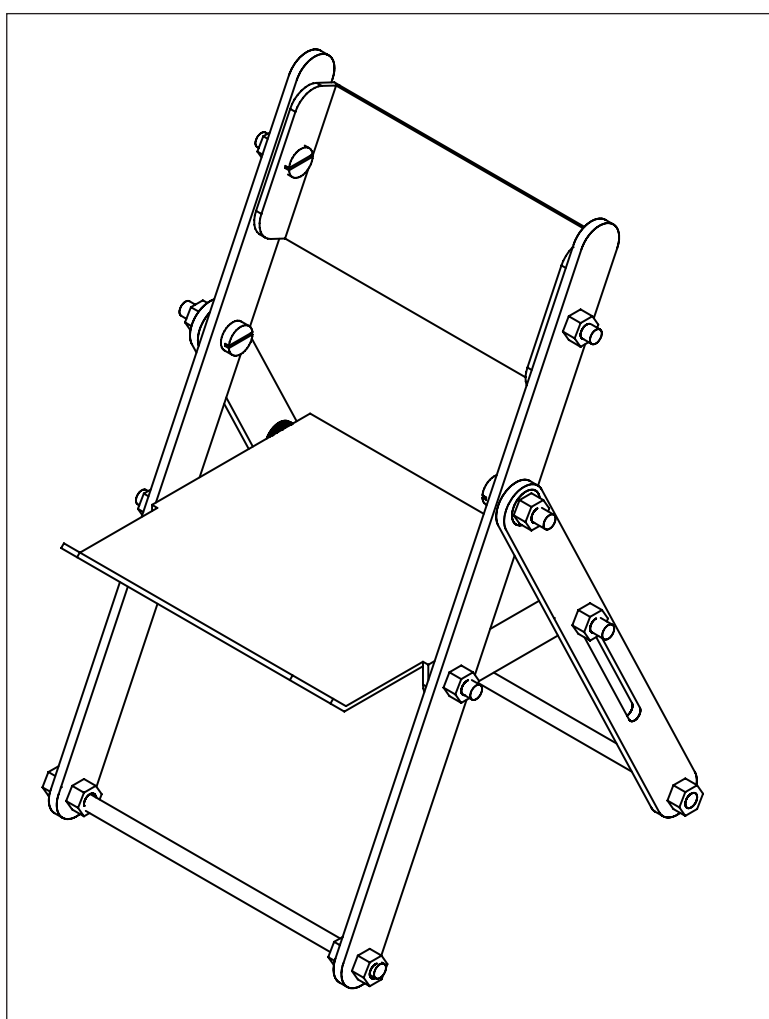


OPITEC

1 1 1 . 5 1 8

***Silla metálica
Soporte para Smart-
phone***



NOTA

Las maquetas de OPITEC, una vez terminadas, no deberían ser consideradas como juguetes en el sentido comercial del término. De hecho, se trata de material didáctico adecuado para un trabajo pedagógico. Los menores sólo deben realizar los trabajos relacionados con este kit bajo la supervisión de un adulto. No apto para niños menores de 36 meses, ya que existe riesgo de asfixia.

1. Información de producto:

Producto: kit de piezas metálicas para la construcción de un objeto de uso cotidiano
Utilización: en clase de manualidades, a partir de 6º curso;

2. Información de materiales:

Material: aluminio (metal no férnico, metal ligero); ligero, no magnético, blando;
Manipulación: serrar, limar, taladrar;
Uniones: roscar;
Superficie: aceitar, barnizar, no tratar

3. aceitar, barnizar, no tratar

Limar: según el trabajo a realizar, escoger un tipo de lima u otro; para los recortes, utilizar una lima para llaves.

Importante! Sólo se debe ejercer presión sobre la lima en los movimientos de empuje.

Serrar: sierra de arco metálico, para cortes rectos;

Importante! La hoja de la sierra debe colocarse con los dientes hacia delante. Ejercer presión únicamente en los movimientos de empuje.

