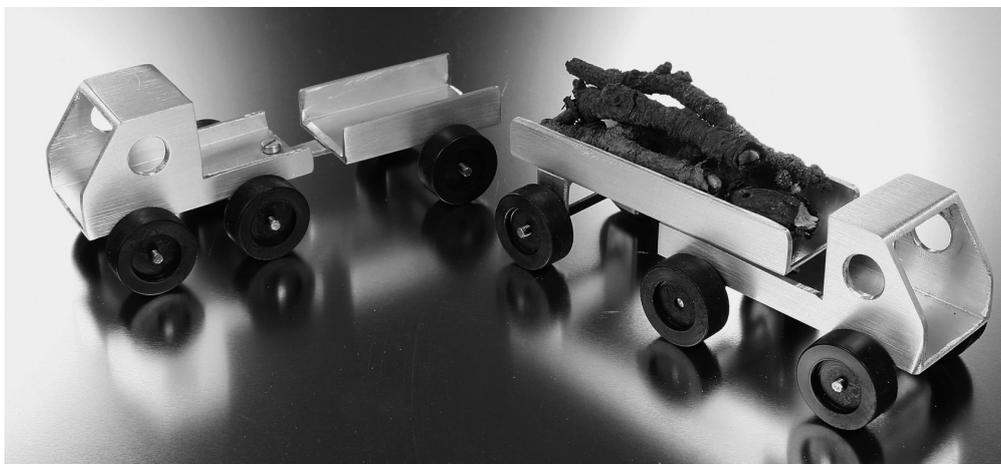


OPITEC

107.872

Aluminium-Sattelschlepper



STÜCKLISTE				
	Stückzahl	Maße(mm)	Bezeichnung	Teile-Nr.
ALU-Quadratrohr	1	30/2x146	LKW/Auflieger/Achsenhalter	1/2/3/4/5
Gewindestange	1	Ø3 x 150 mm	Achse	6
Räder	6	Ø 21	Räder	7
Senkkopfschraube	1	M3 x16	Anhängebolzen	8
Unterlegscheibe	2	M3		9
Mutter	2	M3		10
Hutmutter	1	M3		11

Benötigtes Werkzeug:

Metallbügelsäge
Feile
Stahlwolle
Sekundenkleber
Bleistift
Lineal
Metallbohrer: Ø 10 + Ø 3 mm
Körner
90°-Senker
Ständerbohrmaschine

Hinweis

Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

BAUANLEITUNG

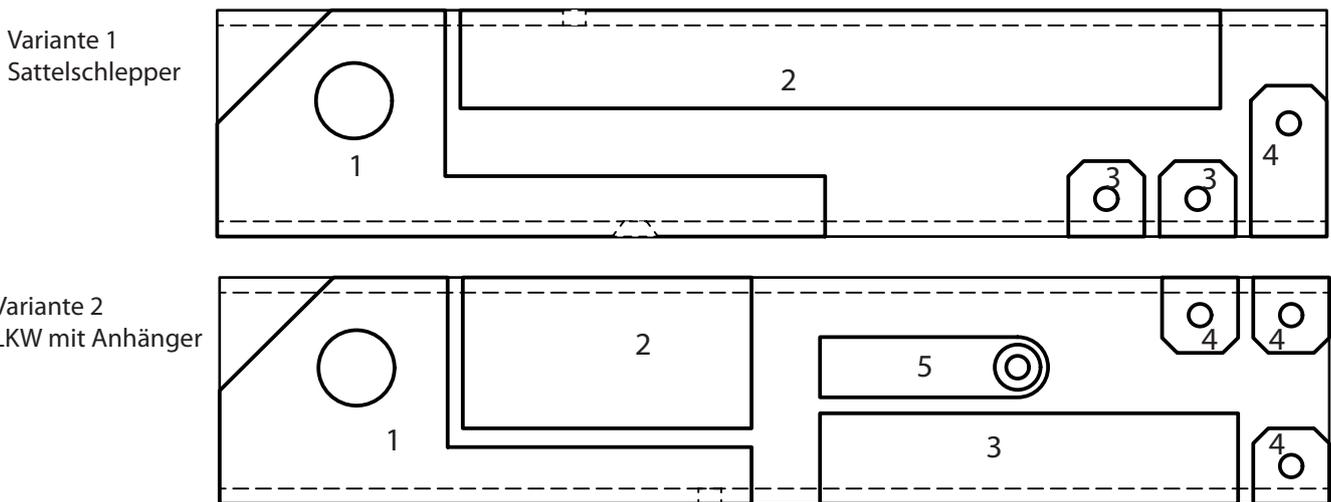
Allgemein:

