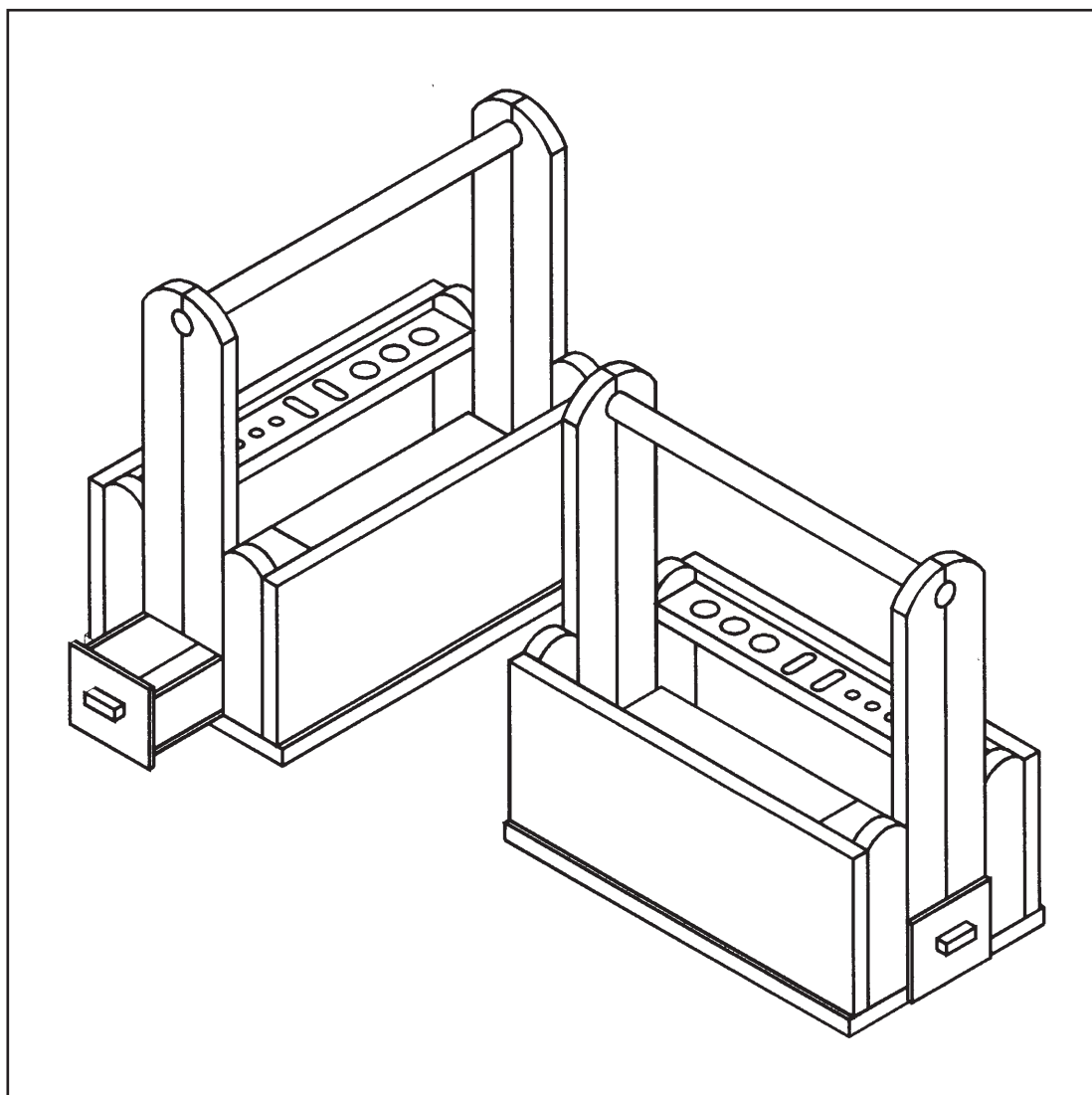


OPITEC

Hobbyfix

100.788

Porte-Outils Profi



REMARQUE

Une fois terminées, les maquettes de construction d'OPITEC ne sauraient être considérées comme des jouets au sens commercial du terme. Ce sont, en fait, des moyens didactiques propres à accompagner un travail pédagogique. Ce kit de construction ne doit être construit et utilisé par les enfants et les jeunes adolescents QUE sous la direction et la surveillance d'adultes expérimentés. Ne convient pas aux enfants de moins de 36 mois. Risque d'étouffement!