Taladrar: utilizar un taladro vertical o un taladro con soporte;

Importante! Observar las instrucciones de seguridad (cabellos largos, joyas de todo tipo, indumentaria, gafas protectoras, dispositivo de tensado). Fijar las piezas en la mordaza o el tornillo del banco de trabajo. Graduar las revoluciones correctas (velocidad de corte).

4. Relación de piezas, contenido:

Denominación	Cantidad	Medidas en mm	Dibujo/nº de pieza
--------------	----------	---------------	--------------------

Pata	2	2 x 10 x 250
------	---	--------------

Respaldo y asiento	1	1 x 90 x 110
--------------------	---	--------------

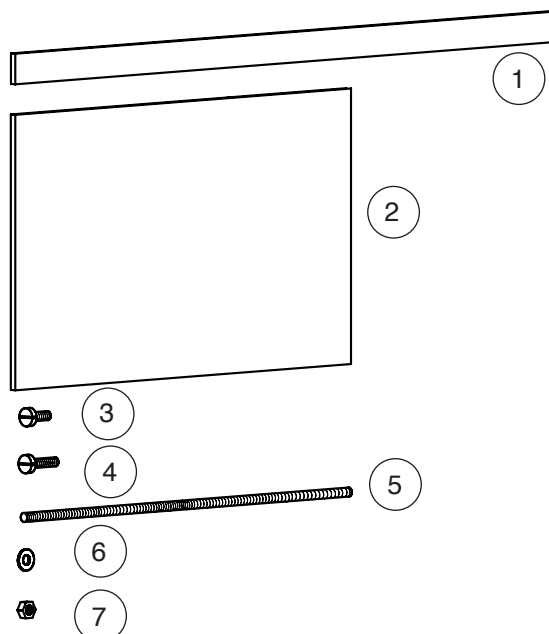
Tornillo	4	M3 x 8
----------	---	--------