Eine Variante, Sattelschlepper oder LKW mit Anhänger, auswählen. Es handelt sich nur um Vorschläge, die jederzeit durch eigene Entwicklungen abgeändert werden können. Dabei ist jedoch das mitgelieferte Material zu berücksichtigen.

Grundgestell:

1. Die Maße vom ausgewählten Fahrzeug (Schablone von Seite 5) auf das Aluminiumquadratrohr (1) übertragen.

Hinweis: Maße auch auf die gegenüberliegende Seite übertragen. Das ergibt ein besseres Ergebnis beim Aussägen!



2. Löcher $\varnothing 10 + \varnothing 3$ mm mit einer Ständerbohrmaschine bohren.

Anschließend Löcher mit einem 90°-Senker leicht ansenken (entgraten).

Löcher für den Achsbolzen (Senkkopfschraube 8) in dem Teil 1/Variante 1 oder Teil 5/Variante 2, $\varnothing 6$ aufsenken.

Hinweis: Beim Einspannen im Schraubstock Schutzbacken verwenden!

3. Teile mit einer Metallbügelsäge aussägen. Teil (5/Variante 2) wird nur 1x benötigt!

Hinweis: Während dem Sägen auch auf der Gegenseite den Sägeschnitt beobachten und evtl. gleich korrigieren.

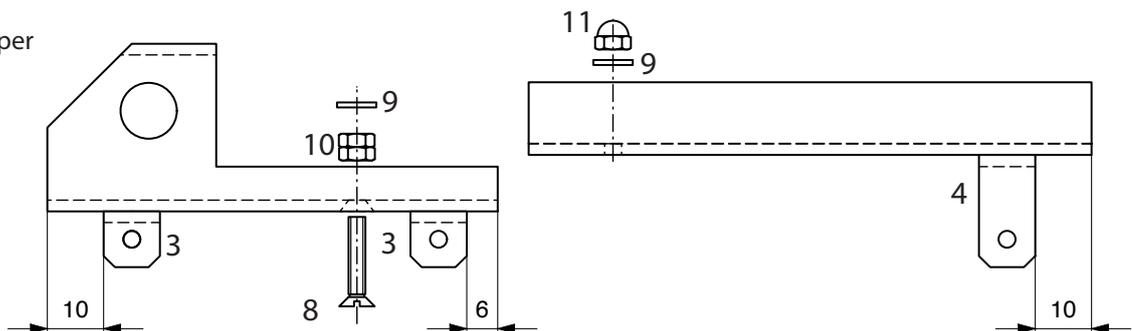
4. Sägeschnitte mit einer Schlichtfeile sauber nacharbeiten und entgraten!

Achsenhalter:

5. Achsenhalter (3+4/Variante 1) oder (4/Variante 2) an den Enden 45° anschrägen oder abrunden.

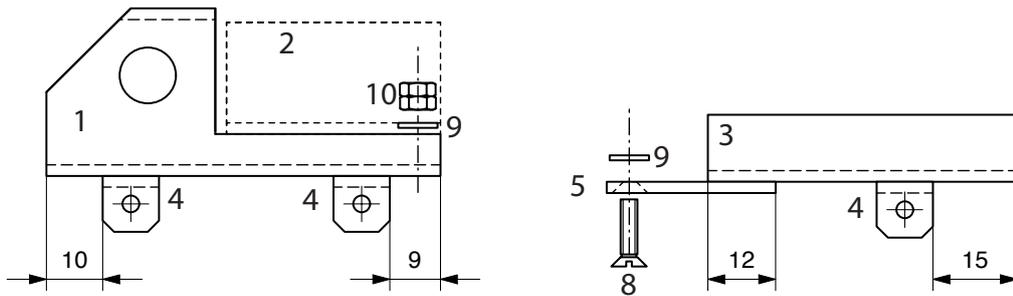
6. Achsenhalter nach Zeichnung mit Metallkleber (Turbo-Kleber) bündig an das Grundgestell (1) und den Auflieger (2/Variante 1) oder Anhänger (3/Variante 2) kleben.

Variante 1
Sattelschlepper



BAUANLEITUNG

Variante 2
LKW mit Anhänger

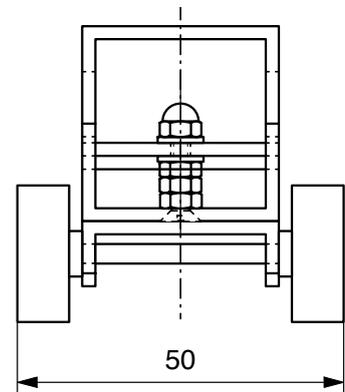
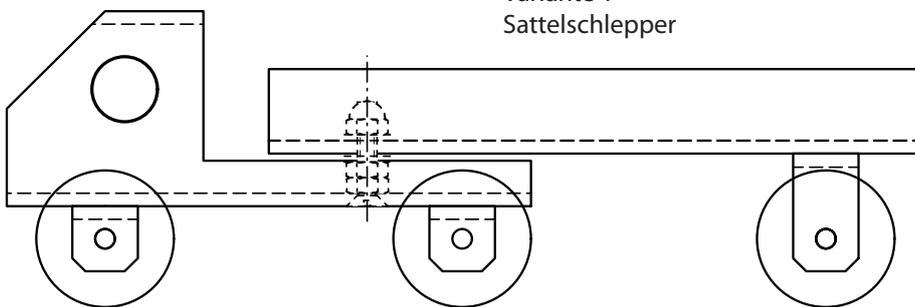


7. Mit Stahlwolle oder feinem Schmirgelpapier das Fahrzeug polieren und evtl. mit Zaponlack oder Klarlack versiegeln.

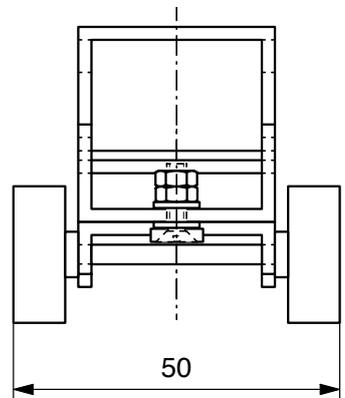
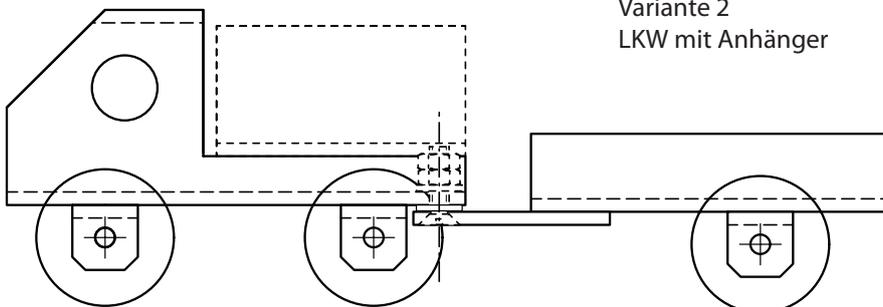
8. Von der Gewindestange (6) 3 Stücke mit 45 mm Länge absägen. Gewindeenden sauber entgraten!

9. Die entstandenen Achsen durch die Bohrungen im jeweiligen Achshalter schieben und von außen je ein Rad (7) auf die überstehenden Enden so aufstecken, dass die Achse noch leicht dreht.