1. Information techniques:

Genre: Objet utilitaire/modèle à construire

Utilisation: en cours d'atelier, pour les 7e - 9e années

2. Eléments utilisés:

2.1. Matériaux: pin (résineux), bois tendre;
contre-plaqué (du Gabon), collage multiple

Traitement: tous les bois peuvent être sciés, rabotés, limés et poncés.
Sauf le contre-plaqué qui ne peut être raboté.

Liaison du bois: colle ou vissage.

Surface: cire (liquide ou épaisse)
laque pour bois (fond/laque-également en bombe) vernis (couleur/soluble
dans l'eau - ensuite laquer en surface).

3. Outillage:

pour scier: scie à chantourner pour les arrondis et les coupes qui ne peuvent
être effectuées avec une autre scie.

Remarque: le dents de la lame sont dirigées vers le bas.

Utiliser la planche à scie et tenir l'outil verticalement.
Scier calmement en tournant la pièce en travail.
Scie fine pour les coupes droites et les lattes.

Remarque: serrer la pièce.

La scie "PUK" convient pour les coupes droites, les lattes et les baguettes.

pour limer/râper: suivant le travail, on commence par râper, ensuite on lime; choisir les outils
en fonction de la finesse du travail.

Remarque: on ne pèse sur l'outil que lorsqu'il est en
mouvement.

pour poncer: Souche à polissage pour les arêtes et les surfaces. Papier-émeri pour les
formes plus personnalisées.

pour perforer: Perceuse à main ou perceuse électr. à support.

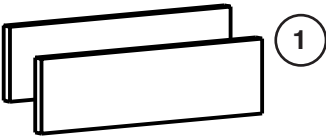


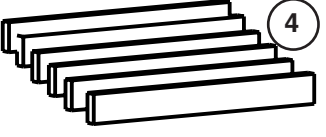






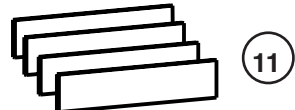
Remarque: appliquer les prescriptions de sécurité (cheveux
longs, habillement, bijoux, lunettes de protection,
installation de serrage).

Choisir la bonne grandeur des mèches (bien aiguisées).