Tornillo	4	M3 x 12
----------	---	---------

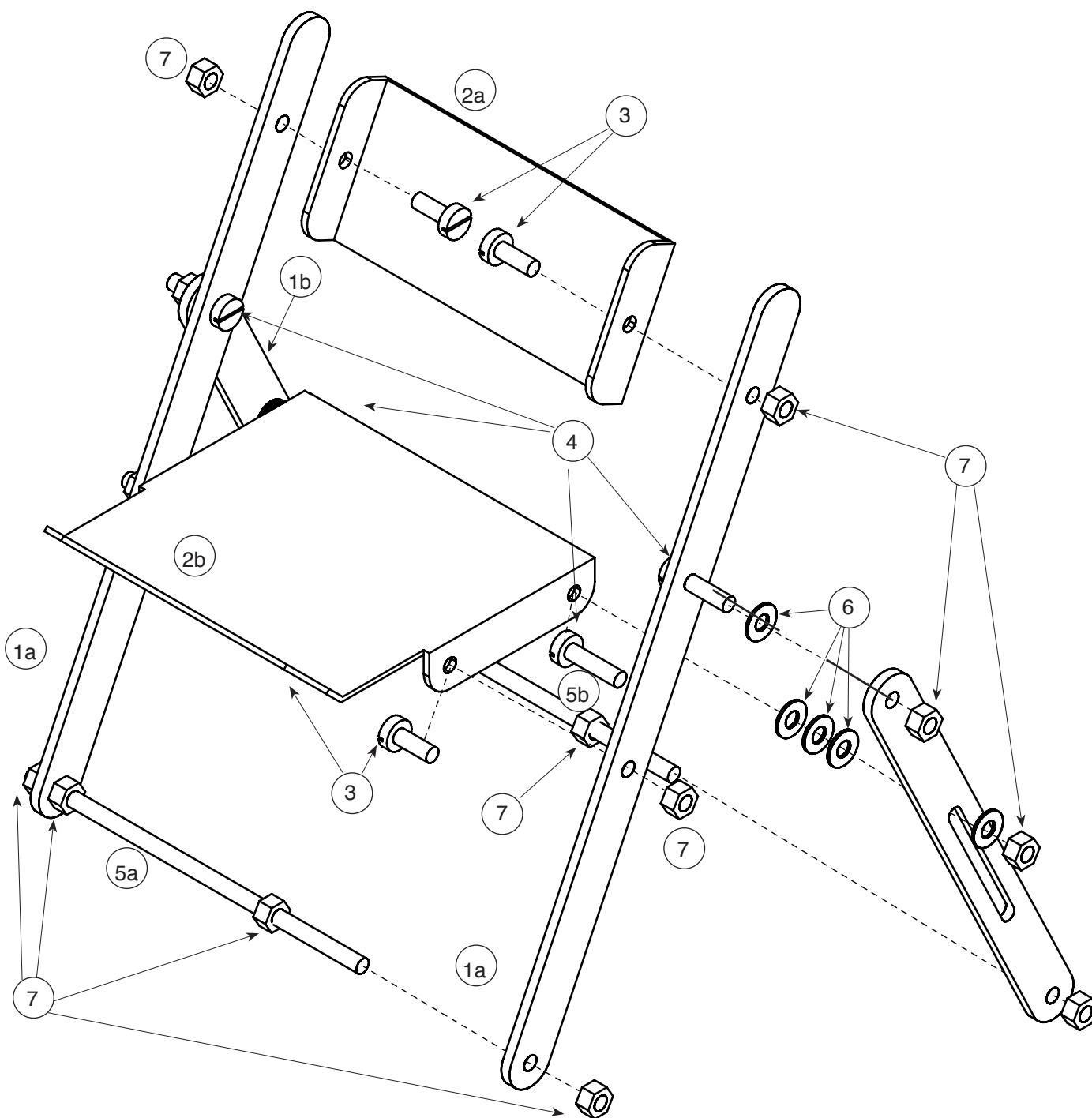
Varilla roscada	1	M3
-----------------	---	----