Variante 1
Sattelschlepper



Variante 2
LKW mit Anhänger

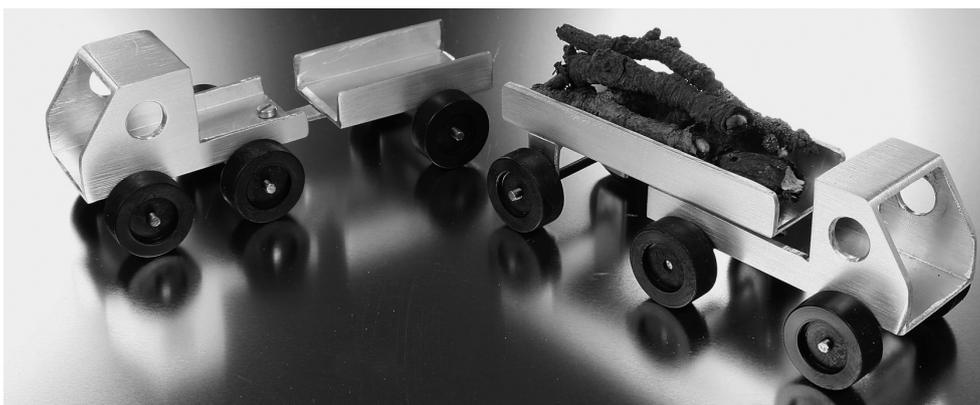


10. Nach Abbildungen (s. Arbeitsschritt 6 und 9) Auflieger (Variante 1) oder Anhänger (Variante 2) mit der Schraube (8), Unterlegscheiben (9), Muttern (10) und Hutmutter (11) befestigen.

Hinweis:

Überstand der Schraube (8) bei Variante 2 mit der Metallbügelsäge bis zur Mutter kürzen!

Kipper (2/Variante 2/oben gestrichelt gezeichnet) auf das Grundgestell (1) kleben.



BAUANLEITUNG

Allgemein:

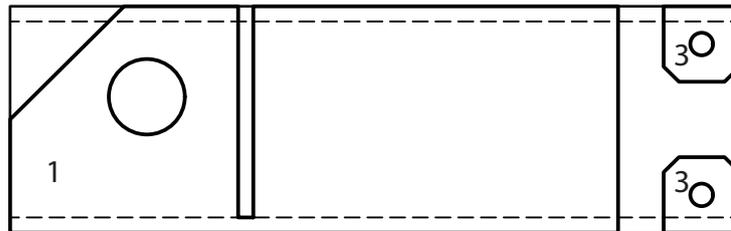
Eine LKW-Variante auswählen. Es handelt sich nur um Vorschläge, die jederzeit durch eigene Entwicklung abgeändert werden können. Dabei ist jedoch das mitgelieferte Material zu berücksichtigen.

Grundgestell:

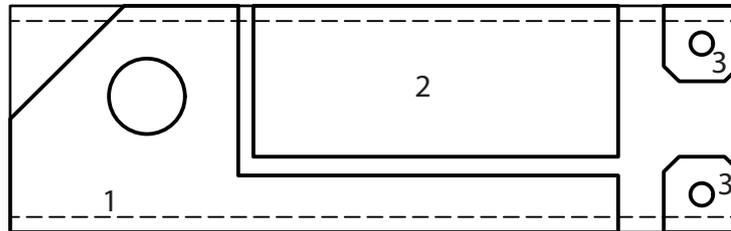
1. Die Maße vom ausgewählten Fahrzeug (Schablone von Seite 5) auf das Aluminiumquadratrohr (1) übertragen.

Hinweis: Maße auch auf die gegenüberliegende Seite übertragen. Das ergibt ein besseres Ergebnis beim Aussägen!

Variante 3 mit geschlossenem Aufbau



Variante 4 mit Kipper-Aufbau



2. Erst Löcher $\varnothing 10 + \varnothing 3$ mm mit einer Ständerbohrmaschine bohren. Anschließend Löcher mit einem 90°-Senker leicht ansenken (entgraten).