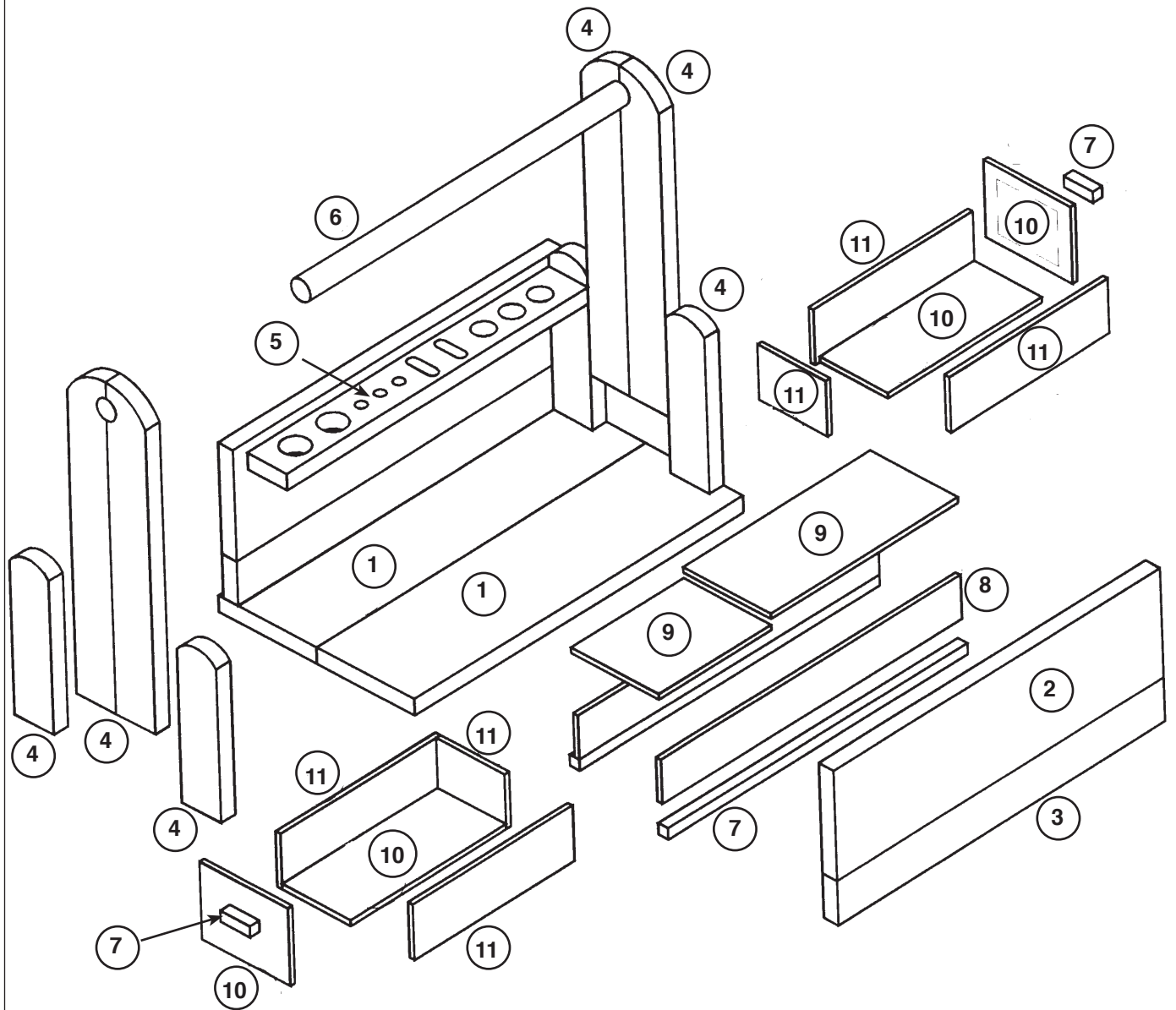
pour le serrage: ne serrer que légèrement (serre-joints), éviter les marques sur le bois.

Remarque: De plus, il est recommandé de resserrer les parties
collées (serre-joints) avec des lattes transversales.

4. Liste des pièces

Groupe	Matériel	Quant.	Illustr. / N°	Dimensions
Plateau (fond)	lattes de pin	2		15 x 100 x 350 mm
Côtés	lattes de pin	2		15 x 100 x 350 mm
	lattes de pin	2		15 x 40 x 350 mm
Parties frontales	lattes de pin	6		15 x 40 x 350 mm
Support d'outils	lattes de pin	1		15 x 40 x 350 mm
Poignée	tige ronde	1		∅ 20 x 350 mm
Glissière pour tiroir	lattes de pin	2		10 x 10 x 350 mm
	contre-plaqué	2		5 x 40 x 330 mm
	contre-plaqué	2		5 x 100 x 200 mm
Tiroirs fonds et faces	contre-plaqué	2		5 x 70 x 250 mm
côtés et arrières	contre-plaqué	4		5 x 50 x 250 mm

