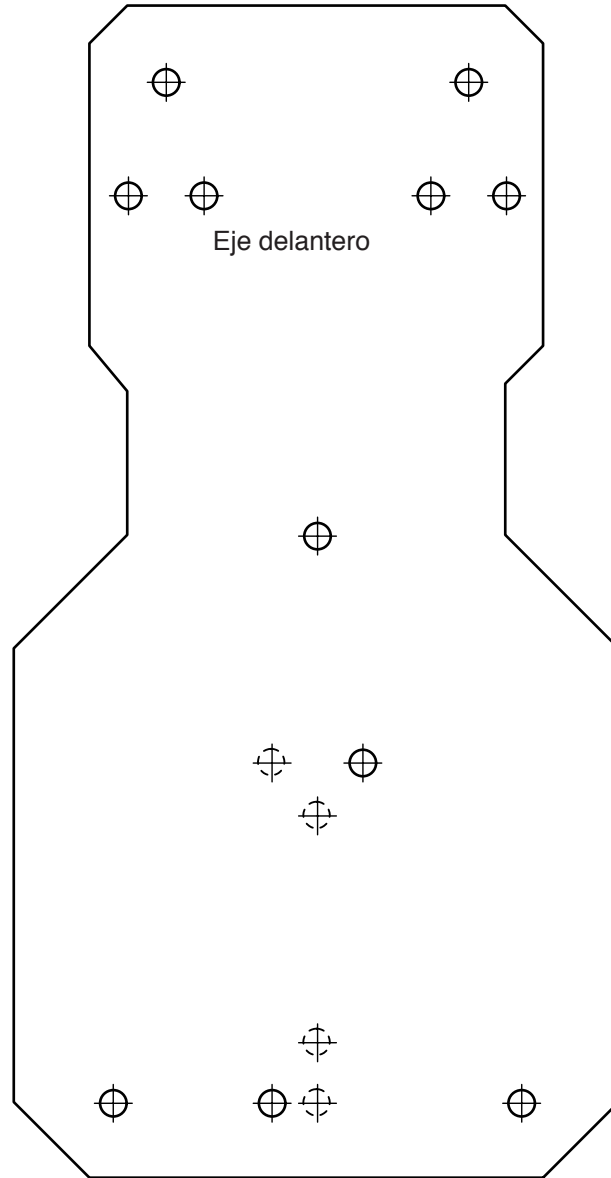
Atornillar el asiento a la placa base.



Hacer todas las perforaciones
con una broca de \varnothing 3,5 mm



Doblar las
tiras metálicas



Doblar las
tiras metálicas

Esquema : 1
Descripción: Go – Cart
(plantilla de papel para la placa base)
Escala: 1:1