Arandela	10	M3
----------	----	----

Tuerca de bloqueo	16	M3
-------------------	----	----



5. Despiece:



6. Confección y montaje

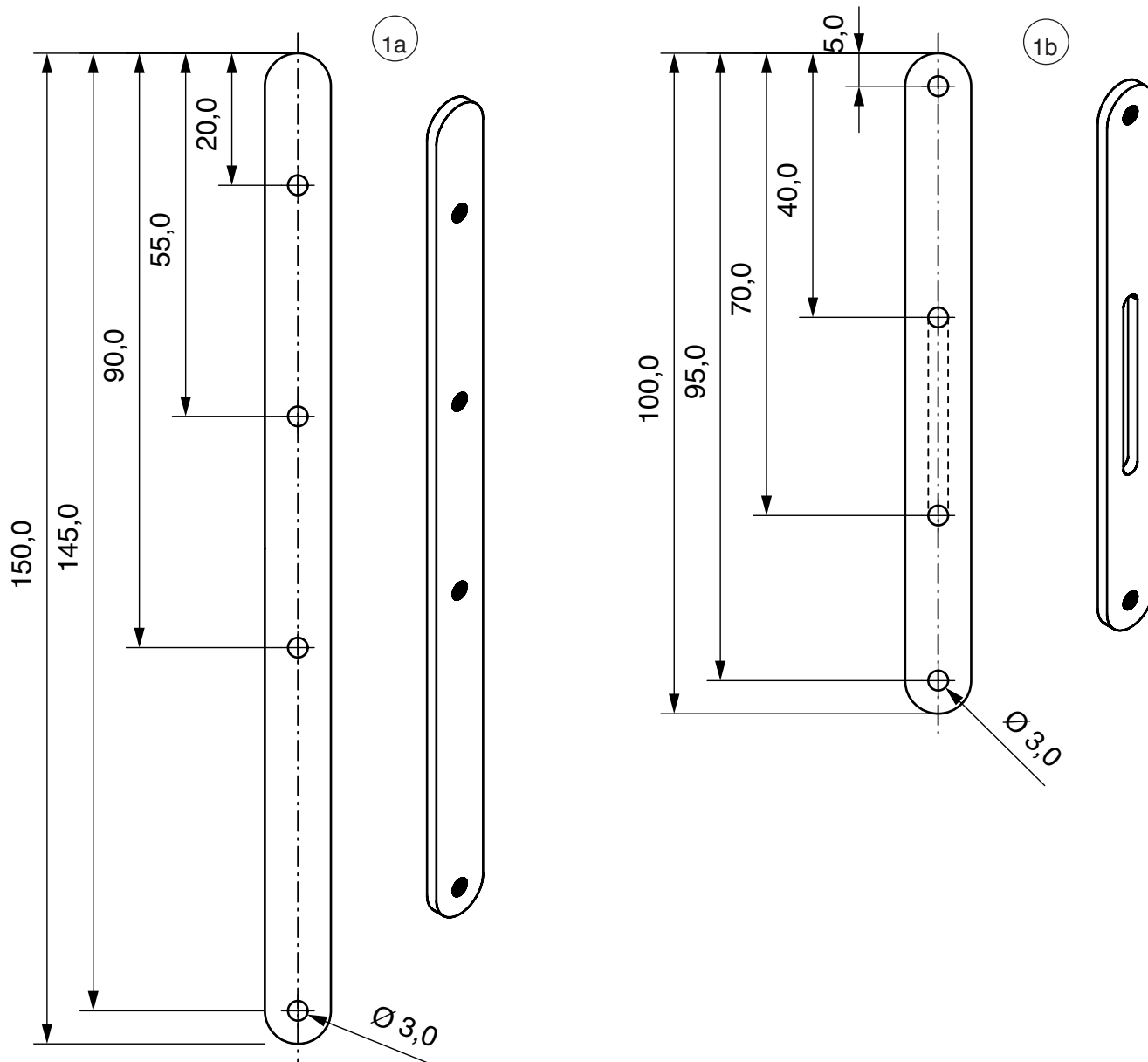
6.1 Confección de las patas

6.2 Confección del asiento y del respaldo

6.3 Montaje de las piezas

6.1 Confección de las patas

6.1.1 Separar las tiras de aluminio de 2 x 10 x 250 mm según dibujo en dos partes, una de 100 mm (1b) y otra de 150 mm (1a).



6.1.2 Marcar las cuatro posiciones de los orificios (1a), taladrar y desbarbar.

Importante: Para marcar sobre aluminio se recomienda no utilizar una aguja o punta de marcar, ya que deja profundas marcas en el material que no podrán ser disimuladas posteriormente. Además existe el peligro de que la muesca de la aguja provoque roturas.

6.1.3 Marcar las cuatro posiciones de los orificios (1b), taladrar y desbarbar.

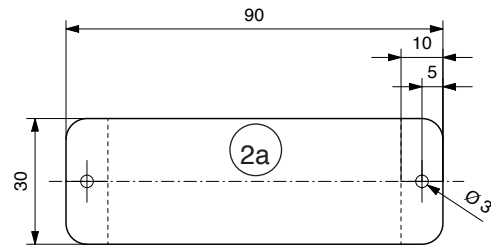
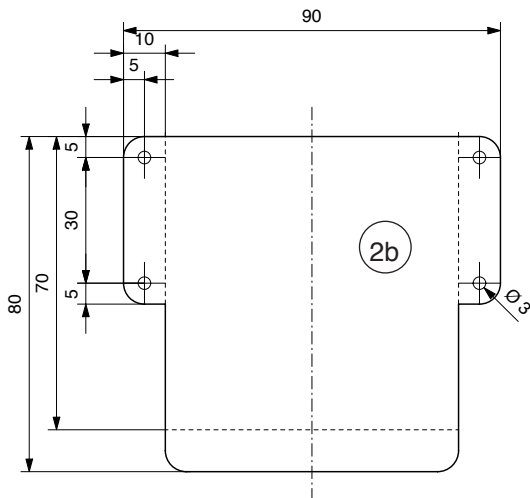
El agujero oblongo (línea punteada) se trabajará haciendo una serie de perforaciones con el taladro o con una sierra de marquetería. Desbarbar los cortes de sierra o cualquier punta o saliente metálico con una lima para llaves.