5. Dessin éclaté:

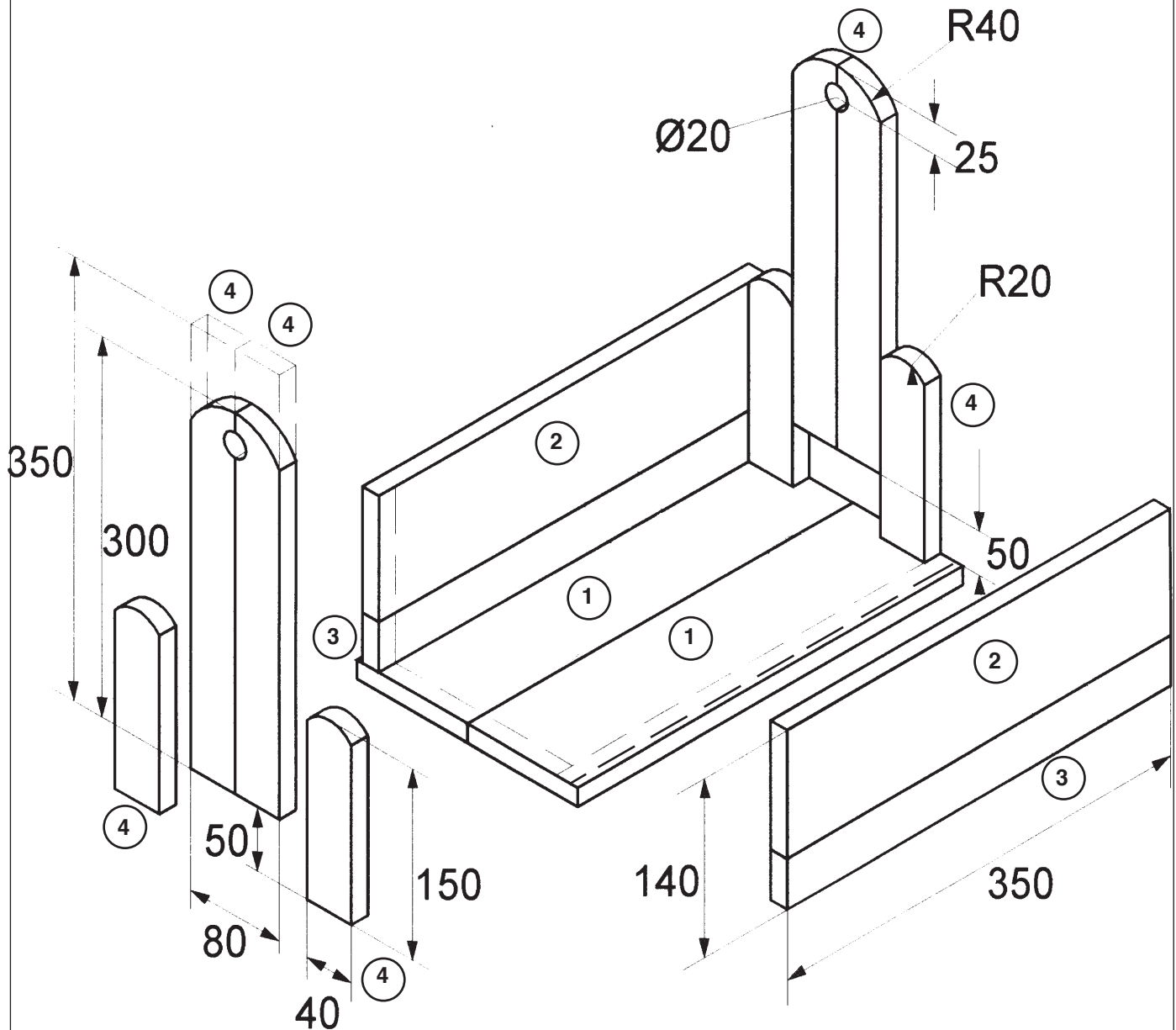


6. Instruction de montage (vue d'ensemble):

- 6.1. Préparation et montage (collage) du fond, des parties frontales et des côtés.
- 6.2. Préparation et montage (collage) de la glissière du tiroir et de la poignée
- 6.3. Préparation et montage du porte-outils
- 6.4. Préparation et montage (collage) des tiroirs
- 6.5. Contrôle du fonctionnement

