

# Tecnica Mokume Gane

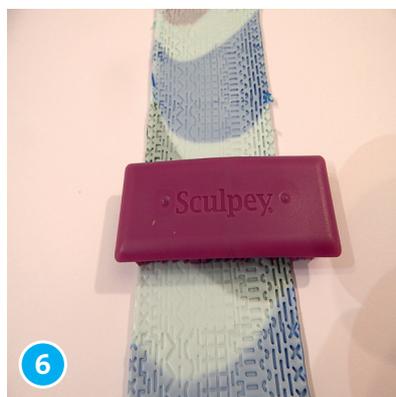
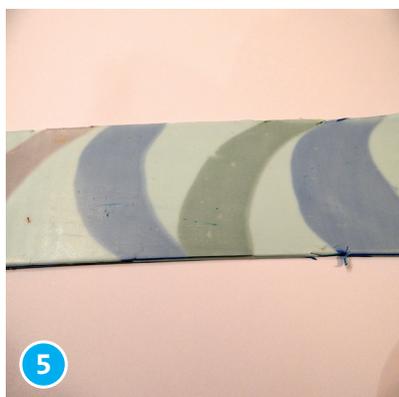
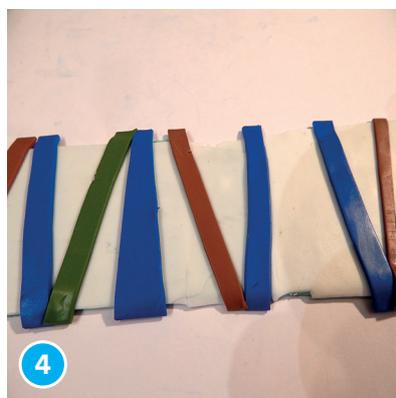
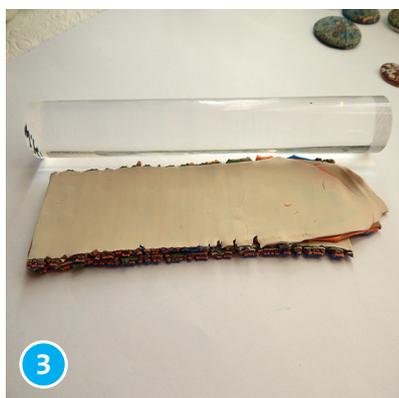
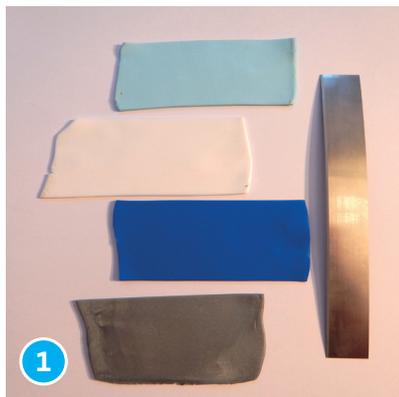
## Mokume Gane – Portalumini



<b>Materiale utilizzato Mokume Gane – Portalumini</b>	<b>Numero articolo:</b>	<b>Quantità:</b>
Set di bicchieri di vetro, ø6x7,3cm, 6 pezzi	563980	1
Fimo effect 57g, trasparente	496898	4
FIMO® ad effetto doppio, trasp /madreperla blu	475614	3
FIMO® ad effetto doppio, trasp /madreperla cristallo di ghiaccio	475669	3
FIMO® ad effetto doppio, trasp /madreperla giada	475566	3
<b>FIMO® soft, 57g, blu pacifico</b>	495744	1
FIMO® Soft, 57g, caramello	495331	1
Premo!®, pasta modellabile, 57g, verde olivo	585539	1
Blocchetti Sculpey® Technique Design, ca. 83 x 30 x 10 mm, set da 4	442730	1
<b>Attrezzi consigliati:</b>		
Rullo modellatore, acrilico, Ø 25 mm x 200 mm	807196	1
Staedtler - impastatrice per paste modellabili, ca. 270x265x167 mm, larghezza rullo ca. 175 mm	438197	1
FIMO® Cutter-Set, 3 lame, ca. 110 - 150 x 20 mm, set da 4	527333	1

### Attrezzi necessari:

Sottomano (carta spessa, carta da forno), righello di metallo, coltello appuntito, rullo modellatore, impastatrice, FIMO Cutter-Set, blocchetti Sculpey® Technique Design, ciotola piana per acqua, carta da cucina, forbice



## Istruzione:

1. Prendere in mano le sostanze per modellaggio trasparenti (4 tipi). Tagliare un pezzo da ciascuno e impastare a temperatura ambiente. Stenderle ottenendo delle piastre di ca. 2 mm di spessore. Tagliare le piastre trasparenti alle dimensioni di ca. 10 x 5 cm.
2. Posizionare le piastre una sopra l'altra e premere bene (fascio).
3. Fare passare il fascio di piastre attraverso la più grande impostazione della macchina impastatrice (il fascio si allungherà). Ritagliare la striscia in pezzi di uguali dimensioni.  
Mettere le strisce sottili così ottenute nuovamente una sopra l'altra (spessore della striscia ottenuto ca. 12 mm).
4. Impastare una parte della sostanza di modellaggio nei colori blu pacifico, caramello e verde olivo a temperatura ambiente.  
Stendere le rispettive masse ottenendo una piastra di ca. 2 mm di spessore. Ritagliare strisce, posarle sulla striscia modellata precedentemente.
5. Fare passare la striscia ricoperta attraverso la macchina impastatrice. Assicurarsi che la lunghezza risultante della striscia corrisponda alla circonferenza del portalumino desiderato.
6. Immergere il timbro Sculpey® Design in un pò d'acqua.  
Premere esso più volte sulla parte superiore della striscia, in modo che tutta la striscia sia stampata.  
Attenzione! Non premere con troppa decisione, per mantenere uno strato inferiore completo di sostanza di modellaggio. (Non ci dovrebbero essere buchi.)
7. Mediante il taglierino mobile FIMO®, staccare uno strato sottile dalla striscia. Ripetere questo fino ad ottenere il motivo desiderato.  
Ora posizionare le strisce sul vetro. Eliminare dal lato la sostanza di modellaggio in eccesso.  
Indurire il portalumino a 110 ° C per 30 minuti in forno.  
Dopo la cottura, lasciare raffreddare il portalumino all'aria.