Hinweis: Beim Einspannen im Schraubstock Schutzbacken verwenden!

3. Teile mit einer Metallbügelsäge aussägen.

Hinweis: Während dem Sägen auch auf der Gegenseite den Sägeschnitt beobachten und evtl. gleich korrigieren.

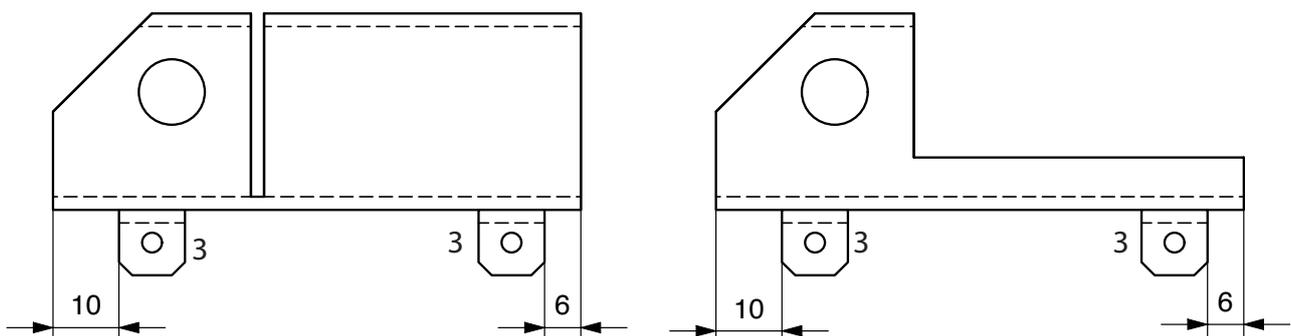
4. Sägeschnitte mit einer Schlichtfeile sauber nacharbeiten und entgraten!

Achsenhalter:

5. Achsenhalter (3) an den Enden 45° anschrägen oder abrunden.

6. Achsenhalter nach Zeichnung vorne um 10 mm und hinten um 6 mm eingerückt mit Metallkleber (Turbo-Kleber) bündig an das Grundgestell (1) kleben.

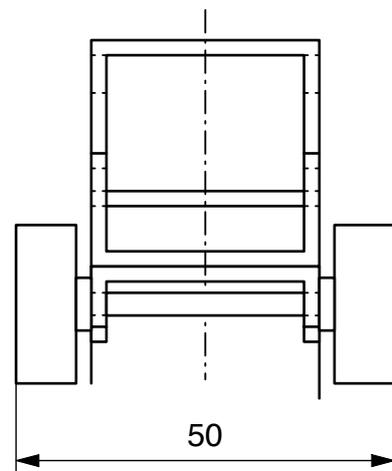
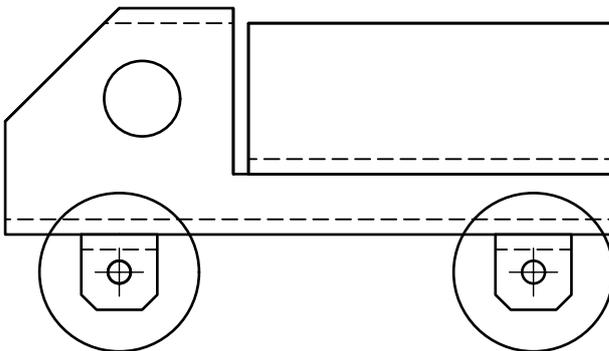
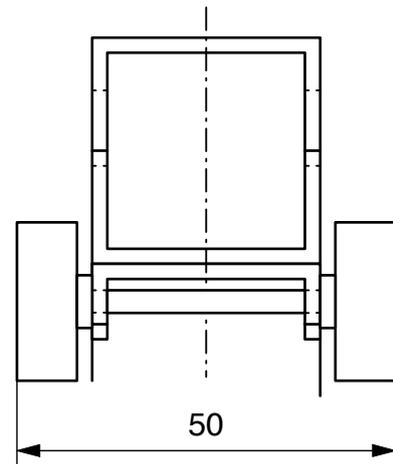
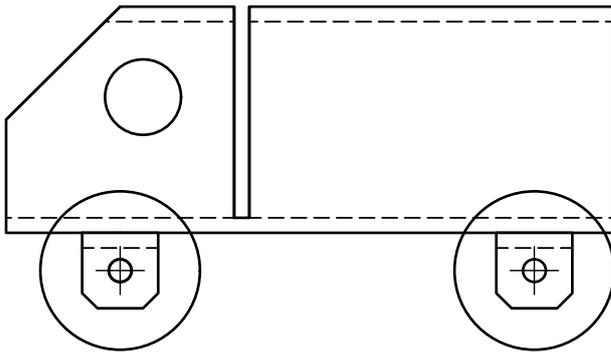
Hinweis: Man kann die Achsen auch mit Senkkopfschrauben befestigen, diese Möglichkeit wird jedoch nicht beschrieben bzw. liegen die Schrauben nicht in der Materialpackung!