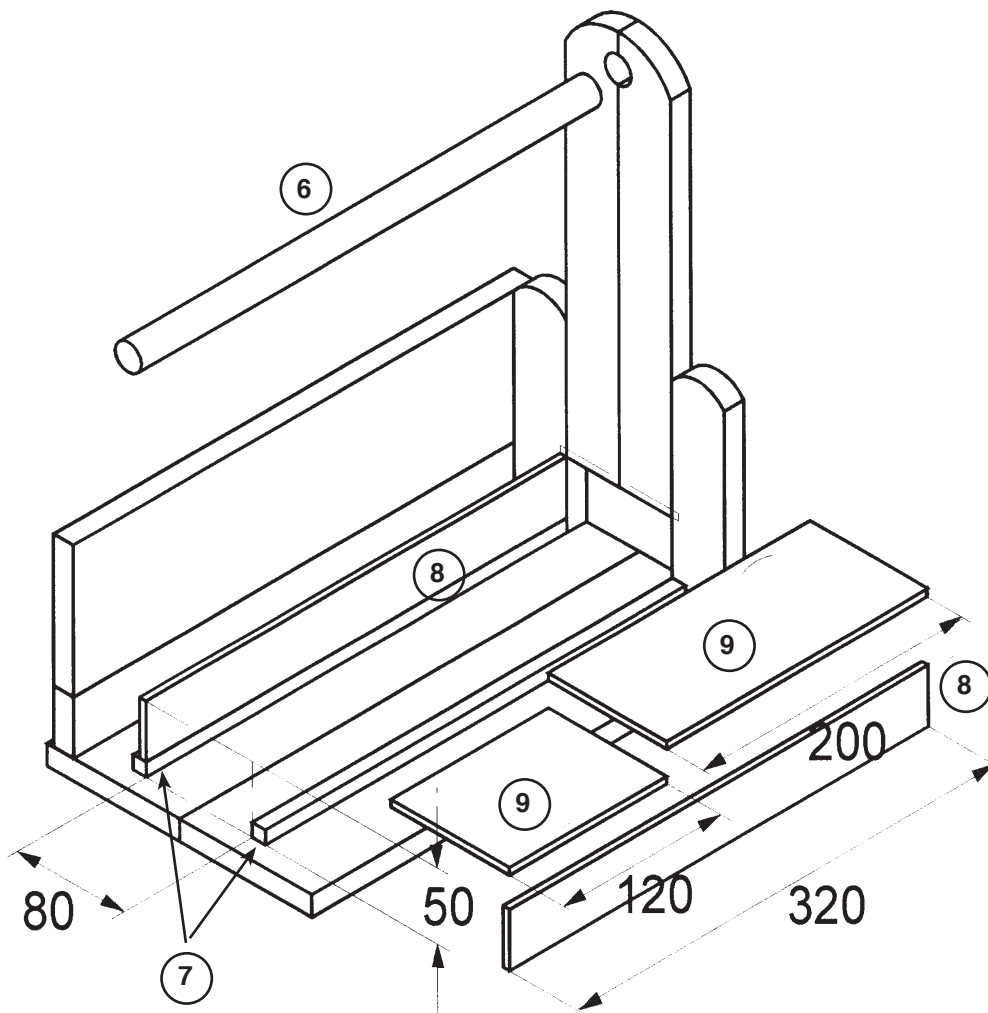
6.1. Préparation et montage (collage) du plateau de fonds et des côtés:

- Pour le fond on colle deux lattes (1) 15 x 100 x 350 mm pour former un plateau de 15 x 200 x 350 mm
- Les parties frontales se composent de chaque fois deux lattes (4) de 15 x 40 x 350 mm collées ensemble pour former deux pièces de 15 x 80 x 350 mm. Ensuite on raccourcit les lattes (4), pour obtenir 4 lattes de 15 x 40 x 150 mm que l'on arrondi à l'une des extrémités (selon dessin/ $r = 20$ mm).
- les lattes de 15 x 80 x 350 mm étant sèches, on les raccourcit à 300 mm; on les perce alors à l'une des extrémités ((20 mm) pour recevoir la poignée (v. dessin). Puis on procède à l'arrondissement ($r = 40$ mm). Ensuite on colle les lattes 15 x 40 x 150 mm et 15 x 40 x 300 mm pour obtenir les parties frontales (v. dessin).
- Avec les lattes (3) 15 x 40 x 350 mm et (2) 15 x 100 x 350 mm on forme les deux côtés, soit 15 x 140 x 350 mm.
- Coller ensemble le plateau les parties frontales et les côtés.