Importante: El tornillo de cabeza cilíndrica M3 deberá desplazarse con cierta holgura dentro del agujero oblongo. En caso contrario deberá ampliarse dicho orificio con ayuda de una lima para llaves.

6.2 Confección asiento y respaldo

6.2.1 Cortar de la pieza de 1 x 90 x 110 mm el respaldo (2a) de 1 x 90 x 30 mm, marcar las posiciones de los orificios, taladrar y desbarbar. Redondear los cantos.

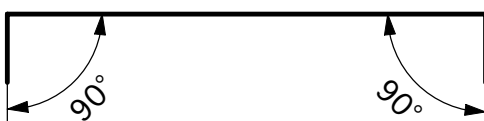
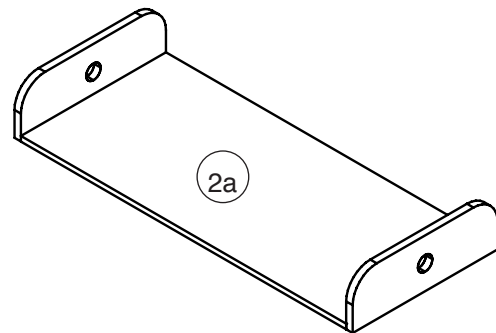
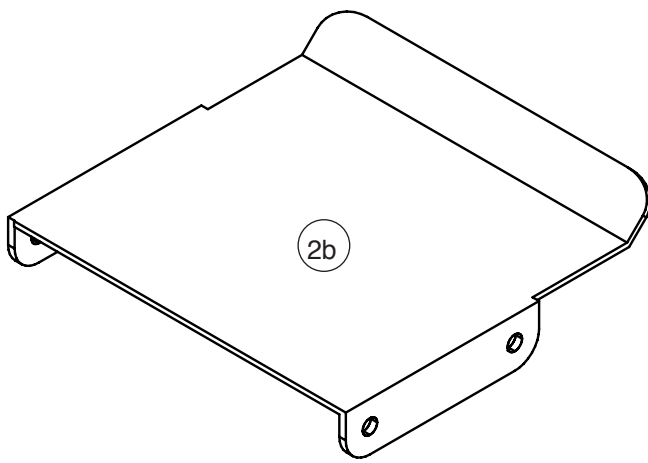
De la pieza sobrante, recortar el asiento (2b) de 1 x 80 x 90 mm según el dibujo, marcar las posiciones de los orificios, taladrar y desbarbar. Redondear los cantos.



6.2.2 Calcar los cantos de flexión (líneas punteadas) sobre las piezas recortadas (2a y 2b)..

6.2.3 Doblar el respaldo (2a) y el asiento (2b) según se indica.

Importante: Utilizar mordazas de protección!



6.3 Montaje de las piezas

6.3.1 Cortar de la varilla roscada una pieza de 65 mm de largo (5a) y otra de 70 mm de largo (5b). Retocar los cortes con una lima.

6.3.2 Unir las piezas según el dibujo mediante las tuercas.

Importante: Las cuatro tuercas de seguridad que se colocarán en la parte interior de las varillas roscadas deberán enroscarse primero de forma normal en la barra para que las muescas de la rosca se graben en el plástico. Posteriormente se desenroscarán de la barra y se volverán a enroscar, una vez se les ha dado la vuelta.