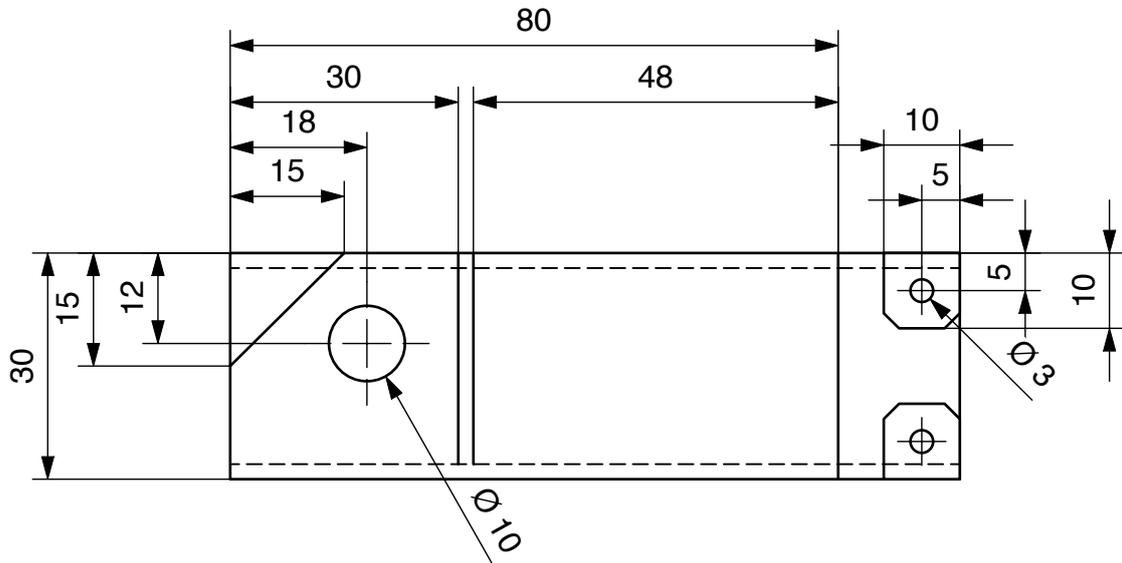
BAUANLEITUNG

Hinweis: Bei Variante 2 wird nun der Kipper (2) bündig auf das Grundgestell (1) geklebt.

7. Mit Stahlwolle oder feinem Schmirgelpapier das Fahrzeug polieren und evtl. mit Zaponlack oder Klarlack versiegeln.
8. Aus der Gewindestange (4) 2 Stücke mit 45 mm Länge absägen. Gewindeenden sauber entgraten
9. Die entstandenen Achsen (4) durch die Bohrungen im Achshalter (3) schieben und von außen je ein Rad (5) auf die überstehenden Enden so aufstecken, dass die Achse noch leicht dreht.



Variante 3
 geschlossenen Aufbau
 M 1 : 1



Variante 4
 Kipper- Aufbau
 M 1 : 1