6.2. Préparation et montage (collage) de la glissière du tiroir et de la poignée

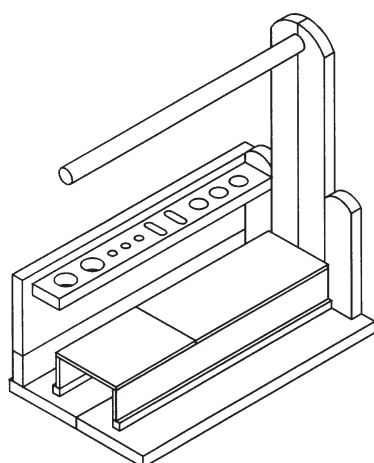
- Raccourcir à 320 mm les lattes (7) 10 x 10 x 350 mm (on réserve les chutes pour les poignées des tiroirs).
- Raccourcir un plateau de contre-plaqué (9) de 5 x 100 x 200 mm à 5 x 90 x 120 mm et un autre à 5 x 90 x 200 mm.
- Raccourcir à 320 mm la bande de contre-plaqué (8) de 5 x 40 x 330 mm.
- Coller les parties (7,8 et 9) dans le porte-outils afin de former le passage des tiroirs (v. dessin).
- Coller la tige ronde (6) dans les trous prévus pour la poignée



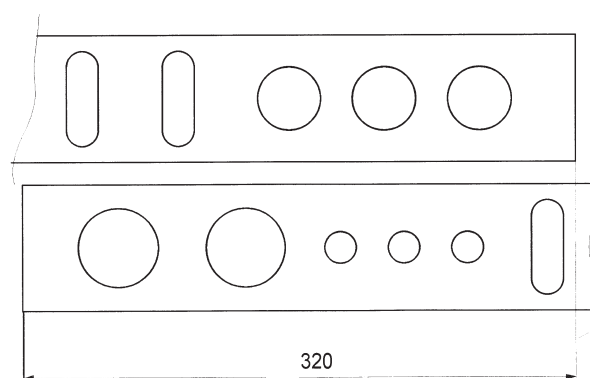
6.3. Préparation et montage du support d'outils:

- Confectionner le support d'outils selon modèle (v. page 8) et coller.

Remarque: on peut aussi apporter des variantes au modèle.



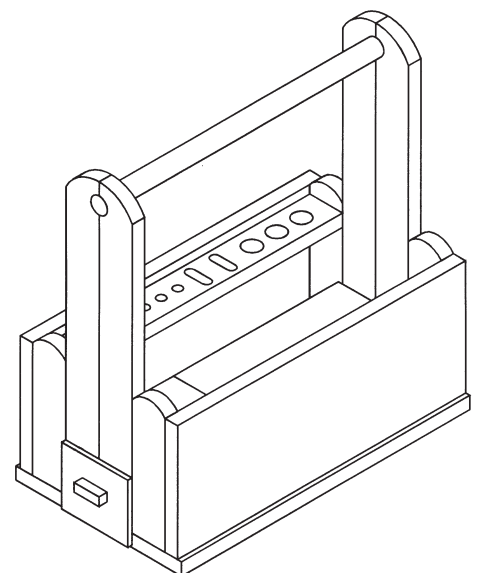
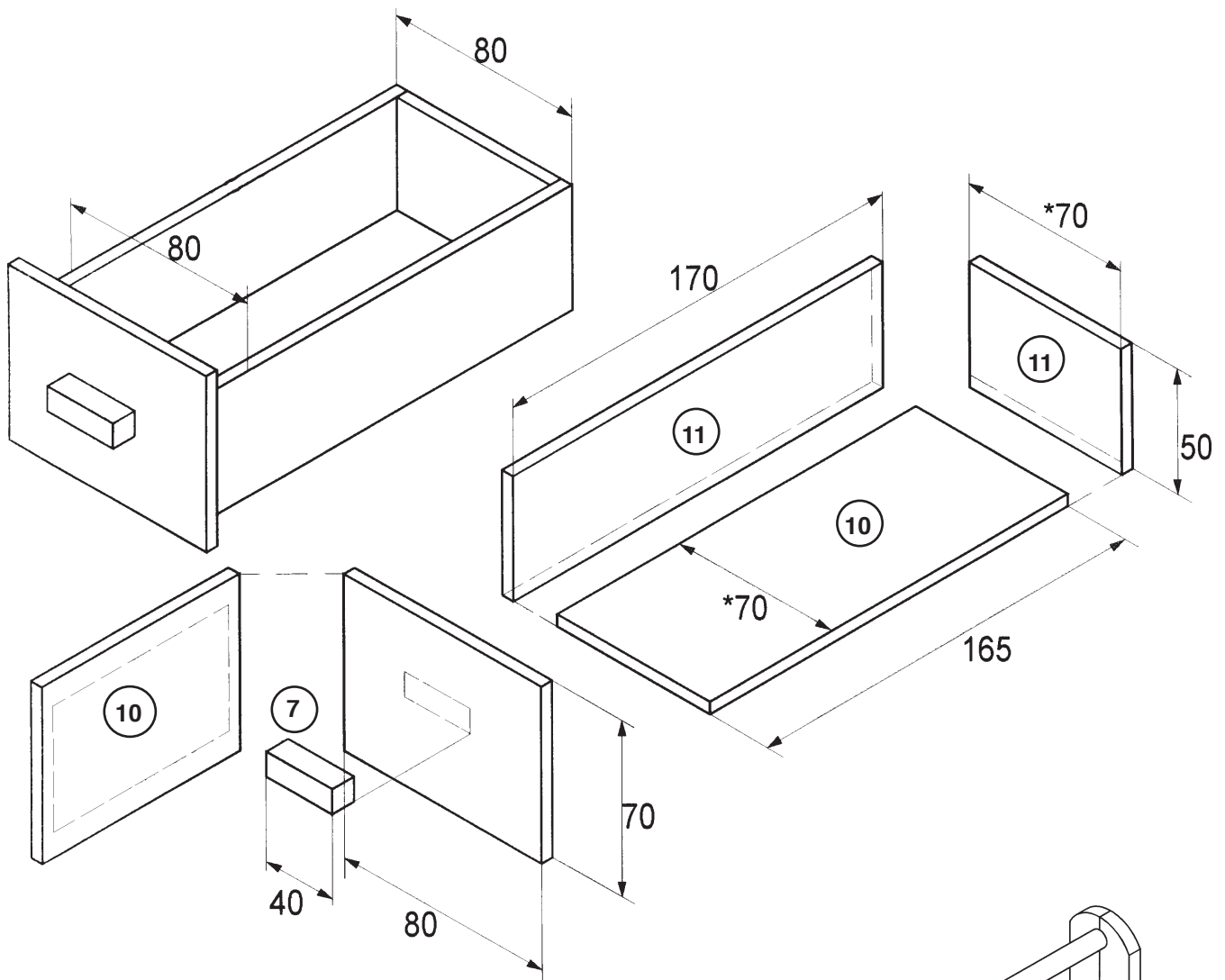
Modèle v. page 8



6.4. Préparation et montage (collage) des tiroirs

Remarque: Les tiroirs ne doivent pas excéder la largeur de 80 mm.
Moins de 80 mm serait préférable, pour un fonctionnement sans à-coups.

- Scier dans le contre-plaqué (10) 5 x 70 x 250 mm deux segments de 165 mm et 80 mm de longueur.
- Scier dans le contre-plaqué (11) 5 x 50 x 250 mm deux segments de 70 mm et 4 segments de 170 mm de longueur.
- Il est possible que les deux parties du fond et les deux parties frontales (marquées d'un astérisque) doivent être raccourcies dans leur largeur pour que le tiroir, devenu plus étroit, puisse mieux glisser.
- Coller les parties du tiroir selon dessin.
- Coller les chutes des lattes (7) en guise de poignées de tiroir.
- Vérifier le bon fonctionnement des tiroirs.



7. Gabarit pour le support d'outils:

